Ventile für die Düngemittelproduktion

Düngemittelproduktion –
Kompetenz für anspruchsvolle Anwendungen

InterApp

Die richtige Auswahl
für Ihre Düngemittelproduktionsprozesse

Verfahren	Medien	Druck-bereich	Temperatur-bereich	Abrieb	Korrosion	Ventil
Produktion von Harnstoff						
	Ammoniakgas	140 - 250 bar	180 - 210°C	Gering	Hoch	Kugelhahn oder Sitzventil
	Kohlendioxid	140 - 250 bar	180 - 210°C	Gering	Mittel	Kugelhahn oder Sitzventil
	Ammoniumcarbamat	140 - 250 bar	180 - 210°C	Gering	Mittel	Kugelhahn oder Sitzventil
	Harnstoff (wässrige Lösung)	1 - 5 bar	135 - 155°C	Gering	Gering	Desponia® mit Edelstahlscheibe und ET-Manschette
	Wasser	1 - 5 bar	180 - 210°C	Gering	Gering	Elara mit Edelstahlgehäuse und -scheibe und MPTFE-Sitz
MAP- und DAP-Herstellung						
	Ammoniak	10 - 30 bar	70 - 100°C	Gering	Hoch	Elara mit Edelstahlgehäuse und -scheibe und MPTFE-Sitz
	Phosphorsäure	Umgebung	70 - 100°C	Gering	Hoch	Bianca mit PFA-ummantelter Scheibe und PTFE-Manschette
	MAP- oder DAP-Aufschlämmung	Umgebung	100 - 110°C	Mittel	Mittel	Desponia® mit PEKK beschichteter Scheibe und FT-Manschette
	Kühlwasser	Umgebung	Umgebung	Gering	Gering	Desponia® mit Edelstahlscheibe und E-Manschette
	Wasser/Dampf	5 - 10 bar	120 - 180°C	Gering	Gering	Desponia® mit Edelstahlscheibe und ET-Manschette oder Elara mit Edelstahlgehäuse und -scheibe und MPTFE-Sitz
Kaliumchlorid-Produktion						
	Sole	Umgebung	50 - 100°C	Gering	Mittel	Desponia® mit Edelstahlscheibe und EC-Manschette
	Wasser	Umgebung	Umgebung	Gering	Gering	Desponia® mit Edelstahlscheibe und E-Manschette
	Dampf	5 - 10 bar	120 - 180°C	Gering	Gering	Elara mit Edelstahlgehäuse und -scheibe und MPTFE-Sitz
	Salz (KCl)	Umgebung	Umgebung	Hoch	Gering	Desponia® mit Ultralene Coating™ ummantelter Scheibe und FP-Manschette
Ammoniak-Produktion						
	Wasserstoff und Stickstoff	150 - 300 bar	400 - 500°C	Gering	Gering	Kugelhahn oder Sitzventil
	Ammoniak	10 bar	Umgebung	Gering	Hoch	Desponia® mit Edelstahlscheibe und E-Manschette
	Wasser/Dampf	25 - 40 bar	700 - 1000°C	Gering	Gering	Sitzventil
	Luft	Umgebung	Umgebung	Gering	Gering	Saturnia mit Edelstahlscheibe und -sitz

Desponia®

Elastomer-ausgekleidete Absperrklappe

Gehäuseform	Lug, Wafer, U-förmig
Nennweite	DN 25—1600 (1"—64")
Max. Betriebsdruck	bis zu 16 bar
Anschlussnorm	PN6, PN10, PN16, ANSI cl. 150, JIS, AS, etc.
Temperaturbereich	-20°C bis 200°C
Gehäusematerial	Sphäroguss
Scheibenmaterial	Edelstahl, PEKK-Beschichtung
Manschettenmaterial	EPDM, Flucast
Sonderausführungen	Ausführung für explosionsgefährdete Bereiche

Bianca

PTFE-ausgekleidete Absperrklappe

Gehäuseform	Lug, Wafer, U-förmig
Nennweite	DN 32—900 (1¼"—36")
Max. Betriebsdruck	bis zu 16 bar
Anschlussnorm	PN10, PN16, ANSI cl. 150, AS 2129 table D + E, JIS 10K
Temperaturbereich	–20°C bis 200°C
Gehäusematerial	Sphäroguss, Edelstahl
Scheibe-Welle-Material (einteilig)	PFA ummantelt
Manschettenmaterial	PTFE
Sonderausführungen	Ausführung für explosionsgefährdete Bereiche

Andere Produkte

Elara

Doppelexzentrische Absperrklappe, DN 50 - 600, Kohlenstoffstahl oder Edelstahl.

Saturnia

Drosselklappe, DN 50 - 600 Edelstahl, Kohlenstoffstahl und Kesselstahl.

Kugelhähne

2- und 3-Wege-Ventile in verschiedenen Materialien und mit verschiedenen Antrieben.

Antriebe und Zubehör

Antriebe und eine große Auswahl an Zubehör sind verfügbar, um das das System zu vervollständigen.

Wir sind für Sie da. Überall und jederzeit.

Als internationales Unternehmen mit umfangreicher Produkt- und Projekterfahrung unterstützen wir Sie mit unseren Vertriebspartnern und unserem technischen Supportteam in allen Teilen der Welt.

info@ch.interapp.net
www.interapp.net

A dedicated member of the AVK Group