Solutions complètes de robinetterie

Dessalement de l'eau de mer –
Compétence dans les processus de dessalement

InterApp

Robinetterie fiable et assisstance complète aux projets

Lorsque des solutions complètes pour les processus de dessalement de l’eau de mer sont requises, les vannes de haute qualité et le savoir-faire d’InterApp en matière d’applications jouent un rôle décisif. Que ce soit pour les technologies à base de membranes comme l’osmose inverse et l’électrodialyse ou les technologies thermiques comme la distillation, nous proposons des solutions de vannes fiables, certifiées et spécifiques aux processus.

En tant que fabricant de robinetterie orienté vers le client et présent dans le monde entier, nous sommes votre partenaire pour les processus de dessalement en vous apportant un soutien compétent allant de l’assistance au projet jusqu’aux configurations de vannes spécifiques au système.

Polyvalent et performant

Desponia®
Robinet à papillon avec manchette élastomère

Robinet à papillon centrique pour tous les types d'applications de dessalement de l'eau de mer et les produits chimiques en général.

Forme de corps	**Wafer, Lug, section en U**
Diamètre nominal	**DN 25 – 1600 (1" – 64")**
Pression max. de service	**jusqu'à 16 bar**
Norme de raccordement	**PN6, PN10, PN16, ANSI cl. 150, JIS, AS, AWWA, etc.**
Tenue en température	**-20°C à 200°C**
Matériau du corps	**Fonte ductile**
Matériau du papillon	**Acier inoxydable super austénitique, Cuproaluminium, Super Duplex, revêtu de Halar®**
Matériau de la manchette	**EPDM, NBR, FPM et autres**
Exécution spéciale	**Exécution pour atmosphères explosives**

Desponia® plus
Robinet à papillon avec manchette élastomère

Robinet à papillon centrique pour tous les types d'applications de dessalement de l'eau de mer à pressions plus élevées.

Forme de corps	**Wafer, Lug**
Diamètre nominal	**DN 25 – 600 (2" – 24")**
Pression max. de service	**jusqu'à 20 bar**
Norme de raccordement	**PN6, PN10, PN16, PN25, ANSI cl. 150, JIS, AS, AWWA, etc.**
Tenue en température	**-40°C à 200°C**
Matériau du corps	**Fonte ductile, acier, acier inoxydable**
Matériau du papillon	**Acier inoxydable super austénitique, Cuproaluminium, Super Duplex, revêtu de Halar®**
Matériau de la manchette	**EPDM, NBR, FPM**
Exécution spéciale	**Exécution pour atmosphères explosives et manchette collée**

Attendez-vous à plus

1

Variété des produits

Grâce à un large choix de matériaux pour le corps, la manchette et le papillon, nos solutions de vannes répondent à toutes les exigences des installations et des technologies concernées.

2

Qualité assurée

Nos vannes garantissent un fonctionnement fiable et une utilisation sûre pour diverses applications de dessalement. En outre, elles sont agrées pour l'eau potable.

