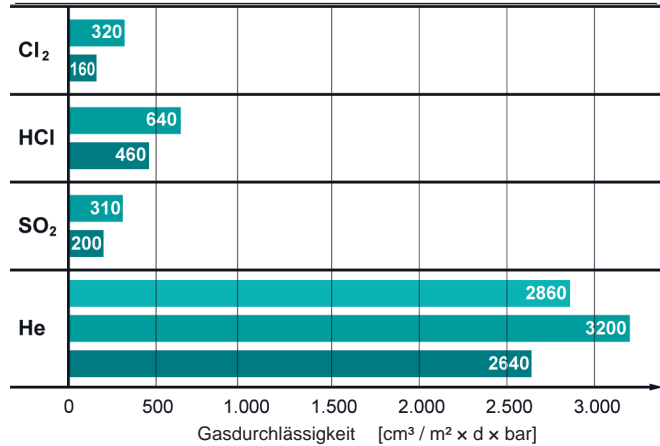


Höchste Diffusionsbeständigkeit für längere Lebensdauer und höhere Betriebssicherheit

Hoch konzentrierte Säuren und aggressive Gase können durch herkömmliche PTFE Manschetten diffundieren und die Stützmanschetten sowie die Innenseite des Gehäuses nach geringer Einsatzdauer angreifen oder sogar zerstören. Vor allem in Verbindung mit erhöhten Temperaturen wird der Diffusionsprozess beschleunigt. Undichtigkeiten an der Welle sowie höhere Drehmomente der Absperrklappe durch Aushärtung der Stützmanschetten sind die Folgen. Die Betriebssicherheit ist nicht mehr gewährleistet.

Mit der neuen **ULTRAFLO[®]** Manschette, welche in der **BIANCA Absperrklappe** optional erhältlich ist, wird die Diffusion von konzentrierten Säuren und aggressiven Gasen dank dem dichteren Polymergefüge wirksam vermindert und eine einwandfreie Funktion der Klappe bei zugleich längerer Lebensdauer gewährleistet. Der Anwender profitiert von einer erhöhten Betriebssicherheit im Umgang mit aggressiven und ultrareinen Medien.

Gasdurchlässigkeit
Vergleich von **ULTRAFLO[®]** - PTFE - PFA
(Plattenstärke 1mm)



Geringster Kaltfluss garantiert eine dauerhafte Dichtigkeit

Durch die Pressung der Aussendichtflächen einer Voll-PTFE Manschette zwischen den Flanschdichtflächen hat herkömmliches PTFE die Tendenz in die weniger belastete Zone zu „fließen“. Diesen Vorgang nennt man Kaltfluss. Der nicht gekammerte Teil der Manschette im Gehäuse (falls überhaupt vorhanden) fließt radial zur Leitung nach aussen. Regelmässiges Nachziehen der Flansche ist notwendig, um Undichtigkeiten nach aussen zu verhindern. Mehrmaliges Nachziehen der Flansche kann jedoch zum Abscheren der Manschette führen. Höhere Schaltzyklen verursachen zusätzlich einen Kaltfluss an der Innenkontur der Manschette Richtung Stützmanschette. Die Dichtfläche verformt sich zu einer konkaven Kontur. Die Folge davon sind Undichtigkeiten in der Rohrleitung sowie nach aussen.

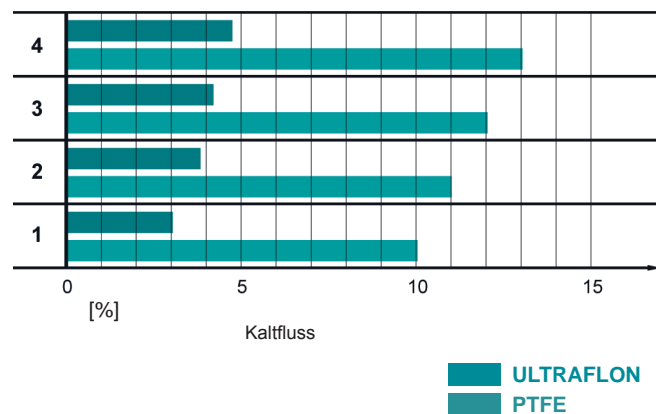
Die neue **ULTRAFLO[®]** Manschette, welche in der **BIANCA Absperrklappe** optional erhältlich ist, weist dank dem dichteren Polymergefüge eine deutlich reduzierte Kaltverformung auf. Der Kaltfluss wird somit wirksam vermindert und eine einwandfreie Funktion der Klappe bei zugleich längerer Lebensdauer gewährleistet. Durch die höhere Stabilität der ULTRAFLO[®] Manschette, wird diese im Bereich von Vakuum Einsätzen empfohlen. Der Anwender profitiert von einer erhöhten Betriebssicherheit im Umgang mit aggressiven und ultrareinen Medien.

