

Przegląd powłok korpusów

Ten dokument obejmuje standardowe rodzaje powłok korpusów nakładanych na przepustnice InterApp, z podkreśleniem kluczowej roli, jaką te powłoki odgrywają w zwiększaniu trwałości. Oprócz powłok standardowych, bazując na naszej wiedzy i doświadczeniu InterApp, na żądanie klienta możemy wykonać powłoki specjalne.

W celu zachowania najwyższych standardów jakości, nasz system kontroli umożliwia różne testy, w tym test przyczepności i uderzeniowy, gwarantujące że dla konkretnych warunków wybieramy powłoki najbardziej optymalne. Ponadto procesy lakierownicze nadzorowane są przez naszego kwalifikowanego inspektora jakości, dbającego o to, aby powłoki armatur konsekwentnie spełniały najwyższe standardy.

Oznaczenie	Produkt	Sposób malowania	Grubość (µm)	Maks. Temp.	Korozja	Trwałość	Kolor	Przepustnica	Przyjazność dla środowiska	Uwagi
R	Epoksyd	Kąpiel fluidyzacyjna	200	110°C ¹	C5	Wysoka > 15-25 lat	RAL-5021	Desponia® < DN400	Obiekty przemysłowe o bardzo wilgotnej i agresywnej atmosferze. Obszary morskie, ujścia rzek, obszary o wysokim zasoleniu.	Wysokiej jakości termoutwardzalna proszkowa powłoka epoksydowa. Powłoki spełniają rygorystyczne wymagania GSK. Nie zawierają lotnych związków organicznych ani metali ciężkich.
E	Epoksyd/ Poliuretan	Natrysk	80	140°C	C2 ²	Niska ≤ do 7 lat	RAL-5021 ⁴	Desponia® > DN400, Desponia® Plus	Wnętrza pomieszczeń z atmosferą neutralną i pomieszczenia gdzie kondensacja występuje sporadycznie. Tereny wiejskie o niskim zanieczyszczeniu	Połączenie farby epoksydowej utwardzanej poliamidami i farby akrylowo-poliuretanowych. Niska zawartość lotnych związków organicznych
	Epoksyd	Natrysk elektrostatyczny	80	140°C	C2 ¹¹	Niska ≤ do 7 lat	RAL-5021 ⁴	Bianca		
N	Epoksyd / Poliuretan	Natrysk	250	140°C	C4	Średnia = 7-15 lat	RAL-5021 ⁴	Desponia® > DN400, Desponia® Plus, Bianca	Obszary nadmorskie i przemysłowe o średnim zasoleniu. Zakłady przetwórstwa przemysłowego o średnio agresywnej atmosferze	Połączenie farby epoksydowej utwardzanej poliamidami i farby akrylowo-poliuretanowych. Niska zawartość lotnych związków organicznych
M	Epoksyd / Polyurethane	Natrysk	330	110°C	C5	Wysoka > 15-25 lat	RAL-5021 ⁴	Desponia® > DN400, Desponia® Plus, Bianca	Obiekty przemysłowe o bardzo wilgotnej i agresywnej atmosferze. Obszary morskie, ujścia rzek, obszary o wysokim zasoleniu.	Dwuskładnikowa, grubo nakładana farba epoksydowa utwardzana poliamidami
Y	Epoksyd	Spray gun	200	50°C ³	N/A	N/A	Czerwoy brązowy	Desponia® > DN400, Desponia® Plus	N/A	Powłoka stosowana głównie do dysków dla wody pitnej. Powłoka zatwierdzona przez ACS

- 1) Dla temperatur pomiędzy 110 a 140 °C zawór jest szczelny tylko do następnej niższej klasy ciśnienia (np. zawór PN16, maks. 10 barów)
- 2) Informacje bazujące na doświadczeniu, ale niezgodna z tabelami normy EN 12944-5
- 3) Maksymalna robocza temperatura dla armatur zanurzonych w wodzie
- 4) Inne RAL-e na zamówienie

Zabezpieczenia malarskie konstrukcji stalowych zgodnie z EN ISO 12944-5.
 Warunki atmosferyczne są określone wg. ISO 12944-2 i podzielone na 6 kategorii środowisk atmosferycznych:
 C1 bardzo | C2 niska | średnia C3 | C4 wysoka | C5 bardzo wysoka | CX (koniec)

Malowanie pistoletem natryskowym



Kąpiel fluidyzacyjna, usuwanie nadmiaru proszku

