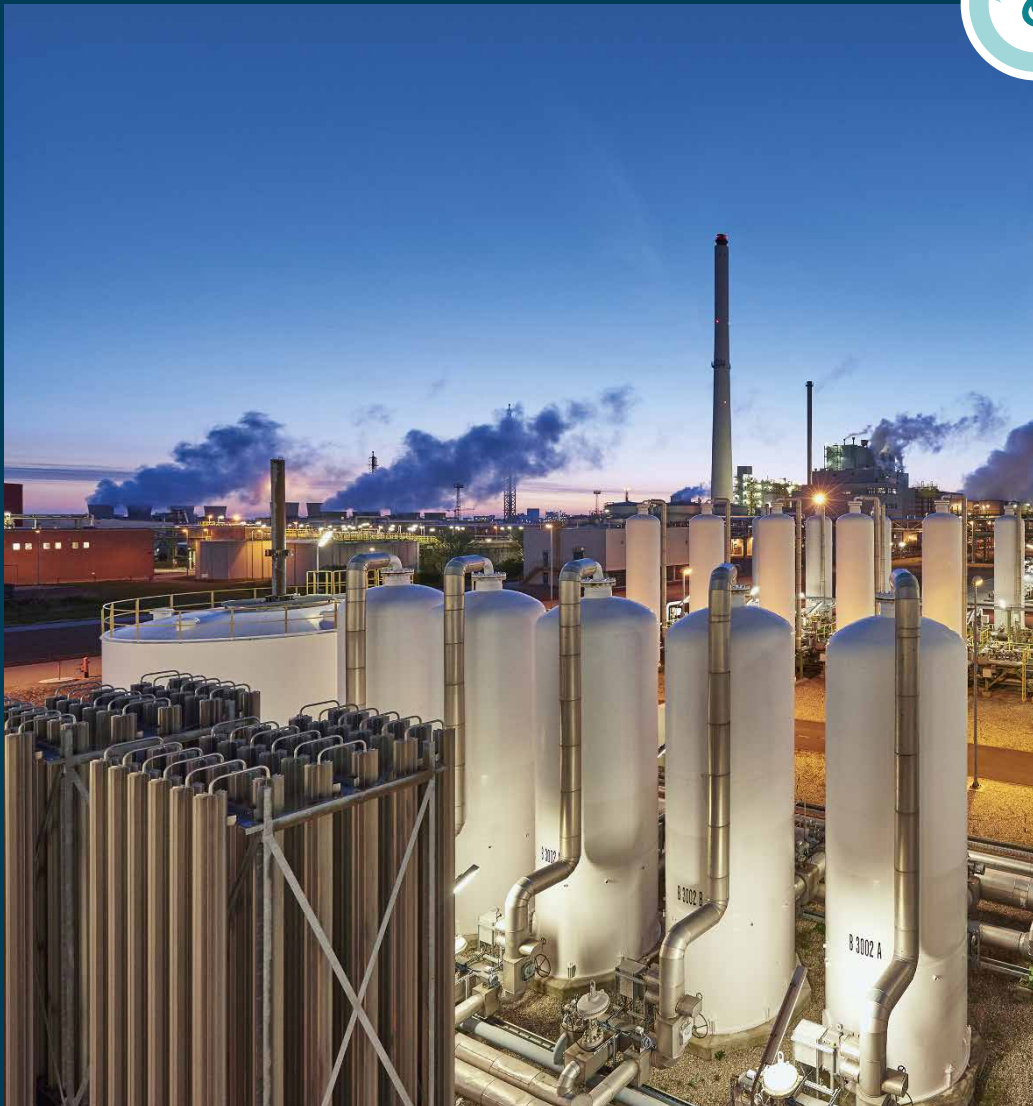


Sicherer Umgang mit Sauerstoff und metallionenfreies Wasser für die Produktion von grünem Wasserstoff

Grüne Wasserstoffproduktion –
Fallstudie Wasseraufbereitung



Mit freundlicher Genehmigung der Linde GmbH, München



Mit freundlicher Genehmigung der Linde GmbH, München

Bianca Absperrklappen

PTFE-ausgekleidet, High-Purity Ausführung

Desponia® Absperrklappen

Elastomer-weichdichtend, fettfreie Ausführung

STCV Rückschlagventile

PFA-ausgekleidet, Edelstahl, fettfreie Ausführung

TLBVH Kugelhähne

PFA-ausgekleidet, Edelstahl, fettfreie Ausführung

IA Motion Antrieb

pneumatisch

Um einen störungsfreien Betrieb und die Herstellung kontaminationsfreier Produkte zu gewährleisten, darf keines der Medien für die Wasserstoffproduktion Metallionen enthalten, die sie elektrisch leitfähig machen und die Wirksamkeit des Elektrolyseprozesses beeinträchtigen.

Die Leuna Green Hydrogen-Anlage ist eine 24-MW-Grüne-Wasserstoff-Anlage und der bisher größte Wasserelektrolyse-Standort weltweit (2022). Sie ist Teil des Chemieparks Leuna in der Nähe von Leipzig, Deutschland.

InterApp Ventile werden in den Wasserreinigungs-, Elektrolyse-, Wasserstoff- und Sauerstoffaufbereitungssystemen eingesetzt. Der gesamte PEM-Elektrolyseprozess (polymer electrolyte membrane) ist mit Bianca Absperrklappen mit PFA-ummantelter Scheibe, Desponia® Absperrklappen mit Halar beschichteter Scheibe, PFA-ausgekleideten Kugelhähnen TLBVH und PFA-ausgekleideten Rückschlagventilen STCV von DN 25 bis DN 500 ausgestattet.

Durch die elektrische Isolierung und die Vermeidung des Eindringens von Metallionen in das Medium tragen die InterApp Ventile zu einem zuverlässigen Anlagenbetrieb bei und sorgen für maximale Sicherheit.

Desponia® Absperrklappe mit Halar beschichteter Scheibe
Bianca Absperrklappe mit PFA-ummantelter Scheibe



Wir sind für Sie da. Mit unserer globalen Erfahrung in industriellen Anwendungen verstehen wir Ihre Anforderungen genau und begleiten Sie mit kompetenter Beratung in jeder Phase Ihres Projekts. Gleichzeitig profitieren Sie von internationalen Produktstandards, die wir durch unser weltweites Know-how gewährleisten. Unser engagiertes technisches Team und die bewährte Qualität sowie Langlebigkeit unserer Produkte machen uns zu einem verlässlichen Partner für industrielle Ventillösungen.