

BVO22 - Robinet à boisseau sphérique aux brides (inox) DN 15-200

Description

Robinet à boisseau sphérique aux brides PN 16/40 2 pièces, passage intégral. Bride supérieure pour montage de l'actionneur suivant ISO5211. Version antistatique

Caractéristiques

- Raccordement bride DN 15-50 a brides PN 40
DN 65-200 a brides PN 16 ou PN 40
- Encombrement DN 15-100 DIN 3202-F4 (court) = standard, ou DIN 3202-F1 (lang)
DN 125-200 DIN 3202-F5
- Pression max. de service 16/40 bar
- Tenue en température -10°C + 180°C, Version pour températures inférieures sur demande
- Réalisation Fire Safe optionnel pour DN 15-100 (suivant BS 6755 et ISO 10479)
- Fire Safe Design optionnel pour DN 125-200
- TA Luft réalise les exigences TA Luft



Les robinets à boisseau sphériques BVO22 sont conformes aux exigences de sécurité de l'annexe I de la Directive Equipements Sous Pression 2014/68/EU (PED) pour les fluides des groupes 1 et 2.

Construction

1	Corps en 2 parties	Acier inoxydable 1.4408
2	Sphère DN 15-200	Acier inoxydable 1.4408
3	Siège Sphère	PTFE + 15% GF
4*	Joint torique	PTFE
5	Axe	Acier inoxydable 1.4401
6	Palier inférieur	PTFE
7*	Etanchéité d'axe à réglage Automatique suivant TA-Luft (DN 15-200)	PTFE
8	Ecrou du presse-étoupe	Acier inoxydable 1.4301
9	Rondelle	Acier ressort, 1.4310
10	Ecrou	Acier inoxydable 1.4301
11	Vis	A2-70
12	Boule antistatique	Edelstahl 1.4401
*	Materiaux = Graphit au réalisation Fire Safe „FS“	

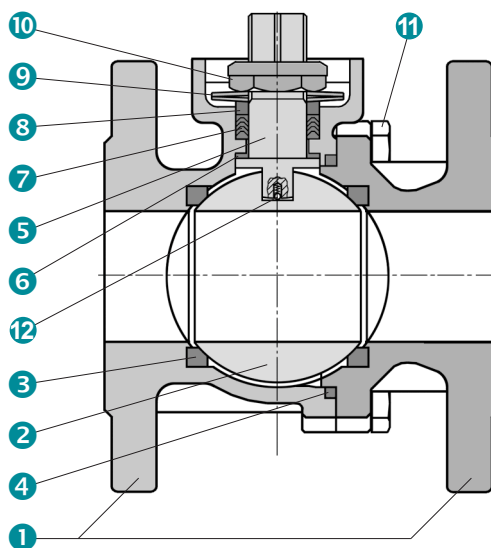
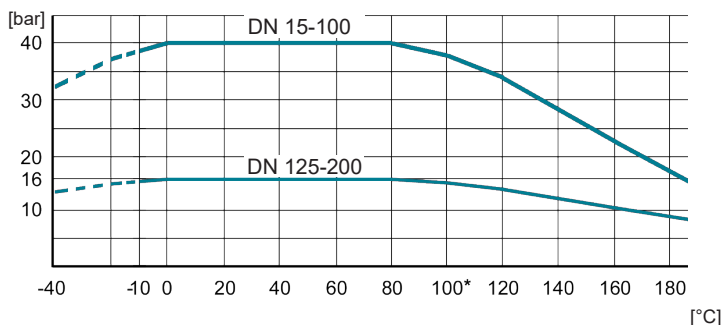


Diagramme pression / température



Pour températures > 100°C, une arcade support avec adaptation est montée entre le robinet et l'actionneur.

Pour des applications avec vapeur:
 - Utiliser le siège type „S“ PTFE-C, 25% Carbone
 - $t_{max} = 160^{\circ}C$, $p_{max} = 5$ bar

