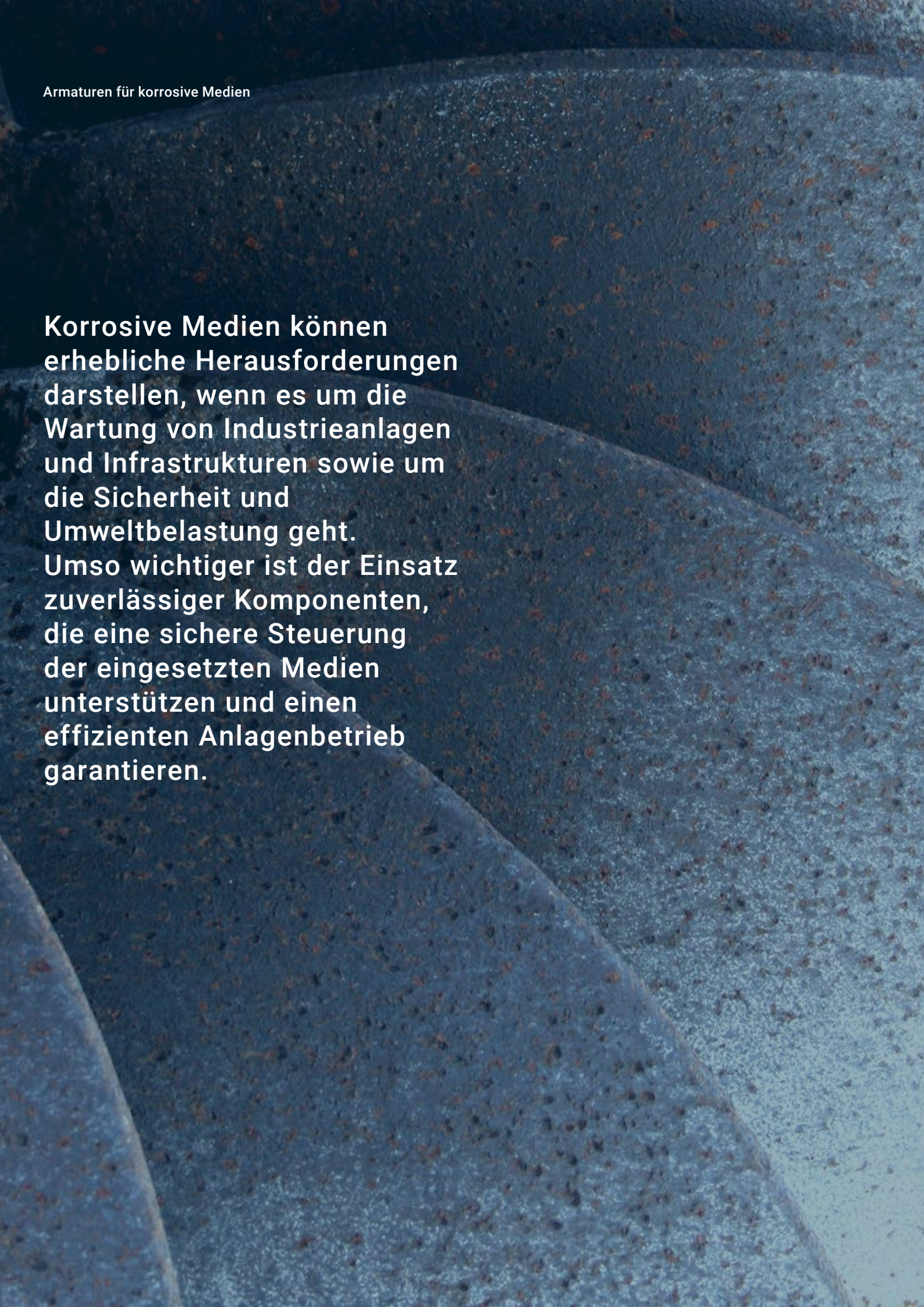
Sichere Handhabung von korrosiven Medien

Zuverlässige Absperrklappen mit leistungsstarken Werkstoffen

InterApp



Korrosive Medien können erhebliche Herausforderungen darstellen, wenn es um die Wartung von Industrieanlagen und Infrastrukturen sowie um die Sicherheit und Umweltbelastung geht. Umso wichtiger ist der Einsatz zuverlässiger Komponenten, die eine sichere Steuerung der eingesetzten Medien unterstützen und einen effizienten Anlagenbetrieb garantieren.

Mit Sicherheit
die richtige Materialkonfiguration

Korrosive Medien sind korrosive Flüssigkeiten und Gase, die Oberflächenkorrosion verursachen. Typische Medien sind Säuren, Basen, Dehydrierungsmittel, starke Oxidationsmittel, organische Halogenide und Alkylierungsmittel, die Schäden an Metalloberflächen, Kunststoffen und anderen Materialien verursachen können.

