

# Vannes pour des applications sous vide



Sous vide -  
Expertise dans les environnements exigeants

# Solutions de vannes résistantes au vide

---

**La maîtrise des environnements sous vide est essentielle pour une multitude d'industries. La conception des robinets à papillon d'InterApp est parfaitement adaptée aux conditions de vide dans un large spectre d'applications.**

**Les robinets à papillon d'InterApp permettent les processus d'évaporation à basse température, cruciaux dans les industries alimentaires, des boissons, de la pharmacie et du sucre, et contribuent à la qualité de la manipulation des matériaux dans la production de batteries et la fabrication de semi-conducteurs. En outre, elles sont utilisées dans les installations de test pour les futurs systèmes de transport, où elles réduisent la résistance à l'air, augmentant ainsi la vitesse et l'efficacité.**

**Bénéficiez de :**

- **Solutions de vannes sur mesure conçues pour des processus spécifiques**
- **Produits hautement efficaces répondant aux diverses normes du marché**
- **Manchettes robustes et joints étanches capables de supporter des vides importants**
- **Manchette collée pour les robinets à papillon avec manchette élastomère**
- **Manchette Ultraflon™ pour les robinets à papillon revêtus de PTFE**
- **Le savoir-faire de nos techniciens en matière d'applications afin de trouver la meilleure solution pour votre procédé de vide**

## Sélection rapide

Trouvez le robinet à papillon adapté à votre application de vide.

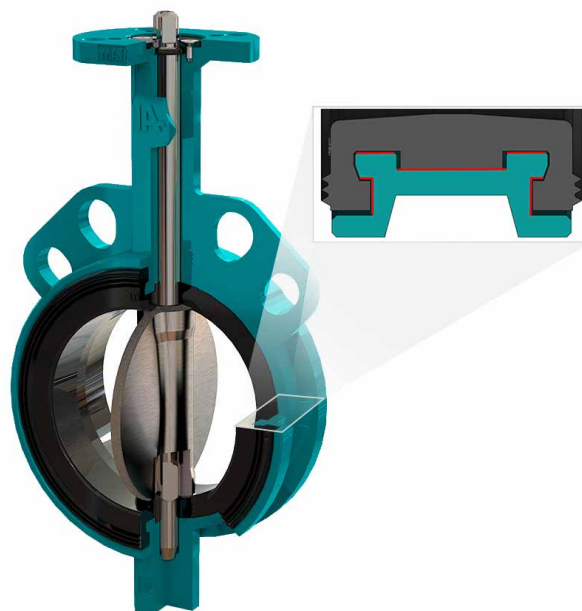
Robinet à papillon	Taille	Matériau manchette	Temp. max.	Pression de vide min.
Desponia® (standard, manchette libre)	DN 25 – DN 300			200 mbarA (– 0,8 bar)
	DN 350 – DN 600	EPDM / NBR	80 °C	400 mbarA (– 0,6 bar)
	DN 700 – DN 1600			600 mbarA (– 0,4 bar)
Desponia® (manchette collée)	DN 450 – DN 600	Tous	80 °C	200 mbarA (– 0,8 bar)
	DN 700 – DN 1600			300 mbarA (– 0,7 bar)
Desponia® plus (manchette collée)	DN 25 – DN 300	Tous	80 °C	80 mbarA (– 0,92 bar)
	DN 350 – DN 600			200 mbarA (– 0,8 bar)
Bianca	DN 32 – DN 300	Ultraflon™ avec sommier MVQ	100 °C	1 mbarA (– 0,999 bar)
	DN 350 – DN 900			200 mbarA (– 0,8 bar)

## Manchettes collées

Les manchettes collées augmentent la compatibilité avec le vide. Étant donné que la manchette est vulcanisée à froid avec le corps et qu'elle est solidement ancrée dans celui-ci grâce à sa conception unique, elle ne peut pas être aspirée par le vide.

### Avantages

Le procédé de revêtement utilisé pour les robinets à papillon Desponia Plus et les Desponia de plus grandes tailles permet de maintenir la surface intérieure du corps de la vanne sans revêtement. Cette conception facilite le montage de la manchette sur le corps grâce à l'utilisation d'une colle spécifique et d'un processus de vulcanisation à froid. L'agent de liaison chimique employé par InterApp est spécialement formulé pour assurer un lien durable et sûr entre les éléments en métal et en caoutchouc, offrant ainsi une fixation solide et fiable.



**Nous sommes là pour vous.**

**N'importe où et n'importe quand.**

**En tant qu'entreprise internationale disposant d'une grande expertise en matière de produits et de projets, nous vous assistons avec nos partenaires commerciaux et notre équipe d'assistance technique dans toutes les régions du monde.**