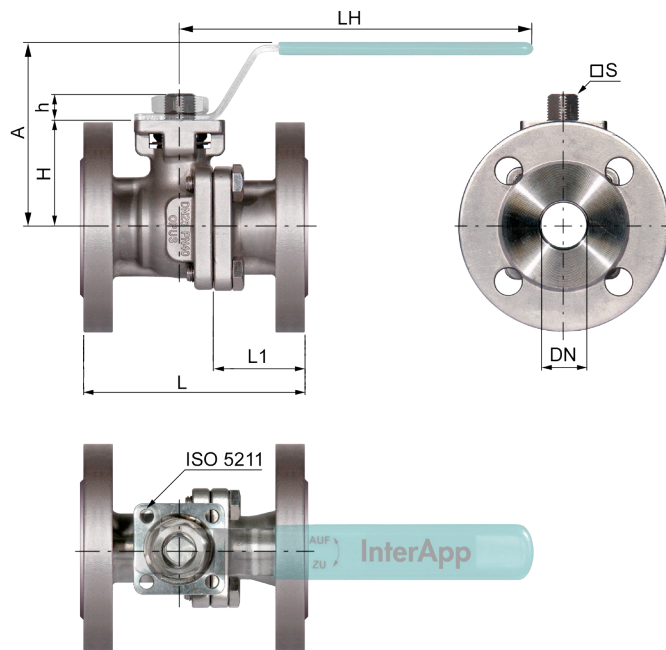
BVO22 - Robinet à boisseau sphérique aux brides (inox) DN 15-200

Codification

BVO	22	F	K	.	025	.	SS	T	-	..
1	2	3	4		5		6	7		8

1 Type	BVO	Robinet à boisseau sphérique avec bride supérieure ISO	
2 Construction	22	2/2 voies, corps en 2 parties	
3 Passage	F	Passage intégral	
4 Distance entre brides	K	F4 (court) standard DN 15-100, F5 DN 125-200	
	F	F1 (long) DN 15-100	
5 Diamètre	015-200	DN 15-200	
6 Matières Corps / Sphère	S	Corps inox	1.4408
	S	Sphère inox	1.4408
7 Matières Siège	T	Siège blanc (standard)	PTFE + 15% GF
	S	Siège gris (pour vapeur) $t_{max} = 160^{\circ}C$, $p_{max} = 5$ bar	PTFE-C, 25% Carbon
8 Réalisation spéciale	FS	Réalisation Fire Safe (suivant BS 6755 et ISO 10497)	DN 15-100
	FD	Fire Safe Design	DN 125-200
	HJ	Enveloppe de réchauffage	
	PN16	Raccordement bride PN 16	

Encombrements



BVO22FK distance entre brides DIN 3202 F4 (DN 15-100), F5 (DN 125-200)

BVO22FK	DN	L	L1	H	h	S	ISO 5211	kv[m³/h]	[kg]
BVO22FK.015.SST	15	115	48,5	50,0	11	11	F05	35	2,70
BVO22FK.020.SST	20	120	51,5	53,5	11	11	F05	46	3,40
BVO22FK.025.SST	25	125	52,0	58,5	14	14	F05	72	4,20
BVO22FK.032.SST	32	130	57,0	71,0	14	14	F05	105	6,00
BVO22FK.040.SST	40	140	59,0	76,0	17	17	F07	170	8,10
BVO22FK.050.SST	50	150	62,0	83,5	17	17	F07	275	10,60
BVO22FK.065.SST	65	170	72,0	95,0	17	17	F07	507	14,60
BVO22FK.080.SST	80	180	71,0	113	22	22	F10	905	20,80
BVO22FK.100.SST	100	190	75,5	131	22	22	F10	1414	30,10
BVO22FK.125.SST	125	325	123	152	22	22	F10	2362	59,50
BVO22FK.150.SST	150	350	126	217	37	36	F14	3674	80,20
BVO22FK.200.SST	200	400	140	252	37	36	F14	7155	144,00

BVO22FF distance entre brides DIN 3202 F1

BVO22FF	DN	L	L1	H	h	S	ISO 5211	kv[m³/h]	[kg]
BVO22FF.015.SST	15	130	63,5	50,0	11	11	F05	35	2,65
BVO22FF.020.SST	20	150	81,5	53,5	11	11	F05	46	3,50
BVO22FF.025.SST	25	160	87,0	58,5	14	14	F05	72	4,40
BVO22FF.032.SST	32	180	107,0	71,0	14	14	F05	105	6,25
BVO22FF.040.SST	40	200	119,0	76,0	17	17	F07	170	8,70
BVO22FF.050.SST	50	230	142,0	83,5	17	17	F07	275	11,60
BVO22FF.065.SST	65	290	192,0	95,0	17	17	F07	507	15,90
BVO22FF.080.SST	80	310	201,0	113	22	22	F10	905	22,90
BVO22FF.100.SST	100	350	235,5	131	22	22	F10	1414	33,85

Poignée

DN	A	LH	[kg]
15	92,0	180	0,5
20	95,5	180	0,6
25	100,5	180	0,6
32	113,0	180	0,9
40	122,5	300	1,5
50	130,0	300	1,8
65	141,5	300	2,6
80	194,5	400	3,4
100	212,5	400	5,2
125	272,0	700	12
150	281,0	700	12