

安裝



**簡介:**

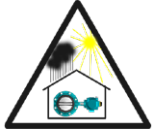
為了確保InterApp蝶閥Bianca的壽命, 正確的安裝程序和遵守安裝說明至關重要。安裝必須按照工藝說明進行, 並且只能由符合資格的人員進行。如果未遵守本說明中的建議, InterApp保留拒絕承擔產品損壞或過早故障責任的權利。

關於適用的法蘭尺寸, 請參閱InterApp數據表。

關於管道末端閥門的安裝, 請查閱相應的閥門數據表。

關於蝶閥Bianca的尺寸、材質和應用範圍, 請查閱蝶閥Bianca的技術文檔。

如果計畫在防爆環境中使用閥門, 請參考“用於防爆環境的InterApp蝶閥”的技術文件。



**儲存:**

InterApp蝶閥Bianca應始終保存在原始包裝中, 切勿將其暴露在灰塵中。閥門隨蝶片一起提供, 蝶片處於略微打開的位置, 並應保持這種狀態, 直到安裝完成。(圖1)

蝶閥用於裝配單作用彈簧關閉氣動驅動器的, 蝶閥應與氣動驅動器分開存放, 以避免內襯的長期變形。

只有在管道中安裝完閥門之後, 才能安裝驅動器。



**預安裝前應注意的事項:**

請確保擬安裝的閥門適合當前的使用條件。所用流體參數(如耐腐蝕性、壓力、溫度等)由設備使用方負責。

如果您需要任何幫助, 請致電您的供應商或InterApp。

**安裝前請檢查:**



**定位:**

對於水準管道中的閥門安裝, 我們建議將閥門的軸安裝在水準位置。請確保蝶片的下邊緣隨著流動方向打開。

這樣可以防止泥漿沉積和避免軸密封區域的污染。(圖2)

請考慮湍流會導致額外的流速增大或減小, 從而增加閥門的扭矩。我們建議閥門安裝在管件後至少5倍DN的距離。



**墊片:**

法蘭和閥門之間無需使用墊片。

但是, 如果閥門必須安裝在不平坦或略微變形的法蘭之間, 則應安裝PTFE墊片。(圖3)

**驅動器扭矩:**

在長時間的儲存過程中, PTFE內襯與閥門蝶片接觸處有變形的趨勢。這將導致閥門的工作扭矩增加。所以, 安裝閥門後, 通過將閥門開關數次後, 內襯將恢復其原始形狀, 扭矩將恢復到其初始額定值。(圖4)

**安裝:**

法蘭面必須光滑乾淨。必須清除鐵銹、焊接痕跡、殘留的油漆、污垢等, 以防止損壞閥門墊圈。(圖5)

蝶閥Bianca採用夾式設計, 適用於安裝在DIN PN10/16或ANSI 150法蘭之間。

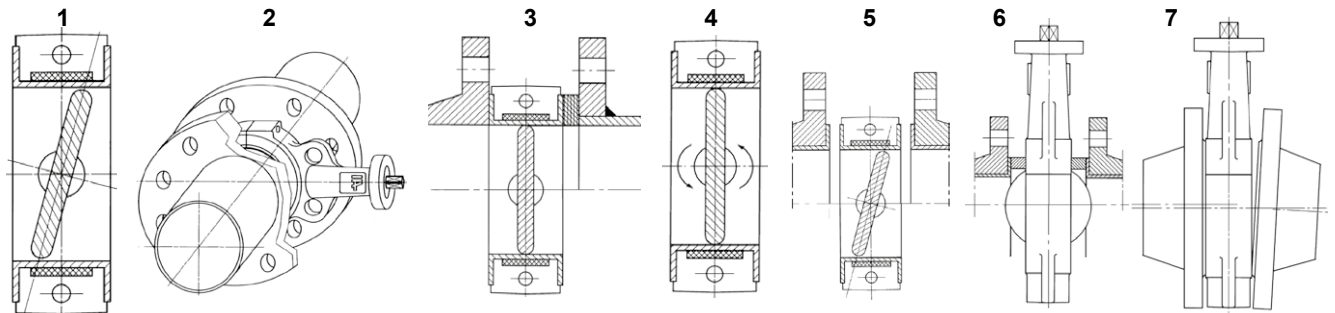
關於適用的法蘭尺寸, 請參閱InterApp數據表。對於其他法蘭標準之間的閥門安裝, 請諮詢InterApp或其授權經銷商。

