內襯-用於食品和飲料應用

保證食品和飲料安全生產的
黑色、白色、藍色或透明內襯

在食品和飲料行業中，高標準的安全和衛生要求不僅針對生產操作，也針對生產過程中所使用的材料。
InterApp專為食品和飲料行業設計的堅固內襯為眾多生產工藝提供了可靠的解決方案。

由於破碎的彈性體顆粒可以被快速準確地檢測出來，藍色內襯在食品加工過程中使用得越來越頻繁。 回此，它們是生產線安全不可或缺的重要部分。

對於食品和飲料應用，直軸蝶閥Desponia®和Desponia®plus系列提供如下經久耐用的內襯：

- 白色和藍色EPDM內襯，
  最高工作溫度为95 °C，最高工作壓力达16 bar。
- 黑色Flucast®內襯，專用於磨損性介質，
  最高工作溫度为90 °C，最高工作壓力达16 bar。
- 白色NBR內襯，專為含油工藝設計，
  最高工作溫度为90 °C，最高工作壓力达16 bar。
- 黑色FPM內襯，適用於化學介質，
  最高工作溫度达200 °C，最高工作壓力达16 bar。
- 透明MVQ內襯，適用於高溫低壓應用，
  最高工作溫度为180 °C。

所有用於食品和飲料行業的內襯均符合美國食品藥物管理局和/或歐盟EU NO. 1935/2004的要求。

我們擁有大量豐富的閥體、蝶片和內襯的資料選擇組合，回此，能够為每一項工藝定制專門的解決方案，確保生產過程的衛生可靠。

適用產品
直軸蝶閥Desponia®和Desponia® plus DN 25-1600
最高工作壓力16 bar

推薦配置
請搭配不銹钢抛光Ra＜0.4蝶片一起使用

InterApp總部位於瑞士，隸屬於AVK集團，致力於開發、製造和銷售閥門及其相關配件。作為一家以客戶為中心的科技公司，我們為全球最苛刻的行業提供全面的流量控制解決方案。

InterApp

interapp.net

© 2025 InterApp AG. All rights reserved.