

安全和快速交付的 閘門解決方案

綠色氫氣生產——
關於清潔工藝應用的專業知識


InterApp



專用於安全制氫 的工藝閥門



作為一家定位於全球的生產和銷售公司，我們提供創新解決方案，致力於為可持續的未來做出貢獻。對於綠色氫氣生產中要求苛刻的工藝，我們為水淨化、電解和氧氣處理提供高度可靠的閥門。InterApp閥門是根據最高生產標準和嚴苛的國際規範，生產於我們自己的工廠，能夠在最大程度上確保其安全性。

為了助力您實現最佳的特定工藝解決方案，我們經驗豐富的技術人員將很樂意幫助您更深入地瞭解和應用產品知識。

所有環節臻與完美



Bianca PTFE內襯蝶閥

帶絕緣PFA包裹蝶片的直軸蝶閥Bianca在我們的無塵室（美國聯邦標準209E 10000級和ISO 7級），進行特別清潔、組裝，並用雙密封袋包裝。

閥體類型	多耳、夾式、U型法蘭
公稱直徑	DN 32 – 900 (1 ¼” – 36”)
最高工作壓力	16 bar
連接標準	PN10、PN16、ANSI cl. 150、JIS 10K
溫度範圍	-20°C 至 200°C
閥體材料	球墨鑄鐵、不銹鋼
蝶片-閥軸（一體式）	PFA包裹*
內襯材料	帶EPDM或FPM預應力彈性軸封的PTFE*

*PTFE內襯和PFA包裹蝶片由BAM（德國聯邦材料協會，柏林）進行氧氣安全測試，並列入“與氧氣相容的非金屬材料清單”（DGVU 213-075）。

Desponia® 和 Desponia® plus 橡膠內襯蝶閥

帶不銹鋼蝶片或Halar、PEKK、UHMWPE等絕緣塗層蝶片的直軸蝶閥。提供脫脂版本，閥門在我們的無塵室裏進行組裝和包裝。

閥體類型	支耳、對夾、U型法蘭
公稱直徑	DN 25 – 1600 (1” – 64”)
最高工作壓力	16 bar
連接標準	PN6、PN10、PN16、ANSI cl. 150、JIS 5K、JIS 10K、JIS 16K
溫度範圍	-20°C 至 200°C
閥體材料	球墨鑄鐵、不銹鋼
蝶板材料	不銹鋼，不銹鋼拋光，不銹鋼Halar塗層或PEKK或Ultralene塗層® (UHMWPE)
內襯材料	EPDM、NBR、FPM與其他

