

Des solutions de vannes fiables et sûres

Centrales énergétiques –
L'expertise dans les environnements exigeants



Efficacité dans les centrales énergétiques

Le marché de l'énergie est en train de changer. Alors que l'énergie nucléaire dominait il y a quelques années, aujourd'hui, le secteur de l'énergie encourage de plus en plus l'utilisation des énergies renouvelables. En tant que fournisseur reconnu de vannes industrielles fiables et durables, nous proposons des solutions efficaces pour une grande variété de secteurs énergétiques.

Énergies renouvelables

Les énergies renouvelables sont en plein essor dans le monde entier. Pour un approvisionnement durable en énergie, InterApp offre des solutions de vannes pour la biomasse, l'hydroélectricité ainsi que les installations éoliennes et solaires.

Biomasse

Les centrales électriques à biomasse et les centrales de chauffage à biomasse produisent de l'énergie à partir de combustibles solides. Pour assurer un fonctionnement efficace des installations, nos vannes sont fabriquées dans des matériaux particulièrement résistants à l'usure. Elles sont utilisées dans une grande variété de processus pour produire de l'électricité et de la chaleur.

L'hydroélectricité

Les centrales hydroélectriques ont un cycle de vie long. En tant que partenaire fiable, nous fournissons des solutions de vannes à long terme, fiables et facilement disponibles pour les petites centrales électriques.

Les centrales éoliennes et solaires

Les systèmes de production d'énergie solaire thermique et électrique collectent et concentrent la lumière du soleil pour produire la chaleur à haute température nécessaire pour générer de l'électricité. InterApp fournit des vannes de haute qualité prêtes à travailler dans ces conditions extrêmes en offrant une fiabilité et des performances éprouvées.

Energies conventionnelles

Les combustibles fossiles et nucléaires représentent toujours une part importante de la consommation mondiale d'énergie primaire.

Charbon

Les centrales électriques au charbon sont généralement exploitées par cycles, de sorte que les vannes utilisées sont exposées à de fortes variations de charge. Les pannes non planifiées ont un impact négatif sur la rentabilité de l'exploitation de l'usine. InterApp contribue à améliorer la rentabilité des centrales électriques au charbon grâce à des vannes résistantes à l'usure et à une grande disponibilité des vannes et des pièces de rechange.

Un partenaire sur lequel vous pouvez compter

Quel que soit le type de centrale électrique, un partenaire fiable et durable est essentiel pour garantir l'efficacité de votre centrale tout au long de son cycle de vie. En tant que fabricant européen disposant de son propre département de R&D et de deux sites de production en Suisse et en Espagne, InterApp est synonyme de vannes de haute qualité et de partenariat à long terme.

Les vannes InterApp sont utilisées dans les processus des centrales électriques, tels que la désulfuration des gaz de combustion dans les centrales électriques au charbon et au pétrole ou le refroidissement de l'eau et le traitement de l'eau, y compris la déminéralisation en général.

Centrales électriques au charbon

- InterApp fournit des solutions de vannes sûres aux centrales électriques depuis plus de 50 ans.
- Nos vannes sont installées par exemple dans des centrales électriques au charbon en Belgique, République Tchèque, Allemagne, Lituanie, Pologne, Serbie, Slovaquie, Ukraine, Royaume-Uni.
- Elles sont utilisées dans les systèmes de refroidissement par eau, les circuits d'eau, la désulfuration (FGD) et la réduction des NOx.
- Pour répondre aux exigences spécifiques, une large gamme de matériaux est disponible pour les corps et les papillons, par exemple des corps en acier moulé et des papillons Super Duplex et Super Austénitique.
- Les robinets à papillon Desponia® sont homologués selon SIL-2 et les robinets à papillon Bianca selon SIL-3.

Biomasse

- InterApp fournit des vannes industrielles pour les usines de biomasse depuis plus de 20 ans.
- Elles sont utilisées pour le traitement de l'eau, le refroidissement et le chauffage de l'eau, ainsi que l'air et le biogaz.
- Pour répondre aux exigences spécifiques, une large gamme de matériaux est disponible, e.g. des manchettes NBR-gaz durables, spécialement développées pour les usines de biomasse.
- Des robinets à papillon certifiées EN161 et SIL-2 sont disponibles.
- Les tests de qualité comprennent un test de pression et un test des matériaux conformément à la norme DIN EN10204/3.1.
- Nos vannes peuvent être fournies dans des versions spéciales adaptées aux atmosphères potentiellement explosives et aux milieux explosifs.

