Надежный транспорт абразивных сред

Надежные дисковые затворы с высокопрочные материалов

InterApp

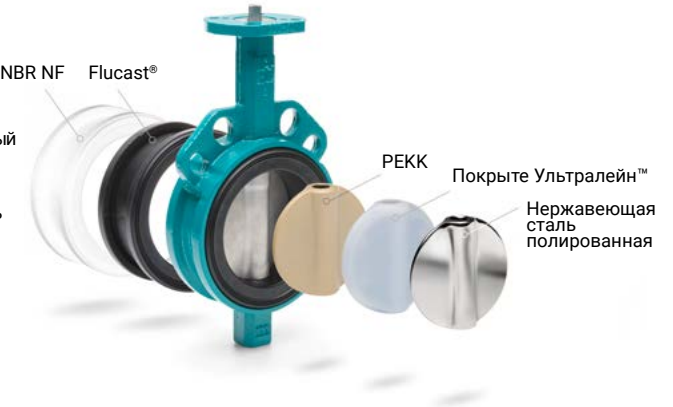
Абразивные среды являются проблемой для широкого спектра промышленных технологии и если их не будем правильно контролировать, могут нанести большой экономический и экологический ущерб. Становится еще более важным использование надежных компонентов, которые одновременно обеспечивают безопасный контроль транспортируемых сред и эффективную работу установок.

Всегда правильный подбор материалов

Абразивные среды — жидкости, газы и сыпучие материалы, вызывающие эрозию поверхности в результате механического износа. Стандартно это шламы, цемент, песок, пластиковый гранулят, химические порошки, сахар, мука или газы с твердыми частицами.
Чтобы обеспечить безопасную работу с абразивными средами, InterApp предлагает специальные материалы для дисков и манжет. Они убеждают своими высококачественными техническими характеристиками, благодаря широкому ассортименту предлогаем много комбинаций дисковых затворов, которые будут удовлетворять Ваши потребности.

Bianca
Дисковый затвор с покрытием PTFE

Desponia®
Дисковый затвор с эластомерной футеровкой



Факторы, влияющие на оптимальный паодбор материалов дискового затвора.

1. Среда
2. Концентрация [% или ppm]
3. Общее количество растворенных твердых примеси [TDS]
4. Размер частиц [мкм]
5. Твердые/кристаллические или довольно мягкие примеси
6. Давление избыточное [бар]
7. Температура [°C]
8. Скорость потока среды [м/с] (насосный поток, пневматический транспорт или гравитаценный поток)
9. Требуемая герметичность закрытя затвора (согласно ANSI или ISO EN)
10. Возможное появления вакуума [мбар абс]
11. Требование, чтобы при истирании поворотного затвора не оставалось пятен (например, никаких черных частиц в сухом молоке, муке и т. д.)
12. Сертыфикаты (FDA, EU10/2011, EC1935:2004, ATEX, .. и пр.)

В горнодобывающей, целлюлозно-бумажной, сыпучих материалах, очистке воды, строительстве тепло-электростанций, химической, медико-биологической, морской или металоперерабатывающей промышленности наши опытные инжинеры всегда готовы помочь вам в оптимальном подборе арматуры.

Материалы дисков и уплотнении

Материал диска

Диск	Описание	Стойкость к износу	Устойчивость к коррозии	Макс. рабочая температура
PEKK (Полиэфир-кетон-кетон)	Толщина футеровки не менее 600 мкм Для абразивных и коррозионных сред и давольно высоких температурах таких как зола-уноса, фильтрационные кеки мусоросжигательные заводы В 2-3 раза более высокая устойчивость от износа по сравнении с ПТФЭ	+++	+++	160 °C
Покрыте Ультралейн™	Минимальная толщина покрытия 3 мм Для шлама, цемента, порошка, систем очистки дымовых газов и процессов опреснения	++++	++++	80 °C
Нержавеющая сталь полированная	Для абразивных сред в пищевой и фармацевтическая промышленности	+	++	200 °C
Хастеллой полированный	Для коррозионно-абразивных применений в пищевой и фармацевтической промышленности	++	+++	200 °C
Титан	Для коррозионно-абразивных сред, в том числе при производстве хлора, для высококонцентрированного роствора соляной воды	+++	++++	200 °C
PFA	Толщина футеровки не менее 3 мм Для чрезвычайно коррозионных, но также и абразивных сред, там где можно использовать только фторполимеры	+	++++	200 °C