3

Gamme complète

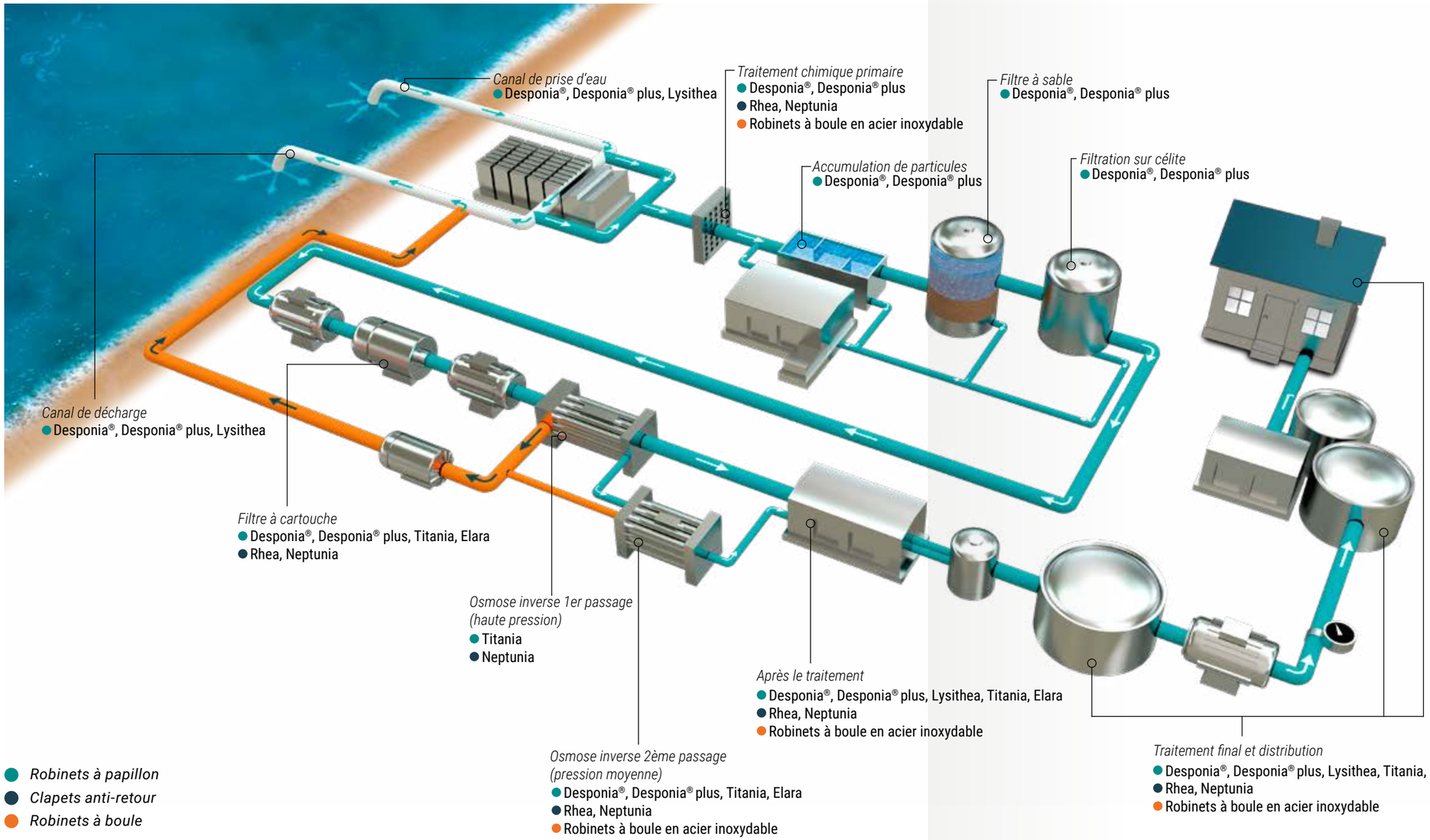
Grâce à une large gamme de produits ainsi qu'à notre expertise approfondie et soutien aux projets, vous obtenez tout d'une seule source.

4

Partenariat à long terme

Les vannes InterApp convainquent dans les usines de dessalement depuis de nombreuses années. Des clients dans le monde entier font confiance à nos produits et à notre savoir-faire éprouvés.

La bonne solution
pour vos processus de dessalement



● *Robinets à papillon*
● *Clapets anti-retour*
● *Robinets à boule*

Autres produits

Lysithea

Robinet à papillon double excentrique, DN 150 - 2200 Fonte ductile revêtu, Duplex et papillons avec alliages spéciaux sur demande.

Titania

Robinet à papillon à triple excentration et étanchéité métal/métal, DN 80 - 1400 Acier inoxydable, Duplex et Super Duplex.

Elara

Robinet à papillon à double excentration, DN 50 - 600 Acier au carbone et acier inoxydable.

Rhea

Clapet anti-retour à simple battant, DN 32 - 600 Acier inoxydable, Cuproaluminium, Duplex et Super Duplex.

