

Experiencia en la sala limpia

Válvulas de mariposa de alta pureza –
Para una producción fiable y de alta calidad

IA[®]
InterApp

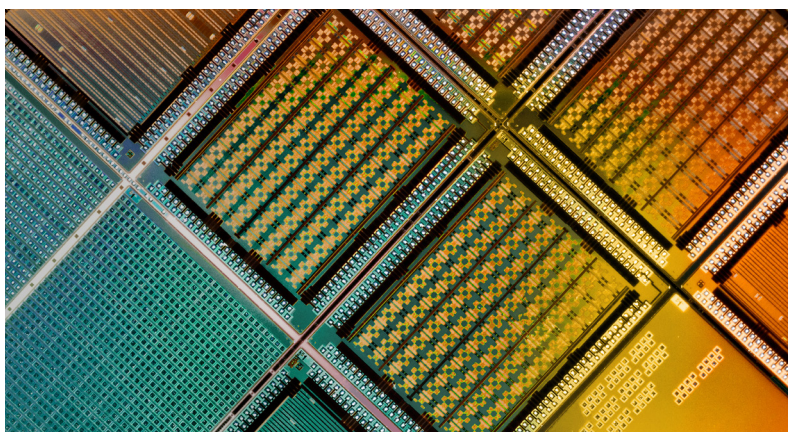


Válvulas de mariposa para aplicaciones de alta pureza

Semi-conductores

Los semiconductores están hechos de wafer de silicio, que son extremadamente sensibles al polvo, partículas y otros contaminantes, por lo que deben lavarse con agua ultrapura.

Las válvulas tienen contaminantes como la silicona, grasa, aceite y cera, que si no se eliminan entrarán en la corriente de agua ultrapura y se asentarán en la superficie del wafer de silicio, lo que puede provocar defectos en el producto final, como cortocircuitos o circuitos abiertos.



Industria farmacéutica

La alta pureza es fundamental para garantizar la calidad, seguridad, eficacia y cumplimiento de las normas de los productos farmacéuticos.

Las válvulas de InterApp aseguran la producción de medicamentos o materias primas puras y libres de impurezas y garantizan la calidad y seguridad del producto final.



Aplicación de oxígeno

Las contaminaciones como la grasa o el lubricante a base de aceite pueden inflamarse fácilmente cuando entran en contacto con el oxígeno a presión ya sea por impacto de partículas o compresión adiabática.

Para la aplicación de oxígeno, InterApp realiza una prueba de limpieza adicional con lámpara UV.

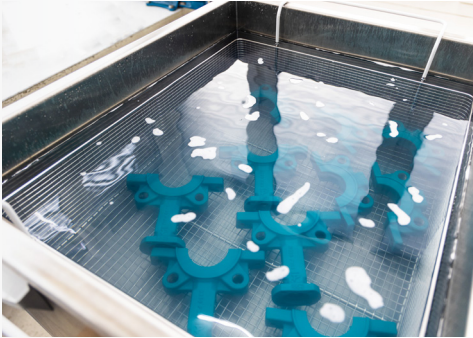


Producción de válvulas de mariposa InterApp en la sala blanca

Como fabricante de válvulas industriales con muchos años de experiencia y con una sala limpia estándar federal EE. UU. 209 clase 10,000 e ISO clase 7, producimos válvulas de mariposa de alta pureza hasta DN400 en nuestras instalaciones en Suiza. La producción se lleva a cabo bajo condiciones claramente definidas e implica varios pasos.

1. Limpieza en un baño ultrasónico

Los componentes de la válvula se lavan con un limpiador ultrasónico alcalino a 50 °C durante 5 minutos. Se eliminan las grasas y aceites.



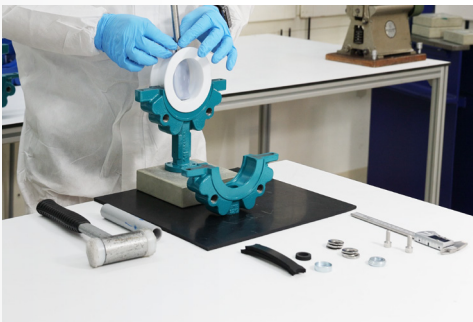
2. Limpieza en la lavadora

Los componentes de la válvula se lavan con agua de ultrapura <math>< 0,5 \mu\text{S}/\text{cm}</math> y un agente limpiador alcalino a 90 °C durante 3 minutos. A continuación, los componentes se secan utilizando aire comprimido limpio.



3. Montaje de válvulas

El trabajo de montaje se lleva a cabo en la sala de limpieza sin utilizar aceite ni grasa.



4. Prueba de estanqueidad de las válvulas

La prueba se realiza en la sala limpia, utilizando agua ultrapura y aire limpio.



5. Montaje del actuador

La palanca se limpia como los componentes de la válvula, los otros tipos de actuadores se limpian con el limpiador y desengrasante Loctite SF7070. Todos los actuadores están montados en la sala de limpieza.



6. Envasado

El trabajo de envasado se lleva a cabo en la sala de limpieza. Primero, una bolsa de PE se cierra alrededor del cuello de la válvula y luego, la válvula completa se sella al vacío en otra bolsa de PE.



La sala limpia se limpia regularmente, el flujo de aire está estrictamente controlado y los trabajadores usan ropa de trabajo especial y guantes de látex durante todo el proceso de producción.

Estamos aquí para usted. En cualquier lugar, en cualquier momento. Como empresa internacional con amplia experiencia en producto y proyectos, damos soporte en todo el mundo gracias a nuestros partners de ventas y equipo técnico.