閥門不應安裝在實際孔徑小於閥門公稱孔徑的管道中。在這種情況下, 應在法蘭和閥門之間安裝管道附件, 以防止打開時損壞蝶片。(圖6)

閥門不得安裝在相互不平行的法蘭之間。

確保管道和閥門同心安裝。蝶片錯位可能導致閥門損壞。(圖7)

此外, 當閥門位於法蘭之間時, 絕對不允許對管道進行任何焊接操作。



法蘭內徑:

InterApp蝶閥必須安裝在沒有墊片的法蘭之間。閥門具有雙向密封性。它通過螺栓或螺帽連接使其居中。法蘭的直徑應符合規定值Dopt、Dmin、Dmax。



Dmin 能夠移動蝶片的法蘭最小直徑(在閥門完全居中的情況下)

Dopt 能實現最佳安裝的法蘭直徑。

DN	32/40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	700	750	800	900
Dmin	31	50	47	74	94	120	148	199	249	298	338	395	444	492	588	692	734	789	885
Dopt	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	339	400	450	500	600	703	750	803	900

在管道末端安裝閥門時，請聯繫技術部門。

法蘭螺栓緊固扭矩::

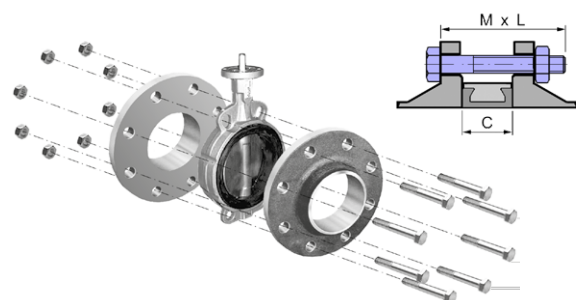
PTFE具有冷流(指固體在承受壓力下的畸變,尤指當除去壓力時,也不能恢復原來尺寸的固體畸變)的趨勢。因此,根據下表,觀察法蘭螺栓的緊固扭矩非常重要。

DN	PN10	PN16	ANSI UNC	ANSI metr.	DN	PN10	PN16	ANSI UNC	ANSI metr.
[mm][inch]	[Nm][lb-in]	[Nm][lb-in]	[Nm][lb-in]	[Nm][lb-in]	[mm][inch]	[Nm][lb-in]	[Nm][lb-in]	[Nm][lb-in]	[Nm][lb-in]
32	1 ¼"	40	357	40	357	33	288	31	271
40	1 ½"	40	357	40	357	33	288	31	271
50	2"	52	460	52	460	52	462	52	460
65	2 ½"	52	460	52	460	52	462	52	460
80	3"	32	285	32	285	65	573	64	571
100	4"	45	396	45	396	45	398	45	396
125	5"	55	483	55	483	65	578	68	603
150	6"	90	794	90	794	86	760	90	794
200	8"	112	993	75	662	107	950	112	993
250	10"	116	1028	139	1234	129	1144	127	1124
300	12"	137	1209	164	1451	152	1345	149	1321
350	14"	142	1255	170	1506	240	2126	227	2009
400	16"	160	1414	178	1578	169	1496	160	1414
450	18"	183	1620	204	1808	273	2413	255	2259
500	20"	188	1664	234	2070	224	1983	210	1857
600	24"	249	2200	303	2681	293	2592	277	2453
700	28"	275	2436	335	2968	278	2460	263	2327
750	30"	-	-	-	-	355	3141	336	2972
800	32"	386	3415	462	4085	419	3706	396	3502
900	36"	453	4011	542	4797	502	4442	474	4198
1000									
1200									

螺栓連接:

夾式和U型法蘭閥體 DN 32 - 400

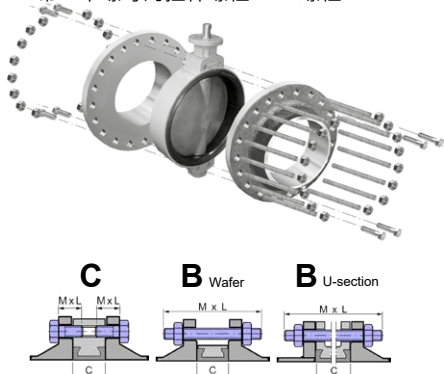
A 帶螺母的螺栓



DN	C	n	PN 6	PN 10	PN 16	ANSI 150			
			A	A	A	A			
			M x L	n	M x L	n	M x L	n	UNC x L [Inch]
32	30	4	M12x80	4	M16x100	4	M16x100	4	UNC ½"-13 x 3 ¼"
40	33	4	M12x90	4	M16x100	4	M16x100	4	UNC ½"-13 x 3 ½"
50	43	4	M12x100	4	M16x110	4	M16x110	4	UNC ¾"-11 x 4"
65	46	4	M12x100	4	M16x110	4(8)	M16x110	4	UNC ¾"-11 x 4 ½"
80	46	4	M16x110	8	M16x120	8	M16x120	4	UNC ¾"-11 x 4 ½"
100	52	4	M16x120	8	M16x120	8	M16x120	8	UNC ¾"-11 x 5"
125	56	8	M16x120	8	M16x130	8	M16x130	8	UNC ¾"-10 x 5"
150	56	8	M16x120	8	M20x140	8	M20x140	8	UNC ¾"-10 x 5 ¼"
200	60	8	M16x130	8	M20x150	12	M20x150	8	UNC ¾"-10 x 5 ½"
250	68	12	M16x140	12	M20x160	12	M24x170	12	UNC ¾"-9 x 6 ¼"
300	78	12	M20x160	12	M20x170	12	M24x180	12	UNC ¾"-9 x 6 ¾"
350	78	12	M20x160	16	M20x170	16	M24x190	12	UNC 1"-8 x 7 ¼"
400	102	16	M20x190	16	M24x200	16	M27x220	16	UNC 1"-8 x 8 ¼"

夾式和U型法蘭閥體 DN 450 - 900

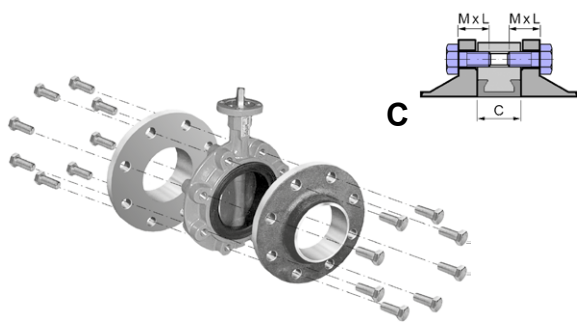
B 帶 2 個螺母的拉桿螺栓 + C 螺栓



Water	DN	C	PN 10		PN 16		ANSI 150							
			B	C	B	C	B	C						
		n	M x L	n	M x L	n	M x L	n	UNC x L [Inch]	n	UNC x L [Inch]			
	450	114	16	M24x240	8	M24x60	16	M27x280	8	M27x80	12	UNC 1 1/8"-7 x 9"	8	UNC 1 1/8"-7 x 3 1/2"
	500	127	16	M24x250	8	M24x60	16	M30x310	8	M30x90	16	UNC 1 1/4"-7 x 10"	8	UNC 1 1/4"-7 x 4"
	600	154	16	M27x290	8	M27x70	16	M33x360	8	M33x100	16	UNC 1 1/2"-7 x 11 1/2"	8	UNC 1 1/2"-7 x 4 1/2"
U-Section	450	114	14	M24x240	12	M24x60	14	M27x280	12	M27x80	10	UNC 1 1/8"-7 x 9"	12	UNC 1 1/8"-7 x 3 1/2"
	500	127	14	M24x250	12	M24x60	14	M30x310	12	M30x90	14	UNC 1 1/4"-7 x 10"	12	UNC 1 1/4"-7 x 4"
	600	154	14	M27x290	12	M27x70	14	M33x360	12	M33x100	14	UNC 1 1/2"-7 x 11 1/2"	12	UNC 1 1/2"-7 x 4 1/2"
	700	165	18	M27x310	12	M27x70	18	M33x340	12	M33x90	22	UNC 1 1/4"-7 x 12"	12	UNC 1 1/4"-7 x 5"
	750	190	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	n.a.	22	UNC 1 1/4"-7 x 16 1/2"	12	UNC 1 1/4"-7 x 7"
	800	190	18	M30x340	12	M30x80	18	M36x370	12	M36x90	22	UNC 1 1/2"-6 x 16 1/2"	12	UNC 1 1/2"-6 x 7"
	900	203	22	M30x360	12	M30x80	22	M36x390	12	M36x90	26	UNC 1 1/2"-6 x 17"	12	UNC 1 1/2"-6 x 7 1/2"