Für den sicheren Umgang mit korrosiven Medien bietet InterApp spezifische Scheiben und Manschetten mit hochwertigen Materialien und modernsten technischen Eigenschaften. Dank vielfältiger Kombinationsmöglichkeiten sind die zuverlässigen Absperrklappen optimal auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt.

PTFE-ausgekleidete Absperklappe Bianca

Elastomer-ausgekleidete Absperklappe Desponia®

Die optimale Materialkonfiguration wird durch verschiedenste Faktoren beeinflusst:

1. Medium
2. Konzentration [% oder ppm]
3. Druck [barG]
4. Temperatur [°C]
5. Eventuelle Vakuumanwendung [mbarA]
6. Im Falle von Abrasion konsultieren Sie bitte das Dokument über abrasive Medien
7. Zulassungen (FDA, EU10/2011, EC1935:2004, ATEX, …)

Ob in den Bereichen chemische Industrie, Minenindustrie, petrochemische Industrie, Papier- und Zellstoffindustrie, Life Science, Lebensmittel- und Getränkeindustrie, Wasseraufbereitung oder Schifffahrt - unsere erfahrenen Techniker helfen Ihnen, die richtige Lösung zu finden.

Schnellauswahl

Finden Sie eine geeignete Scheiben- und Manschettenkombination für Ihre korrosiven Medien, basierend auf deren Konzentration und Temperatur.
Die maximale Betriebstemperatur ist neben jedem Material angegeben. Wenn die von Ihnen gewünschte Konzentration oder Temperatur nicht in der Tabelle enthalten ist, können Sie ein Material mit einem höheren Wert wählen.

Scheibenauswahl

	Konzentration [%]									
Medium	**1**	**5**	**10**	**20**	**25**	**30**	**40**	**50**	**80**	**100**
Essigsäure								4CH (120°C)	4CH (60°C)	4C0, 4G0 (70°C) | 7T0 (100°C) 3BT, 4GT, 4WT, 7H0 (160°C)
Chlor (absolut trockenes Gas)										3HE (20°C) | 4CH, 7H0 (60°C) 4C0, 4G0 (80°C) 3BT, 4GT, 4WT (140°C)
Chlor (feuchtes Gas/Flüssigkeit)										3BT, 4GT, 4WT (90°C)
Zitronensäure										4CH(60°C) 3BT, 4GT, 4WT, 4C0, 4CP, 4G0,7H0 (100°C)
Eisen(III)-chlorid			7H0 (20°C)				4CH (80°C)	7T0 (110°C)		4CH (20°C) | 7T0 (90°C) 3BT, 4GT, 4WT (100°C)
Salzsäure	4C0, 4G0 (20°C) 7T0 (80°C) 7H0 (100°C)	4CH (80°C) 2AH (40°C)	4CH (20°C)	7H0 (20°C)	3OD (60°C)		3BT, 4GT, 4WT (130°C)			
Milchsäure						4CH (60°C)			4CH (20°C)	4B0, 4C0, 4G0 (100°C)
Phosphorsäure						7T0 (20°C) 4CH (60°C)				4C0, 4G0 (20°C) 3BT, 4GT, 4WT (130°C)
Natriumhydroxid		2AR, 2AE, 3HE (50°C)		3OD (60°C) 4GP, 4C0, 4G0, 4CH (100°C)		4CH (50°C)		7T0 (20°C)		3BT, 4GT, 4WT (150°C)
Natriumhypo-chlorit				7H0 (60°C) 7T0 (80°C)	4CH (40°C) 3BT, 4GT, 4WT (70°C)					
Schwefelsäure		4C0, 4G0 (40°C)	4C0, 4G0 (20°C)	4CH (80°C)				4CH (40°C)		4CH(20°C) | 4C0, 4G0 (30°C) 7H0 (100°C) 3BT, 4GT, 4WT (130°C)

Manschettenauswahl

	Konzentration [%]								
Medium	**5**	**10**	**20**	**25**	**30**	**40**	**50**	**80**	**100**
Essigsäure					E , EC (25°C)				EC (40°C) | TS, TSA (120°C) TVVA, TSV (160°C)
Chlor (absolut trockenes Gas)									FX (80°C) | TV, TVV (140°C)
Chlor (feuchtes Gas/ Flüssigkeit)									TV (30°C) | TVV (90°C)
Zitronensäure									E (95°C) | EC, TS, TSV (100°C)
Eisen(III)-chlorid						E (95°C)			E (25°C) | EC, TS, TSV (100°C)
Salzsäure	E, EC (40°C)	FX, V (110°C)	E, EC (20°C)	FX, V (100°C)		TE, TEV (60°C) TS, TV, TSV, TVV (80°C)			
Milchsäure		E, EC (90°C)							E, EC (40°C) | V (100°C)
Phosphorsäure		E, EC (90°C)						E, EC (60°C)	E, EC (25°C) TS, TSV (130°C)
Natriumhydroxid							E, EC (70°C)		TE, TS, TV, TSV, TVV, TEV (140°C)
Natriumhypochlorit				E, EC (25°C) V, TS (70°C)					
Schwefelsäure		E, EC (80°C)					FX, V (110°C)	V (80°C)	TE, TEV (80°C) | FX, V (70°C) TS, TV, TSV, TVV (130°C)

