

# Armatura dla przemysłu celulozowo papierniczego

Papier i celuloza –  
Ekspertyza dla wymagających branż

# Całościowe rozwiązania armaturowe



## Oczekuj więcej

### 1 Wysoka trwałość

Armatura odporna na ścieranie i korozję zapewniająca długą żywotność i minimalne wymagania konserwacyjne.

### 2 Dostępność

Łatwo dostępne detale i elastyczność produkcji umożliwiają krótkie terminy dostaw zarówno armatury, jak i części zamiennych.

## Bianca

### Przepustnica z wykładziną PTFE

Przepustnica centryczna antystatyczna z dyskiem z PFA.

Projektowane dla mediów agresywnych stosowanych w przemyśle papierniczym.

Wykonania korpusu	Lug, Wafer, U-Section
Średnica nominalna	DN 32 – 900 (1 ¼" – 36")
Maks. ciśnienie robocze	Do 16 bar
Połączenie kołnierzowe	PN10, PN16, ANSI cl. 150, JIS 10K
Zakres temperatur	-20°C do 200°C
Materiały korpusu	Żeliwo sferoidalne, stal kwasoodporna
Materiały dysku/trzpienia (monolit)	Powlekane PFA
Materiały wykładzin	PTFE

## Desponia®

### Przepustnica centryczna z uszczelnieniem elastomerowym

Przepustnica centryczna z dyskiem ze stali nierdzewnej i wykładzinami odpornymi na ścieranie.

zaprojektowany specjalnie po to aby skutecznie kontrolować przepływ mediów w procesie produkcji papieru.

Wykonania korpusu	Lug, Wafer, U-Section
Średnica nominalna	DN 25 – 1600 (1" – 64")
Maks. ciśnienie robocze	Do 16 bar
Połączenie kołnierzowe	PN6, PN10, PN16, ANSI cl. 150, JIS 5K, JIS 10K, JIS 16K
Zakres temperatur	-20°C do 200°C
Materiały korpusu	Żeliwo sferoidalne, stal kwasoodporna
Materiały dysku	Stal kwasoodporna
Materiał wykładziny	EPDM, NBR, FPM i inni

### 3 Wsparcie techniczne

Nasz doświadczony personel z przyjemnością pomoże Ci w znalezieniu najlepszego rozwiązania dla konkretnego procesu, korzystając ze swojej dogłębnej wiedzy na temat wyrobów i ich zastosowań.

### 4 Łatwy montaż

Zwarta i lekka konstrukcja upraszczają montaż i zmniejszają koszty pracy.