Énergie solaire

- Les solutions de vannes d'InterApp ont convaincu dans les centrales solaires depuis plus de 15 ans.
- Nos vannes sont utilisées dans les stations de traitement d'eau et les îlots électriques ou dans les applications de refroidissement et de chauffage.
- Afin de répondre aux exigences spécifiques, nous sommes en mesure de fournir des robinets à papillon centrique, ainsi que des robinets à papillon double excentrique et triple excentrique pour des conditions de pression et de température sévères.

Qualité InterApp

- Les vannes InterApp sont fabriquées dans nos propres locaux en Europe et sont conformes aux règles internationales.
- Toutes les usines et entités d'InterApp sont régulièrement auditées et sont conformes à la norme ISO 9001:2015.

Une fiabilité constante



Desponia®

Robinet à papillon avec manchette élastomère

Robinet à papillon centrique pour tous types de centrales électriques et des pressions de service jusqu'à 16 bars.

Forme du corps	Wafer, Lug, section en U
Diamètre nominal	DN 25–1600 (1"–64")
Pression max. de service	à 16 bar
Norme de raccordement	PN 6, PN 10, PN 16, ANSI cl. 150, JIS, AS, AWWA, etc.
Tenue de température	-20°C à 200°C
Matériel du corps	Fonte ductile
Matériaux du papillon	Acier inoxydable super austénitique, Super Duplex, Acier inoxydable, PEKK, Hastelloy
Matériaux de la manchette	EPDM, EPDM-HT, NBR, NBR gaz, NBR-H, FPM, famille Flucast® et autres
Exécution spéciale	Exécutions pour atmosphères explosives, robinets à papillon de sécurité EN 161, TA Luft et manchette collée pour le vide

Desponia® plus

Robinet à papillon avec manchette élastomère

Robinet à papillon centrique pour tous types de centrales électriques et des pressions de service jusqu'à 20 bar.

Forme du corps	Wafer, Lug
Diamètre nominal	DN 25–600 (2" – 24")
Pression max. de service	à 20 bar
Norme de raccordement	PN 6, PN 10, PN 16, PN 25, ANSI cl. 150, JIS, AS, AWWA, etc.
Tenue de température	-40°C à 200°C
Matériel du corps	Fonte ductile, Acier, Acier inoxydable
Matériaux du papillon	Acier inoxydable super austénitique, Super Duplex, Acier inoxydable, PEKK, Hastelloy
Matériaux de la manchette	EPDM, EPDM-HT, NBR, NBR gaz, NBR-H, FPM, famille Flucast® et autres
Exécution spéciale	Exécutions pour atmosphères explosives, robinets à papillon de sécurité EN 161, TA Luft et manchette collée pour le vide

7

Bianca

Robinet à papillon revêtu de PTFE

Robinet à papillon centrique pour applications hautement corrosives.

Forme du corps	Wafer, Lug, section en U
Diamètre nominal	DN 32–900 (1¼"–36")
Pression max. de service	à 16 bar
Norme de raccordement	PN 10, PN 16, ANSI cl. 150, AS 2129 tab D et E, JIS B2220
Tenue de température	-20°C à 200°C
Matériaux du corps	Fonte ductile
Matériaux du papillon-axe monobloc	Revêtu de PFA, Duplex
Matériaux de la manchette	PTFE, PTFE antistatique, Ultraflon®
Exécution spéciale	Exécution pour atmosphères explosives

Autres produits

Elara

Robinet à papillon double excentrique de haute performance



Forme du corps	Wafer, Lug
Diamètre nominal	DN 50 – 600 (2" – 24")
Pression max. de service	Jusqu'à 50 bar
Norme de raccordement	PN10, PN16, PN25, PN40, PN50, ANSI: CI 150, CI 300
Tenue de température	-50°C* à 400°C
Matériau du corps	Acier moulé, acier inoxydable
Matériau du papillon	Acier inoxydable
Matériau du siège	MPTFE, métal, sécurité feu
Exécutions spéciales	Sans graisse, certifié ATEX suivant directive 2014/34/UE, émissions fugitives selon ISO 15848-1, DIN3780, MSS-SP-143

* Une version basse température et cryogénique est disponible sur demande.

8

Titania

Robinet à papillon triple excentrique de haute performance



Forme du corps	Wafer, Lug, Bride
Diamètre nominal	DN 80–1400
Pression max. de service	à 50 bar
Norme de raccordement	PN 10, PN 16, PN 25, PN 40, ANSI cl.150/300
Tenue de température	-196°C à 700°C
Matériau du corps	Cast steel, Acier inoxydable
Matériau du papillon	Cast steel, Acier inoxydable
Matériau du siège	Acier inoxydable
Exécutions spéciales	Exécution pour atmosphères explosives

Attendez-vous à plus

1

Fiabilité

Nos robinets à papillon convainquent par leurs caractéristiques techniques supérieures. Elles garantissent un fonctionnement sans problème et une durée de vie élevée.