Материал уплотнении

Уплотнении	Описание	Стойкость к износу	Устойчивость к коррозии	Макс. рабочая температура
Flucast® AB/P (Симбол FP)	Для химически инертных сыпучих сред, таких как Цемент, гипс, бетонный раствор, сахар, мука, соль и др Стойкость к износу в 2-3 раза выше, чем для SBR	++++	0	70 °C
Flucast® AB/N (Симбол FN)	Для маслянистых и жирных сред Стойкость к износу на 30 % выше, по сравнению с NBR	+++	0	90 °C
Flucast® AB/T (Симбол FT)	Для водяных растворов с взвешенными твердыми примесями и более высоких температур Стойкость к износу на 65% выше, чем у стандартного EPDM HT	++	++	130 °C
Flucast® FX (Симбол FX)	Для концентрированных кислот и щелочии и высоких температур Стойкость к износу, в два раза выше чем у стандартного FPM	++	+++	200 °C
NBR white (Симбол NF)	Для транспорта пищевых сыпучих сред таких как сахар, мука, сухое молоко, кофе, рис и т. д. имеет все разрешения для пищевой промышленности	++	+	90 °C
Ультралейн (UHMWPE) (Симбол U)	Ультрален — самый стойкий к истиранию футеровочный материал, в то же время обладает очень высокой коррозионной стойкостью Доступны только размеры Ду 80, Ду 100, Ду 150 и Ду 200	++++	++++	80 °C
Ultraflon™ (Симбол T*V)	Пищевая или фармацевтическая промышленность, для транспортировки мелкозернистых порошкообразных сред Коррозионно-абразивные применения при более высоких температурах, т.е. химические жидкости или суспензии в сочетании с диском фитерованным PFA	+	++++	200 °C

0 не устойчивый | + плохо устойчивый | ++ ограниченно устойчивый | +++ резидент | ++++ отлично

Быстрый подбор

Какая комбинация материалов используется для какой среды?

Среды	Дисковый затвор	Диск	Уплотнении	Симбол
Аптечные чистящие пасты	Bianca	Нержавеющая сталь	Ultraflon™	B...4G0.TSV
Гипс	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Гравий	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Зола-унос	Desponia® plus	PEKK	FT	D...4CQ.FT
Известковое молоко	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Известковый осадок	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Известковый порошок	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Иловая вода	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FT	D...3OD.FT
Каолин	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Керамическая глазурь	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FT	D...3OD.FT
Корм для животных	Desponia®	Нержавеющая сталь полированная	FN	D...4CP.FN
Кремнезем/кремниевая кислота	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Мел	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Мука	Desponia®	Нержавеющая сталь полированная	FP NF*	D...4CP.FP D...4CP.NF
Пепел	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Пластиковые гранулы	Desponia®	Покрыте Ультралейн™ Нержавеющая сталь полированная	FP	D...3OD.FP D...4CP.FP
Пластиковый порошок	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Рассол (опреснение морской воды)	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FT	D...3OD.FT
Сахар	Desponia®	Нержавеющая сталь полированная	FP NF*	D...4CP.FP D...4CP.NF
Соль	Desponia®	Нержавеющая сталь полированная	FP NF*	D...4CP.FP D...4CP.NF
Сухое молоко	Desponia®	Нержавеющая сталь полированная	FP NF*	D...4CP.FP D...4CP.NF
Тальк (бумажная промышленность)	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Фармацевтические порошковые среды	Bianca	Нержавеющая сталь полированная	Ultraflon™	B...4GJ.TSV
Формовочная масса	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Химически агрессивные порошки	Bianca	PFA Нержавеющая сталь полированная	Ultraflon™	B...4GT.TSV B...4GP.TSV
Химически нейтральные порошки	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Цемент	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	AB/P	D...3OD.FP
Шлак	Desponia®	Покрыте Ультралейн™	FP	D...3OD.FP
Шлам пофильтраценный	Desponia® Bianca	PEKK Покрыте Ультралейн™ PFA	FX FX Ultraflon™	D...4CQ.FX D...3OD.FX B...4GT.TSV

Примечание:
Быстрый выбор предназначен для трубопроводов с высокими скоростями потока (например, пневматический транспорт). В случае гравитационного потока можно безопасно использовать диски из нержавеющих сталей.
Во всех вышеперечисленных Приложениях, где рекомендуется использовать манжеты Bianca с Ultraflon™, при температуре не выше 80 °C и размерах DN 80, 100, 150 или 200, наиболее рекомендуется использовать манжеты Ultralene (UHMWPE).

* NF используется в пищевой промышленности, где нежелательно видеть черные частицы изношенного уплотнения. Это уплотнение имеет более низкую стойкость к истиранию.

Глобально и местно. Как местная и мировая компания предлагаем широкий ассортимент продукции. Блогадаря нашему присутствию на местном рынке и большому опыту, являемся идеальным партнером па работе на всех этапах проекта. Предлагаем Вам эфективную техническую поддержку.

info@ch.interapp.net
www.interapp.net

A dedicated member of the RWR Group