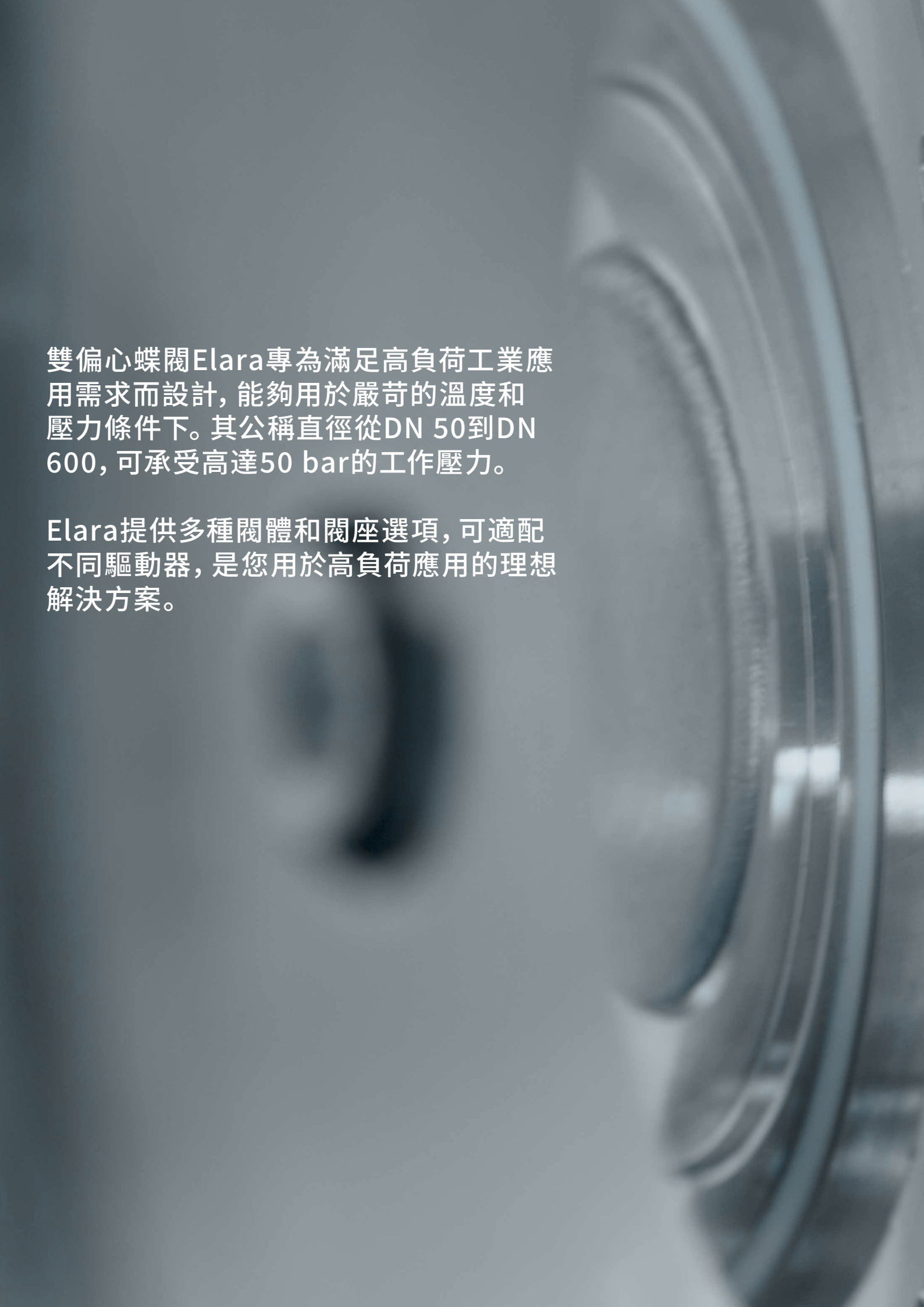
Elara —
高性能蝶閥

雙偏心蝶閥

InterApp



雙偏心蝶閥Elara專為滿足高負荷工業應用需求而設計，能夠用於嚴苛的溫度和壓力條件下。其公稱直徑從DN 50到DN 600，可承受高達50 bar的工作壓力。

Elara提供多種閥體和閥座選項，可適配不同驅動器，是您用於高負荷應用的理想解決方案。

堅固、可靠的設計

Elara蝶閥具備:
PED 2014/68/EU Module H認證,
防火安全符合API 607和ISO 10497,
氣密性測試符合EN 12266-1/P12 leakage rate A和API 598(軟密封)。

