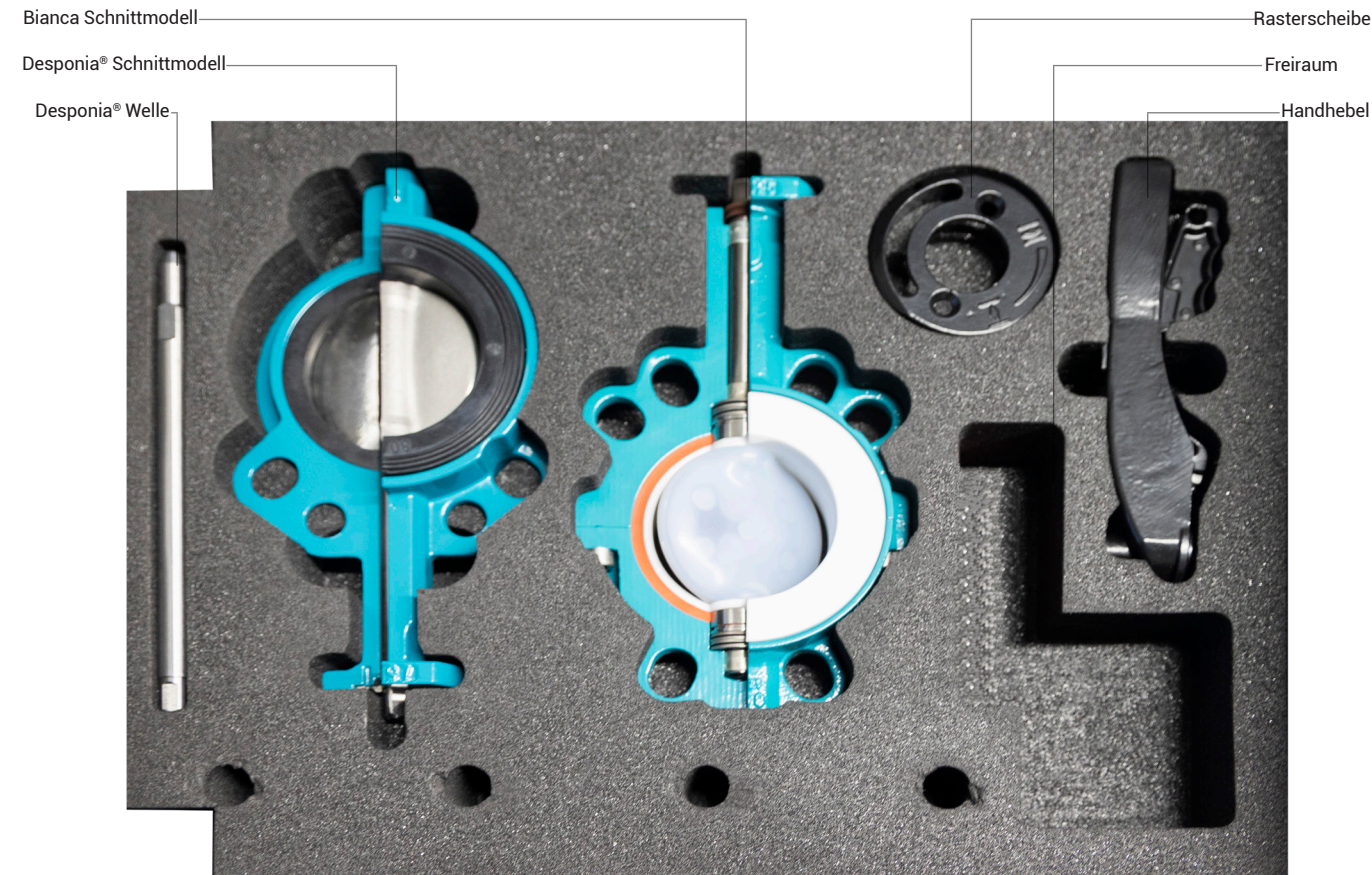


Der Grosse Demo-Koffer — Bianca und Desponia®

Zentriche Absperklappe
Bianca und Desponia®



Vielfalt und Verfügbarkeit



Der großer InterApp-Demokoffer präsentiert eine Auswahl an Komponenten von Bianca und Desponia® Ab-sperklappen. Jede Komponente hat spezielle Eigwnschaften, die sie für eine bestimmte Anwendung geeignet machen.