Neptunia

Clapet anti-retour à double battant , DN 50 - 600 Acier inoxydable, Cuproaluminium, Duplex et Super Duplex.

Robinets à boule

Robinets à 2 et 3 voies en différents matériaux Acier inoxydable, Alliages spéciaux, revêtu PTFE et en PVC.

Actionneurs

En fonction des exigences spécifiques, nos vannes peuvent être actionné manuellement ou automatiquement.

Accessoires

Une large gamme d'accessoires est disponible pour compléter le système.

Certificats

Ouvrir la voie du succès avec les ressources régionales

—

Avec les robinets à papillon d'InterApp Desponia®

L'installation de désalinisation de l'eau de mer de Campo Dalías, en Espagne, passe en production au terme d'une phase de construction couronnée de succès. L'utilisation de l'eau de mer après dessalement permet de lutter contre la pénurie d'eau dans la région et prévient la baisse du niveau de la nappe phréatique.

L'installation située dans la région d'El Ejido, au sud-est d'Almería, a été conçue pour une production nette de 30 millions m^3 par an. Placés sous le contrôle de l'Etat, la planification et le développement du projet de construction ont été réalisés par Aguas de las Cuencas Mediterránea, une entreprise créée par le Ministère de l'Environnement du pays.

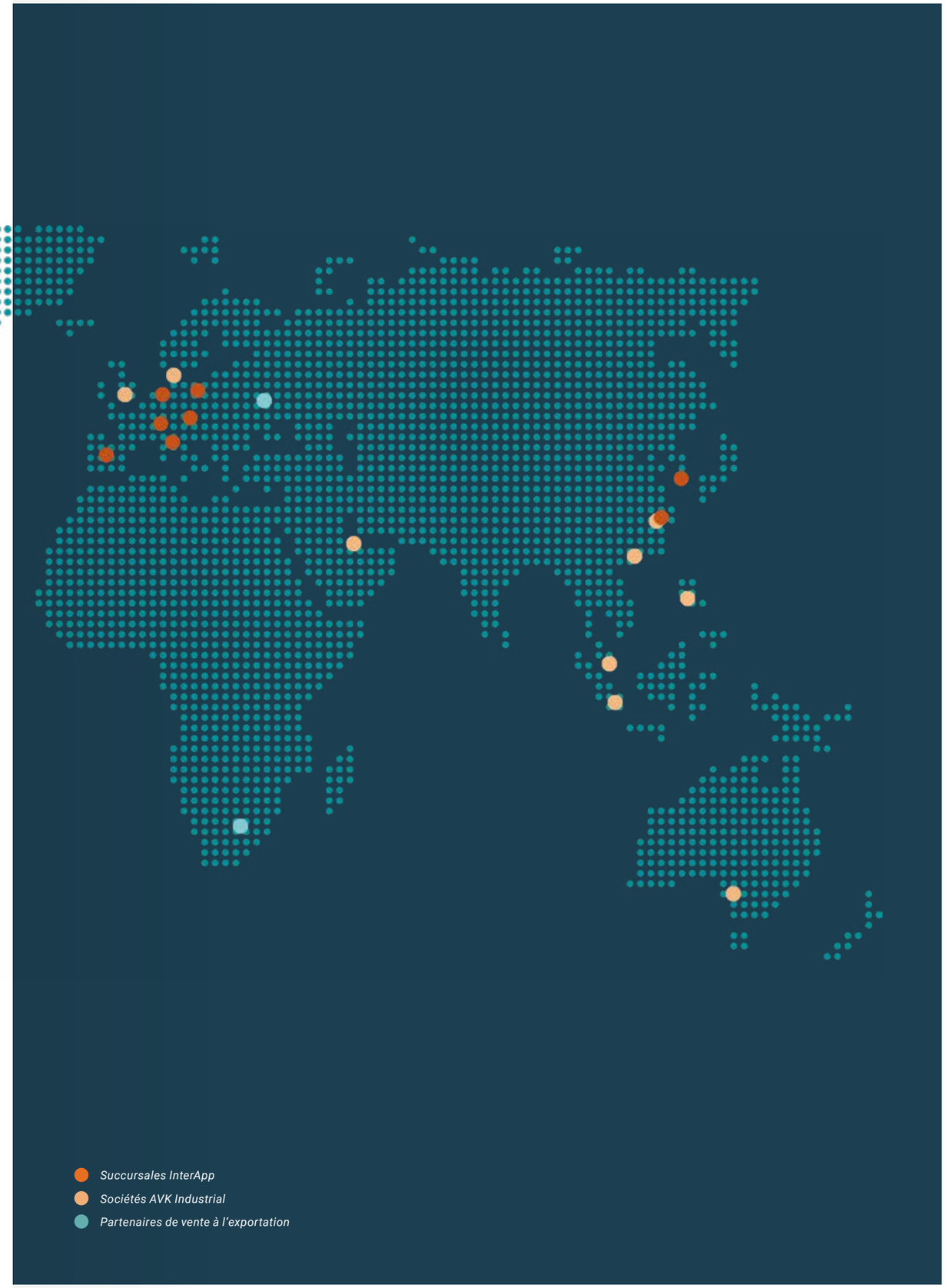
De la planification à la mise en œuvre, les critères du projet ont été modifiés plusieurs fois afin d'adapter l'installation aux normes internationales les plus strictes en termes d'efficacité. L'objectif principal consistait à réduire la consommation d'énergie, maximiser la flexibilité opérationnelle ainsi que la durée de vie des composants, tout en optimisant l'ensemble des processus au sein de l'installation.