## Właściwy wybór dla procesów celulozowo-papierniczych

Rozdrabnianie	Medium	Zakres ciśnień	Zakres temperatur	Ścieralność	Korozyjność	Armatura
<b>Przygotowanie pulpy</b>						
	Woda, powietrze	1 - 3 bar	15 - 30 °C	Niska	Niska do Umiarkowana	Desponia®
<b>Z makulatury</b>	Chemikalia (środki powierzchniowo czynne, dyspergatory, środki chemiczne)	3 - 5 bar	15 - 60 °C	Niska	Umiarkowana do Wysoka	Desponia®, Bianca
	Zawiesina pulpy z makulatury	3 - 5 bar	15 - 60 °C	Umiarkowana	Umiarkowana	Desponia®
<b>Z drewna</b>	Kawałki drewna, woda i kora	1 - 3 bar	15 - 30 °C	Wysoka	Niska	Desponia®
<b>Rozcieranie</b>						
<b>Mechaniczny</b>	Zrębki, woda	3 - 5 bar	80 - 130 °C	Wysoka	Niska	Desponia®, Zasuwa nożowa
<b>Chemiczny (Kraft)</b>	Zrębki drzewne, woda, wodorotlenek sodu (NaOH) i siarczek sodu (Na <sub>2</sub> S)	7-10 bar	160 - 170 °C	Umiarkowana	Wysoka	Bianca, Kurki kulowe wykładane PFA, Zasuwa nożowa
<b>Chemiczny (siarczny)</b>	Zrębki drzewne, woda, kwas siarkawy (H <sub>2</sub> SO <sub>3</sub> ) i wapń, magnez, sól lub amoniak	6-10 bar	130 - 160 °C	Umiarkowana	Wysoka	Bianca, Kurki kulowe wykładane PFA, Zasuwa nożowa
<b>Półchemiczny</b>	Zrębki drzewne, woda, łagodne chemikalia (takie jak wodorotlenek sodu, siarczan sodu lub kwas siarkawy)	6-10 bar	130 - 160 °C	Umiarkowana	Umiarkowana	Bianca, Kurki kulowe wykładane PFA, Zasuwa nożowa
<b>Wybielanie</b>						
	Zawiesina celulozowa, woda, chemikalia wybielające (chlor, wodór nadtlenek, tlen lub ozon)	3 - 5 bar	60 - 90 °C	Niska do Umiarkowana	Umiarkowana do Wysoka	Desponia®, Bianca
<b>Przygotowanie zapasów</b>						
	Zawiesina celulozowa, woda, dodatki (wypełniacze, klejonki, barwniki itp.)	3 - 5 bar	30 - 60 °C	Niska do Umiarkowana	Niska do Umiarkowana	Desponia®
<b>Papiernictwo</b>						
	Zawiesina celulozowa, woda	1 - 3 bar	30 - 70 °C	Niska	Niska	Desponia®
	Para, powietrze	1 - 3 bar	100 - 130 °C	Niska	Niska	Desponia®, Elara
<b>Wykończeniowy</b>						
	Woda i różne materiały powłokowe	3 - 5 bar	50 - 90 °C	Niska do Umiarkowana	Niska do Umiarkowana	Desponia®
<b>Konwersja</b>						
	Powietrze	1 - 2 bar	15 - 30 °C	Niska	Niska	Desponia®
<b>HVAC</b>						
	Powietrze, woda	1 - 2 bar	15 - 30 °C	Niska	Niska	Desponia®, Aquaria plus

Desponia® jest zwykle wyposażona w stalowy dysk kwasoodporny i wkładkę EPDM, Bianca w obtryskiwany dysk PFA i wkładkę PTFE.

## Inne wyroby



### Zasuwa nożowa

Korpus żeliwny, nóż ze stali nierdzewnej, siedzisko metalowe lub EPDM konstrukcja odporna na zapychanie się korpusu ciałami stałymi zawartymi w pulpie i miazdze.



### Kurki kulowe ze stali nierdzewnej

Kurki kulowe 2-drogowe ze stali nierdzewnej, 2 lub 3 częściowe



### Zawory zwrotne

Zawory zwrotne ze stali nierdzewnej, grzybkowe lub płytkowe, dostępne w różnych wykonaniach.



### Napędy i akcesoria

Napędy oraz szeroki asortyment dodatkowych akcesoriów uzupełniających.

# Jesteśmy dla Ciebie. Gdziekolwiek kiedykolwiek.

Jako firma międzynarodowa z szerokim asortymentem produkcji i usług, wspieramy naszych klientów wiedzą techniczną i doświadczeniem w różnych zakątkach świata.

## Fakty i liczby

/ 1969 powstanie firmy w Szwajcarii

/ 3 zakłady produkcyjne w Szwajcarii, Hiszpanii i Chinach

/ Ponad 20 firm handlowych i dystrybucyjnych oraz partnerów w sprzedaży eksportowej

/ Ważny członek Grupy AVK od 2010 roku



- Spółki zależne InterApp
- Firmy przemysłowe AVK
- Partnerzy w sprzedaży eksportowej

*InterApp AG zastrzega sobie prawo do zmian  
lub usunięcia wyrobów lub usługi ze swojego  
asortymentu w dowolnym momencie i bez uprzedzenia  
lub zobowiązań. InterApp AG nie ponosi  
odpowiedzialność za wynikające konsekwencje  
z korzystania z tego dokumentu. Nie możemy  
zagwarantować, że podane tutaj informacje są komplet-  
ne, dokładne lub aktualne.*

© 2023 InterApp AG. Wszelkie prawa zastrzeżone.

*Powielanie tego dokumentu lub jego części jest dozwolone tylko za uprzednią pisemną zgodą właściciela  
materiał objęty jest prawami autorskimi.*

[info@ch.interapp.net](mailto:info@ch.interapp.net)

[www.interapp.net](http://www.interapp.net)

