Арматура для заводов удобрений

Производство удобрений–
Экспертиза в сложных областях применения

InterApp

Правильный выбор
для ваших процессов производства удобрений

Процессы	Среды	Предел давления	Предел температур	Абразив	Коррозия	Арматура
Производство карбамида						
	Аммиачный газ	140 - 250 bar	180 - 210°C	Низкая	Высокая	Шаровой или тарелчатый кранг
	Диоксид углерода	140 - 250 bar	180 - 210°C	Низкая	Средняя	Шаровой или тарелчатый кранг
	Карбамат аммония	140 - 250 bar	180 - 210°C	Низкая	Средняя	Шаровой или тарелчатый кранг
	Карбамид (водный раствор)	1 - 5 bar	135 - 155°C	Низкая	Низкая	Desponia® с диском из нержавеющей стали и уплотнением ET
	Вода	1 - 5 bar	180 - 210°C	Низкая	Низкая	Elara с корпусом и диском из нержевеющей стали и седлом из MPTFE
Производство MAP и DAP						
	Аммиак	10 - 30 bar	70 - 100°C	Низкая	Высокая	Elara с корпусом и диском из нержевеющей стали и седлом из MPTFE
	Фосфорная кислота	Окружающая среда	70 - 100°C	Низкая	Высокая	Bianca с диском из ПФА и вкладышем из ПТФЭ
	Суспензия MAP или DAP	Окружающая среда	100 - 110°C	Средняя	Средняя	Desponia® с диском с покрытием PEKK и уплотнением FT
	Охлаждающая вода	Окружающая среда	Окружающая среда	Низкая	Низкая	Desponia® с диском из нержевеющей стали и уплотнением E
	Вода/пар	5 - 10 bar	120 - 180°C	Низкая	Низкая	Desponia® с диском из нержевеющей стали и уплотнением ET или Elara с диском из н.ж. и седлом из MPTFE
Производство хлористого калия						
	Рассол	Окружающая среда	50 - 100°C	Низкая	Средняя	Desponia® с диском из SS и вкладышем EC
	Вода	Окружающая среда	Окружающая среда	Низкая	Низкая	Desponia® с диском из нержевеющей стали и уплотнением E
	Пар	5 - 10 bar	120 - 180°C	Низкая	Низкая	Elara с корпусом и диском из нержевеющей стали и седлом из MPTFE
	Соль (KCl)	Окружающая среда	Окружающая среда	Высокая	Низкая	Desponia® с литым диском с покрытием Ultralene Coating™ и уплотнением FP
Производство аммиака						
	Водород и азот	150 - 300 bar	400 - 500°C	Низкая	Низкая	Шаровой или тарелчатый кранг
	Аммиак	10 bar	Окружающая среда	Низкая	Высокая	Desponia® с диском из нержевеющей стали и уплотнением E
	Вода/пар	25 - 40 bar	700 - 1000°C	Низкая	Низкая	Шаровые клапаны
	Воздух	Окружающая среда	Окружающая среда	Низкая	Низкая	Saturnia с диском н.ж. и седлом

Desponia®

Дисковый затвор, с эластомерным уплотнением

Типы корпусов	Lug, Wafer, U-образный
Условный диаметр	DN 25—1600 (1"—64")
Макс. Рабочие давление	до 16 бар
Фланцевое присоединение	PN6, PN10, PN16, ANSI cl. 150, JIS, AS, etc.
Предел температур	–20°C до 200°C
Материалы корпусов	Серый чугун
Метериалы дисков	Нержавеющая сталь с покрытием PEKK, Ultralene Coating™
Материалы уплотнении	EPDM, Flucast
Специальные исполнения	Исполнение для взрывоопасных зон

Bianca

Дисковый затвор с футеровкой из PTFE

Типы корпусов	Lug, Wafer, U-образный
Условный диаметр	DN 32—900 (1¼"—36")
Макс. Рабочие давление	до 16 бар
Фланцевое присоединение	PN10, PN16, ANSI cl. 150, AS 2129 table D + E, JIS 10K
Предел температур	–20°C до 200°C
Материалы корпусов	Ковкий чугун, нержавеющая сталь
Материал диска и вала (монолит)	Сталь с покрытием PFA
Материалы уплотнении	PTFE
Специальные исполнения	Исполнение для взрывоопасных зон

Другие продукты

Elara

Двуэксцентрический дисковый затвор, DN 50 - 600, углеродистая или нержавеющая сталь.

Saturnia

Дисковый затвор, DN 50 - 600 Нержавеющая сталь, углеродистая сталь и жаростойкая сталь.

Шаровые краны

Двух- и трехходовые краны из различных материалов и с различными приводами.

Приводы и аксессуары

Для комплектации системы предлагаются приводы и широкий ассортимент аксессуаров.

Мы для Тебя всегда и везде.

Мы, как международная компания с широким спектром продукции и услуг, поддерживаем наших клиентов техническими знаниями и опытом в различных точках мира.

info@ch.interapp.net
www.interapp.net

A dedicated member of the IAR Group