期待更多

1 安全性

為了確保絕對清潔，我們在最先進的無塵室中，組裝了卓越且高度可靠的閥門，以保證閥門的零故障和安全運行。

2 快速交付

現成的半成品部件和靈活的生產方式使閥門和配件的交付時間更短。

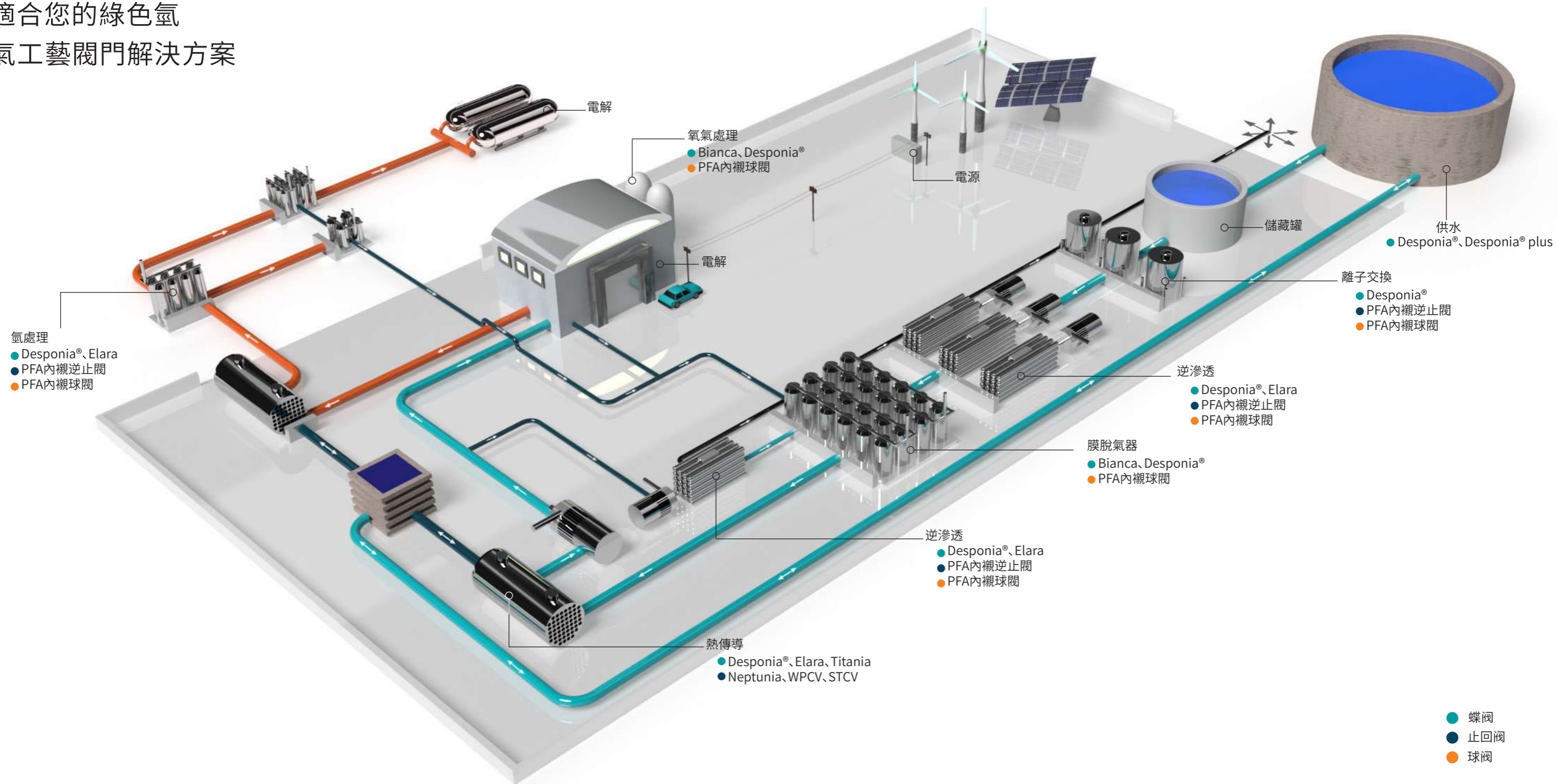
3 產品多樣性

由於閥體、內襯和蝶片材料的廣泛組合，因此可以提供適用於特定工藝的版本。

4 氧氣認證

我們的氧氣工藝蝶閥被列為氧氣應用，能夠確保操作安全。

適合您的綠色氫 氣工藝閥門解決方案



6

7

其他產品

 <p>球閥 提供二通和三通的PFA內襯閥門產品系列。不銹鋼閥體，脫脂版本。</p>	 <p>STCV PFA內襯旋啟式逆止閥，DN 150-300。鑄鋼閥體，脫脂版本。</p>	 <p>WPCV PFA內襯夾式提升式逆止閥，DN 15-100。不銹鋼閥體，脫脂版本。</p>	 <p>Neptunia 雙瓣逆止閥，DN 50-600，不銹鋼閥體，脫脂版本。</p>	 <p>Elara 雙偏心蝶閥，DN 50-600。碳鋼和不銹鋼。</p>	 <p>驅動器 我們的閥門可以手動操作，也可以通過作為開/關或調節服務的氣動驅動器進行自動操作。</p>
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

安全的氧氣處理和無金屬離子的水

—
使用InterApp蝶閥Bianca和Desponia®



由慕尼克Linde GmbH公司提供

- 蝶閥 Bianca
- 蝶閥 Desponia®
- 逆止閥 PFA內襯
- 球閥 PFA內襯
- 驅動器 IA motion



為了確保操作零失誤和生產無污染的產品，用於制氫的介質不應含有金屬離子，這會使其導電，並且降低電解過程的效率。

Leuna綠色氫氣工廠是一家24兆瓦的綠色氫氣工廠，也是迄今為止全球最大的水電解廠（2022年）。它是Leuna化學公園的一部分，緊挨著德國萊比錫。

InterApp閥門用於水淨化、電解、氫氣和氧氣處理系統。

整個PEM電解槽工藝配備了帶PFA包裹蝶片的蝶閥Bianca、帶Halar塗層蝶片的蝶閥Desponia®、PFA內襯球閥TLBVH和PFA內襯逆止閥STCV，公稱直徑範圍從DN 25到DN 500。

通過提供電氣隔離並避免金屬離子滲透到介質中，InterApp閥門有助於工廠保持可靠運行，並最大程度確保安全性。



由慕尼克Linde GmbH公司提供

本地全球化



作為一家擁有豐富產品和專案經驗的國際公司，
我們在世界各地的銷售夥伴和技術團隊樂於為您提供
支持。

我們就在這裏等您，隨時隨地。

事實和數據

- /1969年成立於瑞士
- /瑞士、西班牙和中國的3個生產基地
- /超過20家銷售和分銷公司以及出口銷售合作夥伴
- /自2010年起，成為AVK集團的成員

- InterApp子公司
- AVK工業公司
- 出口銷售合作夥伴

InterApp AG保留隨時更改、刪除其產品或服務的權利，
無需事先通知或承擔任何義務。

InterApp AG不對因使用本文件而產生的後果承擔任何責任。無法保證此處提供的資訊是完整、準確或最新的。

©2022 InterApp AG 保留所有權利

只有獲得材料版權所有者的事先書面同意，
複製本文件或其中的一部分才是被允許的。

因拓普流體控制（上海）有限公司
上海市閔行區申長路518號
虹橋綠谷廣場C座106室

T: +86 131 4392 6776
Lei.Dai@interapp.net
www.interapp.net