2

Disponibilité

Des sites de production flexibles en Suisse et en Espagne et une grande disponibilité des vannes et des pièces de rechange permettent des délais de livraison courts, même pour les grandes dimensions.

3

Qualité garantie

Des plans d'inspection et de test (ITP) ainsi que des tests d'acceptation en usine (FAT) peuvent être fournis sur demande.

4

Partenariat à long terme

Les vannes InterApp convainquent dans les centrales électriques depuis de nombreuses années. Les clients du monde entier font confiance à nos produits et à notre savoir-faire éprouvés.

9



Rhea

Clapet anti-retour à simple battant, DN 32–600, Acier inoxydable, Duplex et Super Duplex.



Neptunia

Clapet anti-retour à double battant, DN 50–600, Fonte ductile, acier inoxydable, Duplex et Super Duplex.



Robinetts à boule

Une large gamme de vannes à 2 et 3 voies est disponible dans différents matériaux. La gamme comprend des modèles à passage en L ou en T, ainsi que des modèles avec poignée, bride supérieure ou actionneurs.



Actionneurs

En fonction des exigences spécifiques, nos vannes peuvent être actionnées manuellement ou automatiquement.

Convaincant dans les centrales électriques du monde entier

Centrale à biomasse EOS Stadt Wien, Autriche

Depuis 1999, InterApp a fourni des robinets à papillon Desponia® jusqu'à DN 400, IA motion, robinets à papillon de sécurité EN 161 et robinets à boule BVH23 à corps 3 pièces pour l'usine de biomasse d'EOS à Vienne. Les produits sont utilisés pour le traitement de l'eau, les applications de refroidissement et de chauffage, les applications de l'air et de biogaz.

Usine de biomasse Hitachi Zosen Inova AG, Usine AD-Kirchberg, Allemagne et Usine Jönköping, Suède

Depuis plus de 5 ans, InterApp fournit des robinets à papillon Desponia® jusqu'à DN 300 en couleur jaune, des vannes à guillotine Orbinox type EB jusqu'à DN 400 et des robinets à boule BVH 23 à corps 3 pièces pour l'usine de biomasse. Ces produits sont utilisés dans le processus d'admission du biogaz.

Usine de biomasse Cubillos de Sil, Espagne

Avec une surface de 100 000 m² et 280 000 t de biomasse par an, cette usine de biomasse produit de l'énergie renouvelable pour la consommation de 50 000 foyers. InterApp fournit des robinets à papillon Desponia® avec actionneur électrique et pneumatique depuis 2021.

Centrale à cycle combiné au gaz Tamazunchale, Mexique

Depuis 2021, InterApp a fourni 170 robinets à papillon Desponia® avec des actionneurs manuels et pneumatiques pour la plus grande centrale électrique d'Amérique latine avec deux turbines à gaz et une turbine à vapeur et une capacité de production de 1 179 MW.

“Même après 20 mois de fonctionnement, les vannes InterApp ne présentent aucun dommage. Elles sont d'excellente qualité et conviennent en termes de fiabilité et de sécurité.”

Technicien — *Centrale électrique au charbon, Allemagne*

Centrale électrique pour une usine chimique
GA Puławy, Pologne

Pour cette nouvelle unité, InterApp a commencé à fournir en 2021 des robinets à papillon Bianca et Desponia® pour la station de traitement des eaux.

Centrale électrique alimentée au charbon
Centrale électrique d'Ostrołęka, Pologne

En 2020, 800 robinets à papillon Desponia® et Bianca en DN 25-1000, ainsi que des robinets à boule et des clapets anti-retour ont été fournis à la nouvelle usine de désulfuration complète des gaz de combustion.

Centrale électrique alimentée au charbon brun
Centrale électrique de Konin, Pologne

Depuis 2008, plus de 1300 robinets à papillon Desponia® et Bianca en DN 50-1200 ont été fournis pour l'installation complète de désulfuration des gaz de combustion d'une nouvelle centrale électrique et de trois centrales existantes.

InterApp AG se réserve le droit de modifier ou de supprimer des produits ou des services de sa gamme à tout moment et sans préavis ni obligation. InterApp AG n'assume aucune responsabilité pour les conséquences résultant de l'utilisation de ce document. Il n'y a aucune garantie que les informations fournies ici soient complètes, précises ou à jour.

© 2021 InterApp AG. Tous les droits sont réservés.

La duplication de ce document ou d'une partie de celui-ci n'est autorisée qu'avec le consentement écrit préalable du propriétaire du matériel protégé par le droit d'auteur.

info@ch.interapp.net
www.interapp.net