Komponente	Werkstoffe/Beschreibung	Bemerkungen
Koffer	Polypropylene Koffer	Ausgestattet mit Rändern für einfachen Transport
Bianca Modell	Wafer, PFA-ummantelt Scheibe, PTFE Manschette	Viertel geschnitten
Desponia® Modell	Wafer, 316 Scheibe, E Manschette	Viertel geschnitten
Antriebe	Handhebel in Aluminium	mit Rasterscheibe
Bianca Scheiben	Edelstahl	für nicht zu korrosive Medien wie Lösungsmittel, heiße Gase, Dampf bei niedrigem Druck
	Edelstahl poliert	für Life-Science-Anwendungen wie Pulver, Reindampf, Lebensmittel und Getränke
	PFA-ummantelte Edelstahl	für alle korrosiven oder hochreinen Anwendungen
	Leitfähige PFA-ummantelte	für explosive und korrosive Anwendungen
Bianca Manschetten	Standard-PTFE	für korrosive, nicht abrasive und nicht zu hohe Temperaturen oder hochreine Anwendungen
	Ultraflon®	für hohe Temperaturen, Vakuum, hohen Schaltzyklen oder leicht abrasiven Anwendungen
	Leitfähige Ultraflon®	für explosive und korrosive Anwendungen
Bianca Unterlagen	MVQ (Silikon)	für eine breite Anwendungspalette
	FPM	für extrem aggressive und zur Diffusion neigende Medien, wie bei Chloranwendunge
	EPDM	für wann Silikon nicht geeignet ist, und für einen höheren Betriebsdruck
Bianca Sicherheitsabdichtungsteile	Tellerfedern, Druckkapsel, Dichtringen, Druck-ring, V-Dichtring	diese Teile drücken die Manschette im Polbereich zusammen und schaffen eine perfekte Primär- und Sekundärwellenabdichtung. Die Dichtringe bestehen immer aus dem gleichen Material wie die Unterlage
Bianca TA-Luft Dichtungsteile	Edelstahlringen, FPM-O-Ring, Dichtplatten	
Desponia® Scheiben	Edelstahl	für ein breites Spektrum an leicht korrosiven Flüssigkeiten und Gasen
	Edelstahl poliert	für biowissenschaftliche Anwendungen wie Pulver, Lebensmittel und Getränke
	Super austenitischer Edelstahl	für Entsalzungsanlagen und andere korrosive Anwendungen
	Hastelloy	für hochkorrosive Anwendungen bei höheren Temperaturen
	Aluminium-Bronze	in der Regel für Meerwasser
	Rilsan®-beschichtetes Sphäroguss	für eine Vielzahl von Anwendungen, wie Wasser und Gase bis zu 90 °C
	Verchromter Sphäroguss	für Luft- und Niederdruckdampfpanwendungen
	Halar®-beschichtete	für korrosive industrielle Anwendungen und sehr häufig für die Entsalzung
	PEKK -beschichtete	für korrosive und abrasive Anwendungen bis zu 160 °C
	Ultralene coating™ ummantelte	für extrem abrasive und auch korrosive Anwendungen
Desponia® Manschetten	EPDM EC	für Anwendungen bei höheren Temperaturen bis zu 130 °C
	EPDM EE	für Trinkwasser entwickelt. Es hat verschiedene Zulassungen für Lebensmittel und Trinkwasser
	Weißer EPDM EF	für Anwendungen wie Mehl und Milchpulver, bei denen schwarze Partikel in den Medien nicht akzeptiert werden. Es hat auch FDA- und europäische Lebensmittel-zulassungen
	Blaue EPDM EM	für die einfache Erkennung von Bruchteilen in Lebensmittelprozessen. Es hat auch FDA- und europäische Lebensmittelzulassungen
	Standard NBR N	für Öle, Fette, Kohlenwasserstoffe, inerte Gase
	NBR NG	für wann eine DVGW-Gaszulassung erforderlich ist
	CSM H	für Ozon, schwache Säuren und mineralische Basis, Alkohole, Ketone und Ester
	FPM V	für Salzsäure in allen Konzentrationen bis zu 80 °C
	Rote MVQ, silikonbasierende S	für heiße und inerte Gase bei niedrigem Druck
	Farblos MVQ, silikonbasierende SA	für wann FDA- und europäische Lebensmittelzulassunge erforderlich ist
	Flucast FT	für abrasive Anwendungen
	Flucast FP	für trockenen abrasiven Medien wie Zement, Beton, Mörtel
Desponia® Welle	Edelstahl	

Achtung: Die Materialien können aufgrund von Kundenanfragen oder InterApp-Produktaktualisierungen abweichen.

Bestellcode	MDC.002
Maße	56x45x26 cm
Gesamtgewicht	18 kg

Wir sind für Sie da. Mit unserer globalen Erfahrung in industriellen Anwendungen verstehen wir Ihre Anforderungen genau und begleiten Sie mit kompetenter Beratung in jeder Phase Ihres Projekts. Gleichzeitig profitieren Sie von internationalen Produktstandards, die wir durch unser weltweites Know-how gewährleisten. Unser engagiertes technisches Team und die bewährte Qualität sowie Langlebigkeit unserer Produkte machen uns zu einem verlässlichen Partner für industrielle Ventillösungen.