

适用于制糖工艺的 阀门解决方案

制糖工艺——专为高要求生产过程服务



为您的制糖生产工艺提供 恰当的解决方案

阶段	介质	压力范围	温度范围	磨损性	腐蚀性	阀门
准备	水、废水	1-6 bar	25-50°C	中等	低	Desponia® 配4C0蝶板和E内衬
提取	水	1-2 bar	70-80°C	低	低	Desponia® 配4C0蝶板和E或EC内衬
	高糖果汁	1-2 bar	70-80°C	低	中等	Desponia® 配4C0蝶板和EC内衬
澄清	高糖果汁	1-2 bar	100-105°C	低	中等	Desponia® 配4C0蝶板和EC内衬
	石灰乳	1-2 bar	100-105°C	低	高	Desponia® 配4C0蝶板和FT内衬
	亚硫酸盐溶液	1-2 bar	70-80°C	低	高	Desponia® 配4C0蝶板和E或EC内衬
蒸发	清汁	600 mbarA	60-70°C	低	低	Desponia® 配4C0蝶板和E或EC内衬
	水蒸气	10-20 bar	120-200°C	低	中等	Desponia® 配4C0蝶板和EC内衬, Elara 配4C0蝶板和TG或IN阀座
	蒸发水	600 mbarA	60-70°C	低	低	Desponia® 配4C0蝶板和E或EC内衬
结晶	糖水	1 bar	60-70°C	低	低	Desponia® 配4C0蝶板和E或EC内衬
	水蒸气	10-20 bar	120-200°C	低	中等	Desponia® 配4C0蝶板和EC内衬, Elara 配4C0蝶板和TG或IN阀座
	水	1-2 bar	20-25°C	低	低	Desponia® 配4C0蝶板和E内衬
	糖晶体	1 bar	40-70°C	中等	低	Desponia® 配4C0蝶板和FT或FW内衬
干燥	糖晶体	1 bar	40-70°C	中等	低	Desponia® 配4C0蝶板和FT或FW内衬
	热空气	1-2 bar	50-90°C	低	中等	Desponia® 配4C0蝶板和E或EC内衬
精炼	生糖	1 bar	室温	中等	低	Desponia® 配4C0蝶板和FT或FW内衬
	热水	1-2 bar	70-80°C	低	低	Desponia® 配4C0蝶板和E或EC内衬
	磷酸、钙 氢氧化物、二氧化碳	1 bar	室温	低	中等	Desponia® 配4C0蝶板和E内衬
包装	生糖、白糖	1 bar	室温	中等	低	Desponia® 配4C0蝶板和FW内衬

Desponia® 橡胶内衬蝶阀



阀体类型	对夹、支耳、U型阀体
公称直径	DN 25—1600 (1"—64")
最高工作压力	16 bar
连接标准	PN6、PN10、PN16、ANSI cl.150、JIS、AS、AWWA等
温度范围	-20°C至200°C
阀体材料	球墨铸铁
蝶板材料	不锈钢、PEKK涂层
内衬材料	EPDM、NBR、FPM
特别版本	适用于有防爆要求的环境

Elara 双偏心蝶阀



阀体类型	对夹、支耳
公称直径	DN 50—600 (2"—24")
最高工作压力	50 bar
连接标准	PN10、PN16、PN25、PN40、PN50、ANSI: Cl 150, Cl 300
温度范围	-50°C至400°C
阀体材料	碳钢、不锈钢
蝶板材料	不锈钢
阀座材料	MPTFE、金属阀座、防火阀座
特殊执行	无油脂，符合2014/34/EU指令的ATEX认证，根据ISO 15848-1、DIN3780、MSS-SP-143标准的泄漏排放。

3

其他产品



刀闸阀

单向和双向刀闸阀，
可提供各种特殊版本。



PTFE内衬蝶阀Bianca

DN 32 – 900, 对夹、支耳或U型阀体
阀体材料为不锈钢或球墨铸铁，
可提供各种特殊版本。



球阀

不锈钢三通阀，
可提供2片式或3片式阀体。



执行器和配件

执行器和大量配件可用于装配该系统。

我们期待着与您的合作, 请随时随地联系我们。

作为一家拥有丰富产品和项目经验的国际公司, 我们在世界各地的销售伙伴和技术团队乐于为您提供支持。

