

Дисковые затворы для вакуумных применений



Вакуум –
Большое знание для сложных применений

Вакуумно-стойкие клапаны

Вакуум необходим во многих промышленных процессах. Конструкция дисковых затворов InterApp идеально подходит для условий вакуума в широком спектре применений.

Затворы InterApp используются в процессах испарения при низких температурах, что имеет решающее значение в пищевой, фармацевтической и сахарной промышленности, а также способствуют достижению высокого качества материалов, используемых при производстве аккумуляторных элементов и полупроводников. Кроме того, они используются в экспериментальных разработках будущих вакуумных транспортных систем, где снижение сопротивления воздуха позволяет повысить скорость и, как следствие, пропускную способность.

Преимущества:

- Подбор конструкции и исполнению затворов для конкретных процессов
- Высокоэффективное производство, отвечающее стандартам данного рынка
- Прочные манжеты и уплотнения, устойчивые к высокому вакуумному давлению.
- Эластомерная манжета, приклеенна к корпусу затвора
- Футеровка Ultraflon™ для поворотных затворов с уплотнениями из PTFE
- Опыт наших конструкторов в области применения помогут вам найти лучшее решение для вашего вакуумного процесса

Быстрый подбор

Найдите подходящий дисковый затвор для вашего вакуумного процесса.

Затвор	Диаметр	Материал манжеты	Макс. темп.	Минимальное вакуум
Desponia® (стандартная версия с не приклеенной манжетой)	DN 25 – DN 300			200 mbarA (– 0,8 bar)
	DN 350 – DN 600	EPDM / NBR	80 °C	400 mbarA (– 0,6 bar)
	DN 700 – DN 1600			600 mbarA (– 0,4 bar)
Desponia® (версия с приклеенной манжетой)	DN 450 – DN 600	Все	80 °C	200 mbarA (– 0,8 bar)
	DN 700 – DN 1600			300 mbarA (– 0,7 bar)
Desponia® plus (версия с приклеенной манжетой)	DN 25 – DN 300	Все	80 °C	80 mbarA (– 0,92 bar)
	DN 350 – DN 600			200 mbarA (– 0,8 bar)
Bianca	DN 32 – DN 300	Ultraflon™ с подушкой MVQ	100 °C	1 mbarA (– 0,999 bar)
	DN 350 – DN 900			200 mbarA (– 0,8 bar)

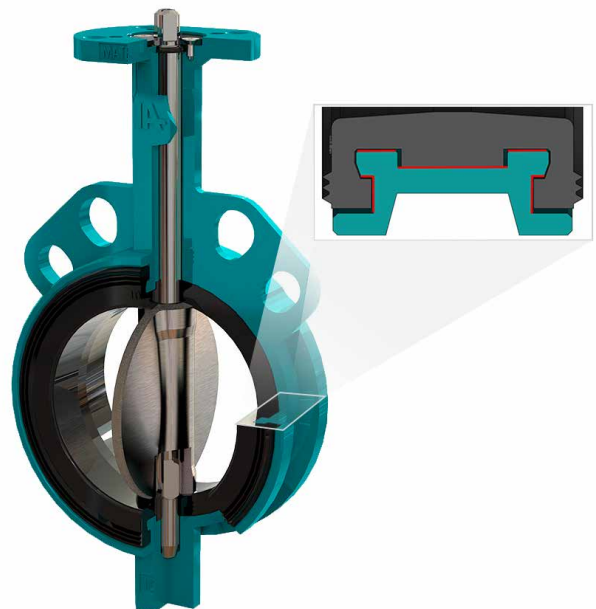
3

Приклеенные манжеты

Приклеенные манжеты позволяют увеличить вакуум. Так как манжета приклеена к корпусу холодной вулканизацией, и благодаря уникальной конструкции она хорошо прикреплена к корпусу, она не может быть втянута внутрь затвора.

Преимущества

Технология нанесения окраски на поворотные затворы Desponia plus и Desponia больших диаметров предусматривает, что внутренняя поверхность корпуса остается непокрашенной. Тот способ облегчает приклеивание манжеты к корпусу затвора с помощью специального клея в процессе холодной вулканизации. Используемый InterApp клей оптимально подходит для создания прочного и надежного соединения между металлическими и резиновыми компонентами, обеспечивая прочное и надежное соединение.



Мы рядом с вами.

В любом месте и в любое время.

Будучи международной компанией с обширным опытом работы с продуктами и проектами, мы поддерживаем вас с нашими партнерами по продажам и командой технической поддержки во всех частях света.

