

Flucast®-Manschetten

Produktreihe Desponia® und Desponia® plus –
Flucast®-Manschetten

InterApp Flucast® Manschetten zeichnen sich durch eine außergewöhnliche Abriebfestigkeit aus.

Basierend auf SBR, NBR, Standard-EPDM, EPDM für hohe Temperaturen und FPM wurden fünf spezielle Mischungen entwickelt. Sie widerstehen chemisch inerten pulverförmigen Produkten, halten abrasiven Bedingungen stand, während sie gleichzeitig eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Öle und Fette bieten oder bieten eine perfekte Lösung für Flüssigkeiten mit suspendierten Feststoffen bei hohen Temperaturen.

Verschiedene Mischungen mit unterschiedlichen Spezifikationen

Flucast® AB/P

Dieses Material ist eine Alternative, zu Naturkautschuk. Basierend auf SBR-Kautschuk ist diese Mischung speziell beständig gegen chemisch inerte pulverförmige Produkte wie Zement, Putz, Betonmörtel, etc. Die Abriebfestigkeit ist bis zu 2 - 3 mal höher als die von Naturkautschuk.

Flucast® AB/N

Die Beständigkeit gegen stark abrasive Produkte und einer gleichzeitig guten chemischen Kompatibilität mit Ölen und Fetten macht diese Manschette zur richtigen Wahl für viele Anwendungen. Ihre Abriebfestigkeit ist um mehr als 30 % höher als die des vergleichbaren NBR.

Flucast® AB/T

Entwickelt für die Beständigkeit gegen wässrige Lösungen mit Suspensionsfeststoffen bei höheren Temperaturen behält diese Manschette die chemische Beständigkeit des EPDMs. Sie bietet im Vergleich zum EPDM Hochtemperatur eine bis zu 65 % höhere Abriebfestigkeit.



Flucast® FX

Diese Manschette zeigt eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Säuren und konzentrierte Basen auch bei hohen Temperaturen, ein gutes Verhalten bei Wasserdampf (bis zu 160 °C) und eine hervorragende Abriebfestigkeit bei hohen Temperaturen (> 130 °C). Sie bietet eine doppelt so hohe Abriebfestigkeit wie herkömmliches FPM.

Flucast® FW

Die Abriebfestigkeit dieser Manschette ist 1,6-mal höher als die von weißem Standard-EPDM und sie verfügt über alle Lebensmittelzulassungen (Europäische Verordnung 1395/2004, FDA 21 CFR 177.2600, BFR XXI Kategorie 4). Sie ist die ideale Lösung für die Handhabung von abrasiven pulverförmigen Lebensmittelprodukten wie Zucker, Mehl, Milchpulver, Kaffee, Reis usw.

Produktpalette

**Desponia® und Desponia® plus Absperklappen
DN 25 – DN 1600**

Betriebsdruck bis zu 16 bar

Typische Konfigurationen

**Einsatz in Kombination mit PEKK-beschichteten
und Ultralene Coating™ ummantelten Scheiben**

InterApp entwickelt, produziert und vertreibt Ventile und entsprechendes Zubehör. Als kundenorientiertes Technologieunternehmen bieten wir Kunden in der ganzen Welt umfassende Lösungen zur Durchflussregelung für die anspruchsvollsten Branchen und Anwendungen. InterApp hat seinen Hauptsitz in der Schweiz und gehört zur dänischen AVK-Gruppe.