Lors de la phase décisive de la construction, InterApp Valcom, membre du groupe InterApp, a su faire la différence en mettant en avant des connaissances techniques précieuses, une grande flexibilité et une compréhension parfaite du projet. Deux mois à peine après la réception de la commande, les 350 premiers robinets à papillon sortaient d'usine et étaient transportés à un rythme hebdomadaire jusqu'à l'installation de désalinisation depuis la fabrique de Madrid. La proximité avec le site de production et le savoir-faire d'InterApp Valcom en matière de logistique ont représenté un atout majeur pour toutes les parties concernées. Même pour le choix des matériaux, la préférence a été donnée à la production nationale: Agua de las Cuencas Mediterráneas a opté pour des vannes avec papillons en Super Duplex, entièrement produits dans des fonderies espagnoles.

Suite à la réception des travaux, la capacité de l'installation a été augmentée à 40 millions m^3 par an. L'eau traitée est utilisée pour l'agriculture, mais peut aussi être transformée en eau potable. Ce projet est une réussite pour la région et il a pu être réalisé à partir de ressources provenant de la région grâce à InterApp.

Nous sommes là pour vous. N’importe où, n’importe quand.

En tant qu’entreprise internationale disposant d’une grande expertise en matière de produits et de projets, nous vous assistons avec nos partenaires commerciaux et notre équipe d’assistance technique dans toutes les régions du monde.



Faits et chiffres

/ 1969 fondée en Suisse

/ 3 sites de production en Suisse, en Espagne et en Chine

/ Plus de 20 sociétés de vente et de distribution et partenaires commerciaux à l’exportation

/ Un membre dévoué du groupe AVK depuis 2010

InterApp AG se réserve le droit de modifier ou de supprimer des produits ou des services de sa gamme à tout moment et sans préavis ni obligation. InterApp AG n'assume aucune responsabilité pour les conséquences résultant de l'utilisation de ce document. Il n'y a aucune garantie que les informations fournies ici soient complètes, précises ou à jour.

© 2025 InterApp AG. Tous les droits sont réservés.

La duplication de ce document ou d'une partie de celui-ci n'est autorisée qu'avec le consentement écrit préalable du propriétaire du matériel protégé par le droit d'auteur.

info@ch.interapp.net
www.interapp.net

InterApp

A dedicated member of the AVK Group