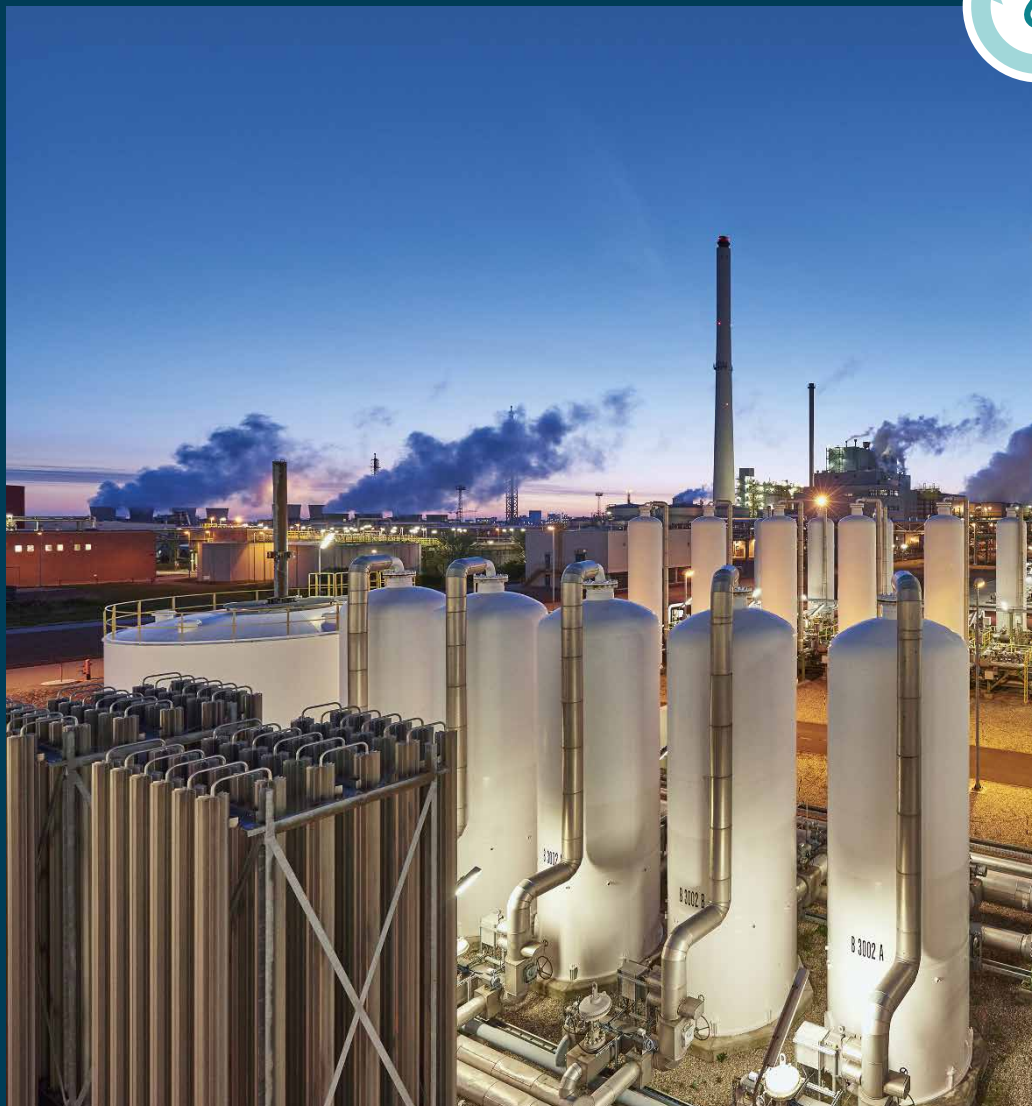


Manipulation sûre de l'oxygène et eau exempte d'ions métalliques pour la production de l'hydrogène vert

Production d'hydrogène vert –
Etude de cas Traitement de l'eau



Avec l'aimable autorisation de Linde GmbH, Munich



Avec l'aimable autorisation de Linde GmbH, Munich

Bianca robinets à papillon

revêtu de PTFE, exécution High-Purity

Desponia® robinets à papillon

avec manchette élastomère, exécution sans graisse

STCV clapets anti-retour

revêtu PFA, acier inoxydable, exécution sans graisse

TLBVH robinets à boule

revêtu PFA, acier inoxydable, exécution sans graisse

IA Motion actionneur

pneumatique

Afin de garantir une opération sans défaillance et la fabrication de produits exempts de contamination, aucun des fluides utilisés dans la production d'hydrogène ne doit contenir d'ions métalliques, qui les rendent électriquement conductrices et de ce fait le processus d'électrolyse moins efficace.

L'installation d'hydrogène vert de Leuna est une usine d'hydrogène vert de 24 MW et, à ce jour, le plus grand site d'électrolyse de l'eau au monde (2022). Elle fait partie du Chemiepark Leuna près de Leipzig, en Allemagne.

Les vannes InterApp sont utilisées dans les systèmes de purification de l'eau, d'électrolyse, de traitement de l'hydrogène et de l'oxygène. L'ensemble du processus d'électrolyse PEM (polymer electrolyte membrane) est équipé de robinets à papillon Bianca avec papillon revêtu de PFA, de robinets à papillon Desponia® avec papillon revêtu de Halar, de robinets à boule TLBVH revêtus de PFA et de clapets anti-retour STCV revêtus de PFA de DN 25 à DN 500.

En assurant l'isolation électrique et en évitant la pénétration d'ions métalliques dans le fluide, les vannes InterApp contribuent à un fonctionnement fiable de l'usine et assurent une sécurité maximale.

Robinets à papillon Desponia® avec papillon revêtu de Halar
Robinets à papillon Bianca avec papillon revêtu de PFA



Nous sommes là pour vous. Forts de notre expertise mondiale dans les applications industrielles, nous comprenons parfaitement vos besoins et vous accompagnons avec des conseils avisés à chaque étape de votre projet. Vous bénéficiez également de normes de produits internationales, rendues possibles grâce à notre savoir-faire global. Notre équipe technique engagée, associée à la qualité et à la durabilité éprouvées de nos produits, fait de nous un partenaire de confiance pour vos solutions de robinetterie industrielle.