Verformung

unter wiederholter Belastung „Kaltfluss-Verhalten“

Belastung : 15 N/mm², 4 Zyklen
Dauer : 100 Stunden pro Zyklus
Temperatur : 23°C (73°F)
Bleibende Verformung nach 24 Stunden.

Zyklen

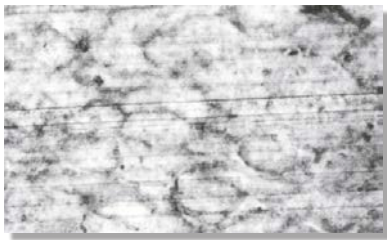


Argumentation BIANCA Absperrklappen mit ULTRAFLO[®] Manschette

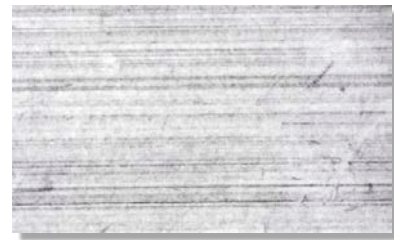
Beste Abriebeigenschaften, deutlich geringerer Verschleiss

Die neue **ULTRAFLO[®]** Manschette (Option) besteht durch ein dichteres Polymergefüge sowie einer höheren Shore-Härte und ergibt nach mechanischer Bearbeitung eine deutlich glattere Oberfläche wie herkömmliche PTFE Manschetten. Die deutlich bessere Reissdehnung und Zug-E-Modul an der gesinterten Manschette unterstreichen die optimalen mechanischen Eigenschaften in Anwendungen mit erhöhten Temperaturen, hohe Schaltzyklen und vor allem im Bereich von High-Purity Anwendungen. Dabei bleibt die hohe Thermostabilität und chemische Beständigkeit erhalten.

Kombiniert mit engsten Fertigungstoleranzen weist die **Bianca** Absperrklappe mit **ULTRAFLO[®]** Manschette den geringsten Materialabrieb zwischen Manschette und Scheibe auf. Dauertests beweisen, dass die Auslösung von Abriebpartikeln in das Medium stark reduziert werden. Der deutlich geringere Verschleiss führt zu längerer Lebensdauer der Armatur und gewährleistet somit eine höhere Betriebssicherheit bei gleichzeitiger Senkung der Wartungskosten.

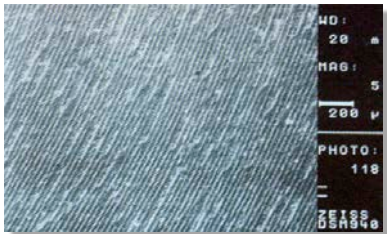


25-fache Vergrößerung der Oberfläche einer unbearbeiteten PTFE Manschette



25-fache Vergrößerung der Oberfläche einer unbearbeiteten ULTRAFLO[®] Manschette

Die Partikelabgrenzung nach dem Sintern ist beim PTFE noch klar erkennbar. Die Oberfläche der ULTRAFLO[®] Manschette zeigt nach dem Sintern eine homogene Struktur ohne Partikelabgrenzung.

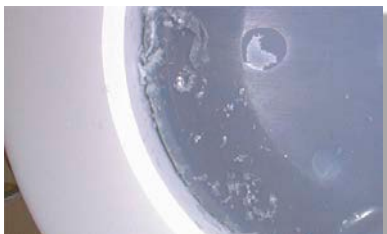


50-fache Vergrößerung der Oberfläche einer bearbeiteten PTFE Manschette



50-fache Vergrößerung der Oberfläche einer bearbeiteten ULTRAFLO[®] Manschette

Die ULTRAFLO[®] Manschette hat nach der Bearbeitung eine deutlich glattere Oberfläche als die PTFE Manschette. Die Oberflächenbeschaffenheit verringert den Abrieb zusätzlich.



Abrieb bei herkömmlichen PTFE Manschetten



Geringster Abrieb bei ULTRAFLO[®] Manschetten

InterApp AG
Grundstrasse 24
CH-6343 Rotkreuz
Phone +41 (0) 41 7982233
Fax +41 (0) 41 7982234
info@ch.interapp.net

InterApp Ges.m.b.H.
Kolpingstrasse 19
A-1230 Wien
Phone +43 (0) 1 6162371-0
Fax +43 (0) 1 6162371-99
info@at.interapp.net

InterApp Italiana
Via Gramsci 29
I-20016 Pero (MI)
Phone +39 02 339371
Fax +39 02 33937200
info@it.interapp.net

InterApp GmbH
Schillerstrasse 50
D-42489 Wülfrath
Phone +49(2058) 8909250
Fax +49(2058) 8909255
info@de.interapp.net

AVK Válvulas S.A.
InterApp Válvulas S.A.
Poligono Industrial Francoli, parcela 27
E-46006 Tarragona
Phone +34 977 543 008
Fax +34 977 541 622
avk@avkvalvulas.com