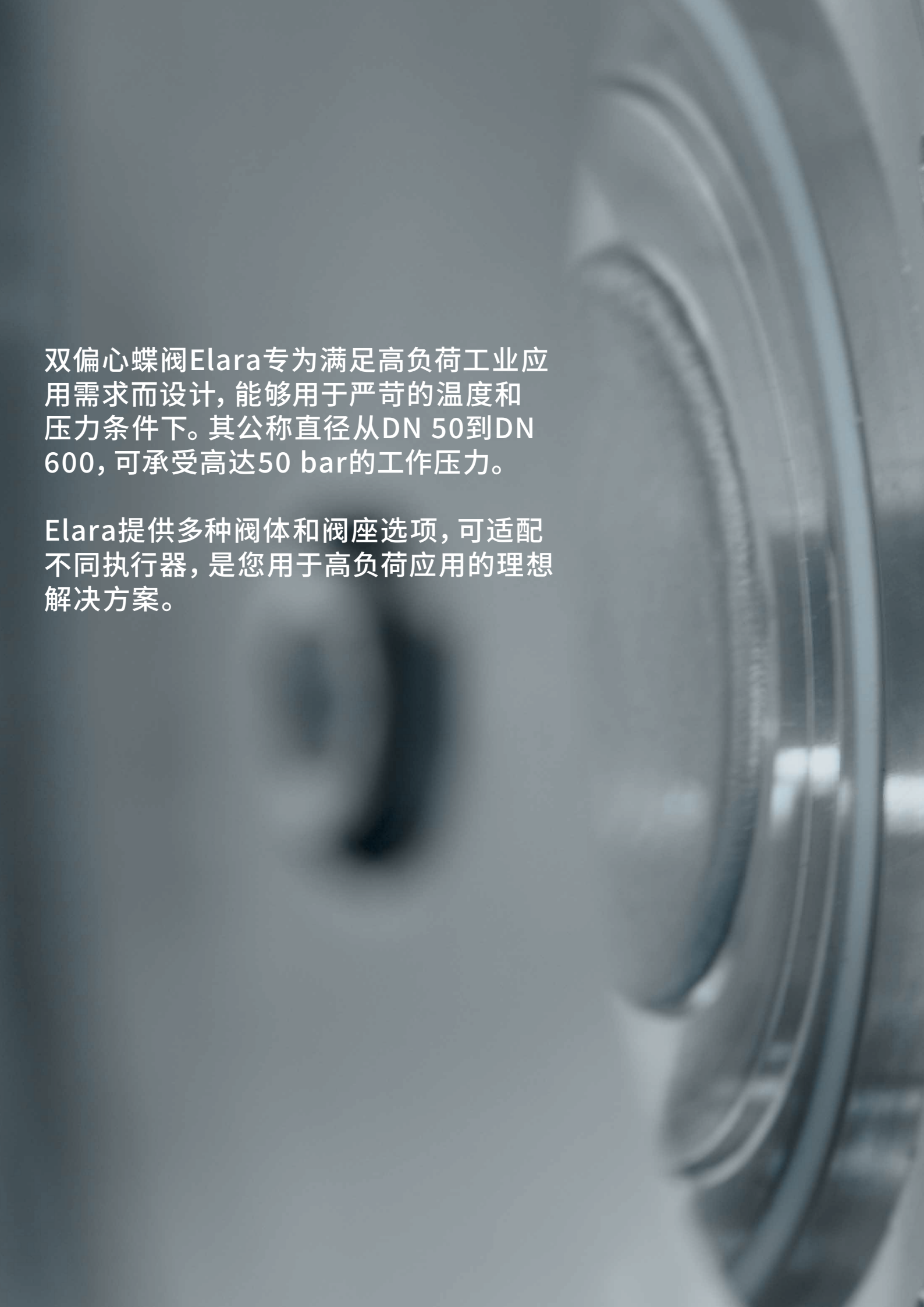
Elara —
高性能蝶阀

双偏心蝶阀

InterApp



双偏心蝶阀Elara专为满足高负荷工业应用需求而设计，能够用于严苛的温度和压力条件下。其公称直径从DN 50到DN 600，可承受高达50 bar的工作压力。

Elara提供多种阀体和阀座选项，可适配不同执行器，是您用于高负荷应用的理想解决方案。

坚固、可靠的设计

Elara蝶阀具备:
PED 2014/68/EU Module H认证，
防火安全符合API 607和ISO 10497，
气密性测试符合EN 12266-1/P12 leakage rate A和API 598（软密封）。

