

Vannes pour la production de sucre

Production de sucre -
Disponibilité maximale de l'usine



La bonne sélection pour vos processus de production de sucre

Phase	Fluides	Gamme de pression	Gamme de température	Abrasion	Corrosion	Vanne
Préparation	Eau, eaux usées	1-6 bar	25-50°C	Modéré	Faible	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette E
Extraction	Eau	1-2 bar	70-80°C	Faible	Faible	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette E ou EC
	Jus riche en sucre	1-2 bar	70-80°C	Faible	Modéré	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette E ou EC
Clarification	Jus riche en sucre	1-2 bar	100-105°C	Faible	Modéré	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette EC
	Lait de chaux	1-2 bar	100-105°C	Faible	Élevé	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette FT
	Solution de sulfite	1-2 bar	70-80°C	Faible	Élevé	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette EC
Evaporation	Jus clarifié	600 mbarA	60-70°C	Faible	Faible	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette E ou EC
	Vapeur	10-20 bar	120-200°C	Faible	Modéré	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette EC ou ET, Elara avec papillon 4C0 et siège TG ou IN
	Eau évaporée	600 mbarA	60-70°C	Faible	Faible	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette E ou EC
Cristallisation	Sirop	1 bar	60-70°C	Faible	Faible	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette E ou EC
	Vapeur	10-20 bar	120-200°C	Faible	Modéré	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette EC ou ET, Elara avec papillon 4C0 et siège TG ou IN
	Eau	1-2 bar	20-25°C	Faible	Faible	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette E
	Cristaux de sucre	1 bar	40-70°C	Modéré	Faible	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette FT ou FW
Séchage	Cristaux de sucre	1 bar	40-70°C	Modéré	Faible	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette FT ou FW
	Air chaud	1-2 bar	50-90°C	Faible	Modéré	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette E ou EC
Raffinage	Sucre brut	1 bar	Ambiant	Modéré	Faible	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette FT ou FW
	Eau chaude	1-2 bar	70-80°C	Faible	Faible	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette E ou EC
	Acide phosphorique, hydroxyde de calcium, dioxyde de carbone	1 bar	Ambiant	Faible	Modéré	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette E
Emballage	Sucre brut, sucre blanc	1 bar	Ambiant	Modéré	Faible	Desponia® avec papillon 4C0 et manchette FW

Desponia®

Robinet à papillon avec manchette elastomère



Forme du corps	Wafer, Lug, section en U
Diamètre nominal	DN 25–1600 (1"–64")
Pression max. de service	Jusqu'à 16 bar
Norme de raccordement	PN6, PN10, PN16, ANSI cl. 150, JIS, AS, AWWA, etc.
Tenue en température	-20°C à 200°C
Matériaux du corps	Fonte ductile
Matériaux du papillon	Acier inoxydable, PEKK
Matériaux de la manchette	EPDM, NBR, FPM
Exécution spéciale	Exécution pour atmosphères explosives

Elara

Robinet à papillon double excentrique



Forme du corps	Wafer, Lug
Diamètre nominal	DN 50–600 (2"–24")
Pression max. de service	Jusqu'à 50 bar
Norme de raccordement	PN10, PN16, PN25, PN40, ANSI: CI 150, CI 300
Tenue en température	-50°C* à 400°C
Matériaux du corps	Acier moulé, acier inoxydable
Matériaux du papillon	Acier inoxydable
Matériaux du siège	MPTFE, métal, sécurité feu
Versions spéciales	Sans graisse, certifié ATEX suivant directive 2014/34/UE, émissions fugitives selon ISO 15848-1, DIN3780, MSS-SP-143

3

Autres produits



Vannes à guillotine

Étanchéité unidirectionnelle et bidirectionnelle, disponibles en différentes exécutions.



Robinet à papillon PTFE Bianca

DN 32-900, Wafer, Lug ou section en U, corps en acier inoxydable ou fonte ductile, disponibles en différentes exécutions.



Robinets à boule

Vannes à 2 voies en acier inoxydable, disponibles avec un corps 2 ou 3 pièces.



Actionneurs et accessoires

Des actionneurs et un grand choix d'accessoires sont disponibles pour compléter le système.

Nous sommes là pour vous.

N'importe où, n'importe quand.

En tant qu'entreprise internationale disposant d'une grande expertise en matière de produits et de projets, nous vous assistons avec nos partenaires commerciaux et notre équipe d'assistance technique dans toutes les régions du monde.

