

Übersicht Gehäusebeschichtungen

Dieses Dokument umfasst die gängigsten Arten von Gehäusebeschichtungen für die InterApp Absperrklappen und verdeutlicht die entscheidende Rolle, die diese Beschichtungen bei der Verbesserung von Leistung und Dauerhaftigkeit spielen. Zusätzlich zu den Standardangeboten können wir dank der umfangreichen Erfahrung und dem Wissen von InterApp auf Wunsch auch kundenspezifische Beschichtungen anbieten. Um die höchsten Qualitätsstandards aufrechtzuerhalten, umfassen unsere sorgfältigen Qualitätskontrollmaßnahmen verschiedene Tests, einschließlich Haftungs- und Abzugsprüfungen, die gewährleisten, dass die Beschichtungen immer unter optimalen Bedingungen aufgetragen werden. Darüber hinaus überwacht unser NACE-zertifizierter Qualitätsinspektor den Prozess und stellt sicher, dass die Ventilbeschichtungen stets den höchsten Qualitätsstandards entsprechen.

Code	Produkt	Beschichtungssystem	Schichtdicke (µm)	Max. Temp	Korrosion	Dauerhaftigkeit	Farbe	Absperrklappe	Eignung der Umgebungsbedingungen	Bemerkungen
R	Epoxy	Wirbelbeschichtung	200	110°C ¹	C5	Hoch > 15-25 Jahre	RAL-5021	Desponia® < DN400	Industriebereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit und aggressiver Atmosphären. Meer, Flussmündungen, Küstengebiete mit hohem Salzgehalt	Hochwertige duroplastische Epoxid-Pulverbeschichtung. Das verwendete Produkt erfüllt die strengen Anforderungen von GSK. Keine VOCs oder Schwermetalle
E	Epoxy/ Polyurethan	Spritzpistole	80	140°C	C2 ²	Tief ≤ zu 7 Jahre	RAL-5021 ⁴	Desponia® > DN400, Desponia® Plus	Innengebäude mit neutraler Atmosphäre und Gebäude, in denen Kondensation auftreten kann. Ländliche Gebiete mit geringer Verschmutzung	Kombination aus Polyamid-Addukt gehärteter Epoxidfarbe und Acryl-Polyurethan-Emailfarbe. Niedriger VOC-Gehalt
	Epoxy	Elektrostatisches Pulver / Spritzpistole	80	140°C	C2 ¹¹	Tief ≤ zu 7 Jahre	RAL-5021 ⁴	Bianca		
N	Epoxy / Polyurethan	Spritzpistole	250	140°C	C4	Medium = 7-15 Jahre	RAL-5021 ⁴	Desponia® > DN400, Desponia® Plus, Bianca	Industrie- und Küstengebiete mit mittlerem Salzgehalt. Industrielle Verarbeitungsbetriebe mit mittel aggressiver Atmosphäre	Kombination aus mit Polyamid-Addukten gehärtetem Epoxidlack und Acryl-Polyurethan-Emaille. Niedriger VOC-Gehalt
M	Epoxy / Polyurethan	Spritzpistole	330	110°C	C5	Hoch >15-25 Jahre	RAL-5021 ⁴	Desponia® > DN400, Desponia® Plus, Bianca	Industriebereiche mit hoher Luftfeuchtigkeit und aggressiver Atmosphären. Meeresgebiete, Flussmündungen, Küstengebiete mit hohem Salzgehalt.	Zweikomponenten-Polyamid-Addukt gehärtet, hoher Feststoffgehalt, Epoxidfarbe mit hoher Festigkeit.
Y	Epoxy	Spritzpistole	200	50°C ³	N/A	N/A	Rot-braun	Desponia® > DN400, Desponia® Plus	N/A	Beschichtung, die hauptsächlich für die Anwendung in Trinkwasser verwendet wird. Von der ACS zugelassene Beschichtung.

- 1) Bei Temperaturen zwischen 110 und 140 °C ist die Klappe nur bis zur nächst niedrigeren Druckklasse dicht (z.B. PN16 Armatur, max. 10 bar)
- 2) Erfahrungswerte, die jedoch nicht den Tabellen der EN 12944-3 entsprechen
- 3) Maximale Betriebstemperatur für die in Wasser getauchte Klappe
- 4) Andere RAL auf Anfrage

Korrosionsschutz von Stahlkonstruktionen durch Schutzanstrichsysteme nach EN ISO 12944-3.

Die atmosphärischen Bedingungen sind nach ISO 12944-2 definiert und in die 6 Kategorien für atmosphärische Umgebungen unterteilt: C1 sehr tief | C2 tief | C3 mittel | C4 hoch | C5I sehr hoch | C5M sehr hoch (extrem).

Lackieren mit der Spritzpistole



Wirbelbeschichtung, Entfernung von überflüssigem Pulver