Scheiben- und Manschettenwerkstoffe für korrosive Medien

Scheibenwerkstoffe

Scheibe	Absperr-klappe	Code	Beschreibung	Korrosions-beständig-keit	Max. Betriebs-temperatur
Titan	Bianca	7T0	Für korrosive und abrasive Anwendungen, z.B. bei der Chlorherstellung, für hochkonzentrierte Sole	++++	200 °C
PFA	Bianca	3BT/4GT /4WT	Mind. 3 mm Ummantelungsdicke Für extrem korrosive, aber auch abrasive Anwendungen, wo nur noch Fluoropolymere eingesetzt werden können	++++	200 °C
Hastelloy	Bianca / Desponia®	7H0	Für hochkorrosive Anwendungen in der chemischen Industrie	+++	200 °C
Ultralene Coating™	Desponia®	3OD	Mind. 3 mm Ummantelungsdicke Sehr hohe Abriebfestigkeit Für korrosive Schlämme, Rauchgasentschwefelung und Entsalzungsprozesse bei höchster Chloridkonzentration	+++	80 °C
Edelstahl Halar® beschichtet	Desponia®	4CH	Mindestens 600 µm Dicke Sehr gute Beständigkeit gegen Mineralsäuren, Oxidationsmittel, Basen und organische Lösungsmittel, typisch für Entsalzungsanwendungen Nicht für abrasive Anwendungen geeignet	+++	150 °C
Edelstahl	Bianca / Desponia®	4B0/4C0 /4G0	Für Chemie-, Lebensmittel- und Wasseranwendungen	++	200 °C
Edelstahl poliert	Bianca / Desponia®	4CP/4GP	Für die Lebensmittel- und pharmazeutischen Industrie	++	200 °C
Rilsan® beschichtet 250 µm	Desponia®	2AR	Mittlere Korrosionsbeständigkeit, für leicht korrosive Medien	++	90 °C
Sphäroguss Halar® beschichtet	Desponia®	2AH	Mindestens 600 µm Dicke Gute Beständigkeit gegen Salzsäure bei niedrigen Temperaturen, nicht für abrasive Anwendungen	++	50 °C
Polyurethan beschichtet 80 µm	Desponia®	2AE/3HE	Geringe Korrosionsbeständigkeit, für schwach korrosive Medien	+	120 °C

Manschettenwerkstoffe

Manchette	Absperr-klappe	Code	Beschreibung	Korrosions-beständig-keit	Max. Betriebs-temperatur
Ultraflon®	Bianca	TSV/ TVV/ TEV	Für meist korrosive und abrasive Anwendungen bei höheren Temperaturen in Kombination mit einer PFA-ummantelten Scheibe	++++	200 °C
Ultraflon® antistatisch	Bianca	TVVA	Für meist korrosive und explosive Anwendungen bei höheren Temperaturen in Kombination mit einer PFA-ummantelten Scheibe	++++	200 °C
PTFE	Bianca	TE/TS/ TV/ TSA	Für meist korrosive Anwendungen in Kombination mit einer PFA-ummantelten Scheibe	++++	140 °C
Flucast® FX	Desponia®	FX	Für Säuren und konzentrierte Basen auch bei hohen Temperaturen 2-mal höhere Abriebfestigkeit als herkömmliches FPM	+++	200 °C
FPM	Desponia®	V	Elastomer mit der höchsten Korrosionsbeständigkeit gegenüber Säuren, Laugen, aliphatischen, aromatischen und chlorierten Kohlenwasserstoffen, Ölen und Ozon	+++	210 °C
EPDM HT	Desponia®	EC	Gute Beständigkeit gegen Ozon, Oxidation, Ketone und Alkohole, verdünnte Säuren und Basen. Für allgemeine industrielle Anwendungen bei höheren Temperaturen	+	130 °C
EPDM	Desponia®	E	Gute Beständigkeit gegen Ozon, Oxidation, Ketone und Alkohole, verdünnte Säuren und Basen. Für allgemeine industrielle Anwendungen	+	95 °C

+ bedingt beständig | ++ beständig | +++ sehr gut | ++++ ausgezeichnet

Weltweit lokal. Als eine globale Produktions- und Vertriebsgesellschaft bieten wir ein umfassendes Produktportfolio und kundenorientierte Lösungen für die unterschiedlichsten Anwendungen. Dank unserer lokalen Präsenz sind wir mit Ihren Bedürfnissen vertraut und beraten Sie in jeder Projektphase.

info@ch.interapp.net
www.interapp.net

A dedicated member of the AVR Group