

Visión general del recubrimiento del cuerpo

Este documento abarca los tipos más habituales de revestimientos del cuerpo aplicados a las válvulas de mariposa InterApp, destacando el papel crucial que desempeñan los mismos en la mejora del rendimiento y la durabilidad. Además de las ofertas estándar, la amplia experiencia y conocimientos de InterApp nos permiten ofrecer revestimientos personalizados a petición del cliente. Para mantener los más altos niveles de calidad, nuestras meticulosas medidas de control de calidad incluyen diversas pruebas, como evaluaciones de adherencia y arranque, que garantizan que los recubrimientos se apliquen siempre en condiciones óptimas. Además, nuestro inspector de calidad certificado NACE supervisa el proceso, garantizando que los revestimientos de las válvulas cumplen sistemáticamente las normas de calidad más exigentes.

Código	Producto	Sistema de pintura	Grosor (µm)	Temp. Máx.	Corrosión	Durabilidad	Color	Válvula de mariposa	Idoneidad medioambiental	Observaciones
R	Epoxi	Lecho fluidizado	200	110°C ¹	C5	Alto > 15-25 años	RAL-5021	Desponia® < DN400	Zonas industriales con alta humedad y atmósferas agresivas. Zonas marinas, estuarios, zonas costeras con alta salinidad.	Alta calidad epoxi termoendurecible recubrimiento en polvo. El producto utilizado cumple los estrictos requisitos de GSK No contiene COV ni pesados.
E	Epoxi/ Poliuretano	Arma pulverizadora	80	140°C	C2 ²	Bajo ≤ hasta 7 años	RAL-5021 ⁴	Desponia® > DN400, Desponia® Plus	Edificios interiores con atmósfera neutra y edificios donde condensación pueda condensación. Zonas rurales con baja contaminación.	Combinación de aducto de poliamida pintura epoxi curada, y poliuretano acrílico. Bajo contenido en COV
	Epoxi	Polvo electroestático / Arma pulverizadora	80	140°C	C2 ¹¹	Bajo ≤ hasta 7 años	RAL-5021 ⁴	Bianca		
N	Epoxi / Poliuretano	Arma pulverizadora	250	140°C	C4	Medium = 7-15 años	RAL-5021 ⁴	Desponia® > DN400, Desponia® Plus, Bianca	Zonas industriales y costeras zonas de salinidad salinidad media. Plantas industriales industriales con atmósferas agresivas.	Combinación de aducto de poliamida pintura epoxi curada, y poliuretano acrílico. Bajo contenido en COV
M	Epoxi / Poliuretano	Arma pulverizadora	330	110°C	C5	Alto >15-25 años	RAL-5021 ⁴	Desponia® > DN400, Desponia® Plus, Bianca	Zonas industriales con alta humedad y atmósferas agresivas. Zonas marinas, estuarios, zonas costeras con alta salinidad.	Aducto de aducto de poliamida curado, altos sólidos, pintura epoxi de alto espesor.
Y	Epoxi	Arma pulverizadora	200	50°C ³	N/A	N/A	Marrón rojizo	Desponia® > DN400, Desponia® Plus	N/A	Revestimiento utilizado principalmente para el uso en agua potable. Revestimiento aprobado por ACS.

1) Para temperaturas entre 110 y 140 °C, la válvula sólo es estanca hasta la clase de presión inmediatamente inferior (por ejemplo, válvula PN16, máx. 10 bar).

2) Información basada en la experiencia, pero no según las tablas de la norma EN 12944-5.

3) Temperatura máxima de servicio de la válvula sumergida en agua

4) Otros RAL bajo pedido

Protección contra la corrosión de estructuras de acero mediante sistemas de pintura protectora según EN ISO 12944-5.

Las condiciones atmosféricas se definen según la norma ISO 12944-2 y se dividen en 6 categorías de entornos atmosféricos:

C1 muy bajo | C2 bajo | C3 medio | C4 alto | C5 muy alto | CX extremo.

Válvulas de mariposa InterApp - Recubrimiento del cuerpo

Arma de pintura con spray



Lecho fluidizado, eliminación del polvo sobrante

