

# Ventile für Vakuumanwendungen

Vakuum -  
Kompetenz in anspruchsvollen Umgebungen



# Vakuumbeständige Ventillösungen

---

Die Meisterung von Vakuumumgebungen ist für eine Vielzahl von Branchen essenziell. Das Design der InterApp-Absperrklappe ist optimal auf Vakuumbedingungen in einem weitgefächerten Anwendungsspektrum abgestimmt.

InterApp-Absperrklappen ermöglichen Verdampfungsprozesse bei niedrigeren Temperaturen, welche in der Lebensmittel-, Getränke-, Pharma- und Zuckerindustrie von entscheidender Bedeutung sind, und tragen zur Qualität des Materialhandlings in der Batterieproduktion sowie der Halbleiterfertigung bei. Zusätzlich finden sie Anwendung in Testanlagen für zukünftige Transportsysteme, wo sie helfen den Luftwiderstand zu verringern und dadurch Geschwindigkeit sowie Effizienz zu steigern.

Profitieren Sie von:

- Maßgeschneiderten Ventillösungen für spezifische Prozesse
- Hocheffizienten Produkten, die verschiedenen Marktstandards gerecht werden
- Robusten Manschetten und dichte Dichtungen, die hohen Unterdrücken standhalten
- Geklebte Manschetten für elastomer-ausgekleidete Absperrklappen
- Ultraflon™-Manschette für PTFE-ausgekleidete Absperrklappen
- Umfassendem Anwendungswissen unserer Techniker, um die optimale Lösung für Ihren Vakuumprozess zu identifizieren

# Schnellauswahl

Finden Sie die geeignete Absperrklappe für Ihre Vakuumanwendung.

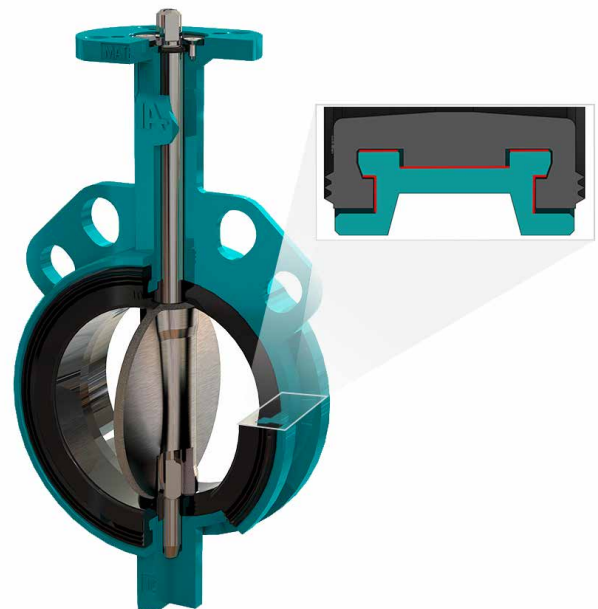
Absperrklappe	Größe	Manschettenmaterial	Max. Temp.	Min. Vakuumdruck
Desponia® (Standard, lose Manschetten)	DN 25 – DN 300			200 mbarA (– 0,8 bar)
	DN 350 – DN 600	EPDM / NBR	80 °C	400 mbarA (– 0,6 bar)
	DN 700 – DN 1600			600 mbarA (– 0,4 bar)
Desponia® (geklebte Manschetten)	DN 450 – DN 600	Alle	80 °C	200 mbarA (– 0,8 bar)
	DN 700 – DN 1600			300 mbarA (– 0,7 bar)
Desponia® plus (geklebte Manschetten)	DN 25 – DN 300	Alle	80 °C	80 mbarA (– 0,92 bar)
	DN 350 – DN 600			200 mbarA (– 0,8 bar)
Bianca	DN 32 – DN 300	Ultraflon™ mit MVQ-Unterlage	100 °C	1 mbarA (– 0,999 bar)
	DN 350 – DN 900			200 mbarA (– 0,8 bar)

## Geklebte Manschetten

Geklebte Manschetten steigern die Vakuumtauglichkeit. Da die Manschette mit dem Gehäuse kaltvulkanisiert und aufgrund ihrer einzigartigen Konstruktion fest im Gehäuse verankert ist, kann sie vom Vakuum nicht eingezogen werden.

### Vorteile

Das Beschichtungsverfahren für die Desponia Plus Absperrklappen und die Desponia in größeren Dimensionen ermöglicht es, dass die Innenfläche des Klappengehäuses unbeschichtet bleibt. Diese Konstruktion vereinfacht die Verbindung der Manschette mit dem Gehäuse mittels eines speziellen Klebstoffs durch einen Kaltvulkanisationsprozess. Das von InterApp verwendete chemische Bindemittel ist optimal abgestimmt, um eine dauerhafte und sichere Verbindung zwischen den Metall- und Elastomer Komponenten zu schaffen, und garantiert so eine robuste und zuverlässige Verbindung.



**Wir sind für Sie da. Überall und jederzeit.**

**Als internationales Unternehmen mit umfangreicher Produkt- und Projektkompetenz unterstützen wir Sie mit unseren Vertriebspartnern und unserem technischen Supportteam in allen Teilen der Welt.**