Elara

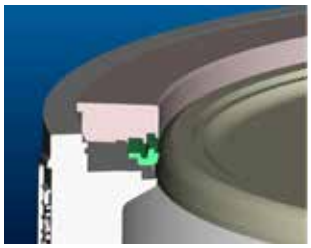
可更換閥座的高性能雙偏心蝶閥，專用於高負荷應用。

閥體結構	夾式、多耳
公稱直徑	DN 50 – 600 (2" – 24")
最大工作壓力	50 bar
法蘭連接	PN10, PN16, PN25, PN40, ANSI: Cl 150, Cl 300
溫度範圍	-50°C 至400°C
閥體材料	碳鋼、不銹鋼
閥軸材料	不銹鋼
蝶片材料	不銹鋼
閥座材料	MPTFE、金屬閥座、防火閥座
特殊版本	脫脂版本；ATEX版本，依據ATEX 2014/34/EU；低逸散軸填料系統，符合 ISO 15848-1、DIN3780、MSS-SP-14

* 可根據要求提供低溫和深凍版本。

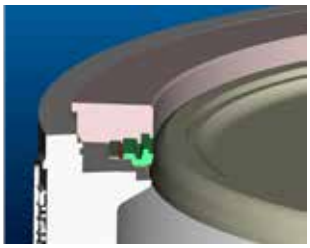
可更換閥座

Elara配有不同的閥座，客戶可自行現場更換。



MPTFE

金屬閥座

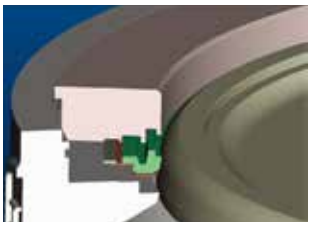


防火設計

防火設計

依據 API 607 和 ISO 10497

- 在正常工作條件下，由MPTFE閥座保證密封性。
- 發生火災時，MPTFE閥座將被破壞，由金屬閥座保證密封性。



填料系統

- 填料法蘭與填料壓蓋採用分離式球面銜接設計，此種設計杜絕了因鎖固填料螺絲時力量不均造成填料函內部填料施力不均的缺點。
- 長的填料壓蓋設計與閥軸及閥體相對應部位鏤空，杜絕因填料法蘭螺絲鎖固不均造成歪斜，防止填料壓蓋與閥軸摩擦咬死。
- 低逸散軸填料系統，符合ISO 15848-1、DIN3780和MSS-SP-143。

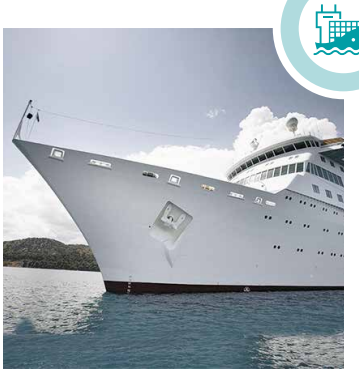
專為高負荷應用設計

發電
Elara高性能蝶閥十分卓越，它適用於蒸汽、過熱水、傳熱流體和油或熱氣體。

石油&天然氣
Elara蝶閥極為可靠，能夠在整個使用壽命週期內實現零維護。它適用於石油和天然氣行業中的各種介質，如燃料、添加劑、蒸汽、礦物油或瀝青。

化工
Elara蝶閥專為高性能應用而設計，可滿足最苛刻應用的要求，如蒸汽、低壓蒸汽、過熱水、熱氣或輕微腐蝕性流體。

生命科學
Elara蝶閥專為蒸汽和過熱水設計，適用於食品和飲料行業、制糖行業的各種應用。



海洋工業
Elara蝶閥的設計和製造能夠滿足海洋工業的最高要求。它適用於許多海上和離岸應用。它以最少的維護次數和出色的耐腐蝕性而令人信服。

中央空調
Elara蝶閥在過熱水、蒸汽和低壓蒸汽等高性能應用中，表現出極佳的可靠性，且易於維護。

本地全球化 InterApp專注於設計、製造和銷售閥門和閥門配件。作為一家以客戶為中心的技術公司，我們為世界各地的不同行業提供全面的閥門產品解決方案。

A dedicated member of the RWR Group

www.interapp.net