Elara

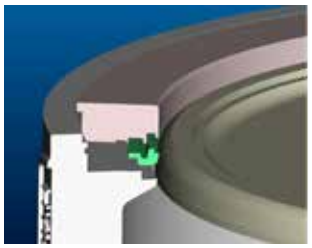
可更换阀座的高性能双偏心蝶阀，专用于高负荷应用。

阀体结构	对夹、支耳
公称直径	DN 50 – 600 (2" – 24")
最大工作压力	50 bar
法兰连接	PN10, PN16, PN25, PN40, ANSI: Cl 150, Cl 300
温度范围	-50°C 至400°C
阀体材料	碳钢、不锈钢
阀轴材料	不锈钢
蝶板材料	不锈钢
阀座材料	MPTFE、金属阀座、防火阀座
特殊版本	禁油版本；ATEX版本，依据ATEX 2014/34/EU；低逸散轴填料系统，符合 ISO 15848-1、DIN3780、MSS-SP-143

* 可根据要求提供低温和深冻版本。

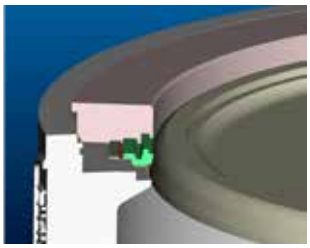
可更换阀座

Elara配有不同的阀座，客户可自行现场更换。



MPTFE

金属阀座

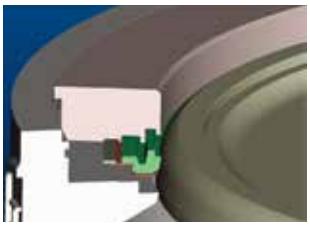


防火阀座

防火设计

依据 API 607 和 ISO 10497

- 在正常工作条件下，由MPTFE阀座保证密封性。
- 发生火灾时，MPTFE阀座将被破坏，由金属阀座保证密封性。



填料系统

- 填料法兰与填料压盖采用分离式球面衔接设计，此种设计杜绝了因锁固填料螺丝时力量不均造成填料函内部填料施力不均的缺点。
- 长的填料压盖设计与阀轴及阀体相对应部位镂空，杜绝因填料法兰螺丝锁固不均造成歪斜，防止填料压盖与阀轴摩擦咬死。
- 低逸散轴填料系统，符合ISO 15848-1、DIN3780和MSS-SP-143。

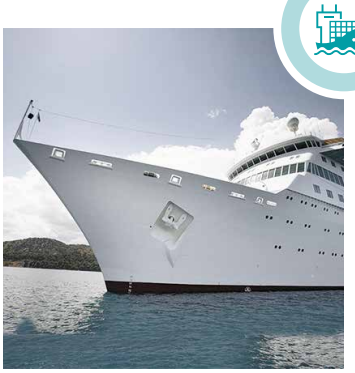
专为高负荷应用设计

发电
Elara高性能蝶阀十分卓越，它适用于蒸汽、过热水、传热流体和油或热气体。

石油&天然气
Elara蝶阀极为可靠，能够在整个使用寿命周期内实现零维护。它适用于石油和天然气行业中的各种介质，如燃料、添加剂、蒸汽、矿物油或沥青。

化工
Elara蝶阀专为高性能应用而设计，可满足最苛刻应用的要求，如蒸汽、低压蒸汽、过热水、热气或轻微腐蚀性流体。

生命科学
Elara蝶阀专为蒸汽和过热水设计，适用于食品和饮料行业、制糖行业的各种应用。



海洋工业
Elara蝶阀的设计和制造能够满足海洋工业的最高要求。它适用于许多海上和离岸应用。它以最少的维护次数和出色的耐腐蚀性而令人信服。

中央空调
Elara蝶阀在过热水、蒸汽和低压蒸汽等高性能应用中，表现出极佳的可靠性，且易于维护。

本地全球化 InterApp专注于设计、制造和销售阀门和阀门配件。作为一家以客户为中心的技术公司，我们为世界各地的不同行业提供全面的阀门产品解决方案。

A dedicated member of the RWR Group

www.interapp.net