多耳 DN 32 - 400

C 螺栓



DN	C	n	PN 10		PN 16		ANSI 150	
			C	M x L	C	M x L	C	UNC x L [Inch]
32	30	8	M16X30	8	M16X30	8	UNC 1/2"-13 x 1"	
40	33	8	M16X30	8	M16X30	8	UNC 1/2"-13 x 1 1/4"	
50	43	8	M16x30	8	M16x30	8	UNC 5/8"-11 x 1 1/2"	
65	46	8	M16x40	8	M16x40	8	UNC 5/8"-11 x 1 1/2"	
80	46	16	M16x40	16	M16x40	8	UNC 5/8"-11 x 1 1/2"	
100	52	16	M16x40	16	M16x40	16	UNC 5/8"-11 x 2"	
125	56	16	M16x50	16	M16x50	16	UNC 5/8"-10 x 2"	
150	56	16	M20x50	16	M20x50	16	UNC 3/4"-10 x 2"	
200	60	16	M20x50	24	M20x50	16	UNC 3/4"-10 x 2"	
250	68	24	M20x60	24	M24x60	24	UNC 1/2"-9 x 2 1/2"	
300	78	24	M20x60	24	M24x60	24	UNC 1/2"-9 x 2 1/2"	
350	78	32	M20x60	32	M24x60	24	UNC 1"-8 x 2 3/4"	
400	102	32	M24x70	32	M27x80	32	UNC 1"-8 x 3 1/4"	

n = 一個閥門所需要的螺栓數量



功能測試:

在開始安裝之前，我們建議進行功能測試。因此，閥門必須至少打開和關閉一次，以檢查蝶片是否沒有接觸到法蘭和閥門應處於緊密連接狀態。如果正在對整個管道系統進行壓力測試，測試壓力不得高於閥門的公稱壓力，過壓會損壞閥門。



管道的清潔:

在清潔管道系統時，確保清潔產品和設備對閥門無害是非常重要的。不恰當的產品和設備可能會損壞閥門。



拆卸:

在從管道中拆下閥門之前，請考慮危險液體可能會洩漏的情況，必須採取相應的預防措施。當從管道中拆卸閥門時，請注意不要損壞蝶片和閥門內襯。

丟棄:

請注意一些殘留物可能殘留在閥門內部，它們可能對人體或環境造成危險。因此，必須謹慎處理蝶閥。蝶閥使用後，必須根據工藝說明並考慮環境因素對其進行適當處理。

維護

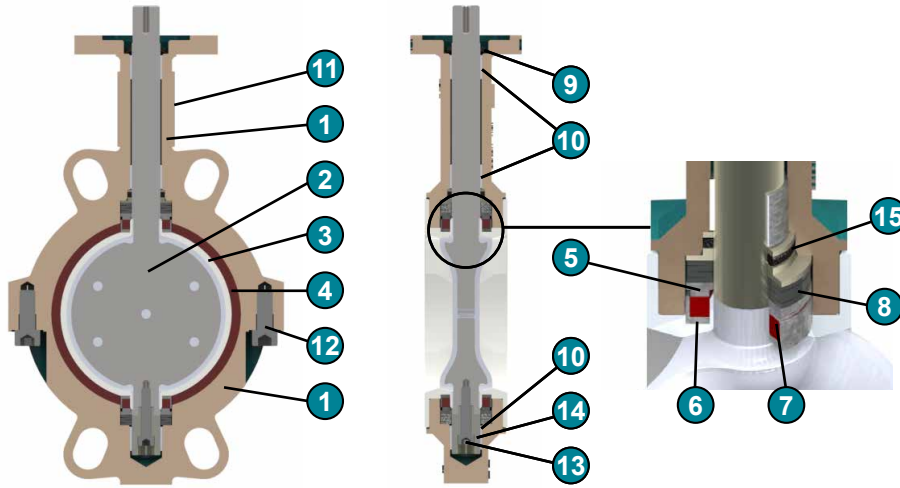
簡介:



請注意，蝶閥內的液體殘留物可能對人體和環境造成危險。蝶閥必須進行相應的處理，並在維護前仔細清潔。維護由用戶自行承擔風險。BIANCA的維護工作只能由經過培訓的員工執行。只能使用原裝備件。BIANCA的鐵氟龍部件是易碎的，一個小劃痕就會導致洩漏。因此，必須非常小心地處理這些部件。

磨損部件的更換頻率在很大程度上取決於流體、週期、操作條件等。用戶在其維護計畫中，應包含閥門檢查，以檢查磨損部件，並在必要時進行更換，並提交備件採購申請。詳情聯繫InterApp以獲取推薦備件的具體代碼和其他資訊。

1. BIANCA 零件



零件列表	
1	閥體
2	蝶片 (PFA塗層/1.4435; AISI 316L)
3	內襯 (PTFE)
4	背襯 (2件)
5	止推環 (2件)
6	上密封橡膠 (2件)
7	上密封橡膠背襯(2件)
8	彈簧墊圈 (8件)
9	V型墊圈
10	閥軸襯套(3件)
11	標籤/標籤
12	閥體螺栓 (2件)
13	加長螺釘 僅適用於尺寸DN50-100
14	擴展 僅適用於尺寸DN50-100
15	TA-Luft密封 (可选)

2. 拆卸

2.1 拆卸閥體



重要提示：在拆卸閥體之前，請標記閥體的兩半。將兩半閥體重新組裝到原來的配置中是很重要的。

交替擰下兩個閥體螺栓（12）（閥體的兩部分裝有彈簧），然後將其拆下。注意不要使彈簧墊圈或密封鬆動。拆下內襯和蝶片裝置。接著，拆下O型環和背襯。

3. 重新組裝

實際上，您可以按照與拆卸相反的順序，重新組裝閥門。在重新組裝之前，應清潔所有零件。有必要的話，更換所有上密封橡膠背襯。請使用預裝的備件包，其中裝配有蝶片/閥軸/內襯以及所有上密封橡膠背襯和彈簧。

3.1 將內襯和蝶片重新組裝到閥體中：

請將頂法蘭上的頂部主體倒置在帶有可插入閥軸的孔的表面或木頭上。僅將背襯的末端粘在閥體上。這將在重新組裝期間，固定背襯。將4個彈簧墊圈和止推環放入頂部閥體一半的軸孔中，並跟隨止推環。將上密封橡膠和密封圈放在軸的長端上，並確保上密封橡膠正好匹配內襯。然後將蝶片/軸放入頂部閥體。在安裝閥體底部之前，必須控制背襯的位置。

3.2 組裝兩個半體

現在，您可以安裝底部閥體。請分辨兩半閥體上的標記。交替擰入閥體螺栓，但閥體兩半之間保持3mm。請不時地移動蝶片2至3次，這將確保閥體的正確對齊。然後，您可以將閥體的兩半合併。在此過程中，必須關閉蝶片。最後，將V型墊圈插入安裝法蘭的驅動器的軸上。

請參閱“更換Bianca蝶閥備件的操作步驟” ([www.interapp.net - DOWNLOADS - Videos](http://www.interapp.net - DOWNLOADS - Videos))



在管道系統中使用閥門之前，請確認是否需要進行氣密性測試(例如EN 12266-1)或類似測試以及功能測試。然後，將蝶片置於稍微打開的位置，使蝶片邊緣不會超過法蘭表面。在安裝閥門之前，必須保持此位置。

更多資訊

在[www.interapp.net - DOWNLOADS - Certificates](http://www.interapp.net - DOWNLOADS - Certificates)中，可以查找到更多關於直軸襯氟蝶閥Bianca的證書。