Expertise in camera bianca

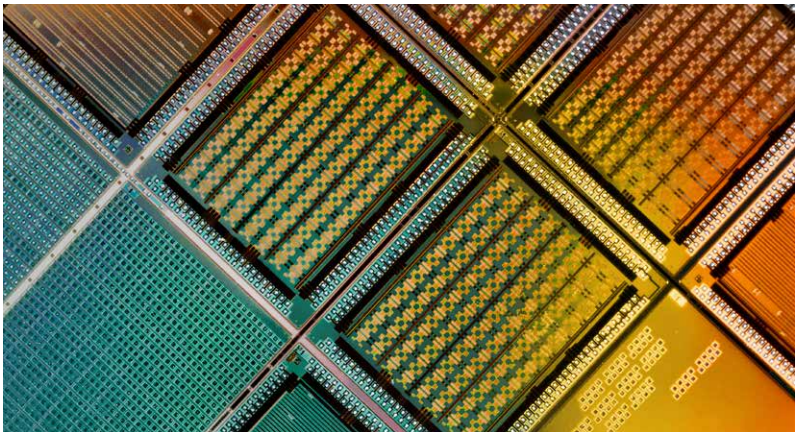
Valvole a farfalla ad elevata purezza –
Per una produzione affidabile e di alta qualità

InterApp

Valvole a farfalla per applicazioni ad elevata purezza

Semiconduttore

I semiconduttori sono wafer di silicio, estremamente sensibili a polvere, alle particelle e ad altri contaminanti, necessitano quindi di essere lavati con acqua ultrapura.
Le valvole possono causare contaminazioni come silicone, grasso, olio e cera, che se non eliminate entrano nel flusso di acqua ultrapura e si depositano sulla superficie del wafer di silicio portando a potenziali difetti nel prodotto finito, come cortocircuiti o circuiti aperti.



Industria farmaceutica

L'elevata purezza è fondamentale per garantire la qualità, sicurezza, efficacia e conformità normativa dei prodotti farmaceutici.
Le valvole InterApp assicurano la produzione di medicinali o materie prime puri e privi di impurità e garantiscono la qualità e la sicurezza del prodotto finale.

Applicazioni con ossigeno

Contaminazioni come grasso o lubrificante a base di olio possono incendiarsi facilmente quando entrano in contatto con l'ossigeno ad alta pressione sia per impatto di particelle o compressione adiabatica.
Per l'applicazione dell'ossigeno, InterApp esegue un ulteriore test di pulizia con lampada UV.

Produzione di valvole a farfalla InterApp in camera bianca

In qualità di produttore di valvole industriali con molti anni di esperienza e una camera bianca certificata secondo US Federal Standard 209E classe 10.000 e ISO classe 7, produciamo valvole a farfalla ad elevata purezza fino a DN400 presso la nostra sede svizzera. La produzione avviene in condizioni chiaramente definite e prevede diverse fasi.

1. Pulitura in bagno ad ultrasuoni

I componenti della valvola vengono lavati con un pulitore ad ultrasuoni alcalino a 50 °C per 5 minuti. Le contaminazioni ostinate di grassi e oli vengono rimosse.

2. Pulitura in macchina

I componenti della valvola vengono lavati con acqua ultrapura <0,5 µS/cm e un detergente alcalino a 90 °C per 3 minuti. I componenti vengono quindi asciugati, utilizzando aria compressa pulita.

3. Montaggio delle valvole

I lavori di montaggio vengono eseguiti in camera bianca senza l'utilizzo di olio o grasso.

4. Prova di tenuta delle valvole

Il test viene eseguito in camera bianca, utilizzando acqua ultrapura e aria pulita.

5. Montaggio dell'attuatore

La leva viene pulita con la stessa modalità dei componenti della valvola, gli altri tipi di attuatori vengono puliti con il detergente e sgrassatore Loctite SF7070. Tutti gli attuatori sono montati nella camera bianca.

6. Imballaggio

Il lavoro di imballaggio viene eseguito in camera bianca. Inizialmente un sacchetto in PE viene chiuso attorno al collo della valvola dopodiché l'intera valvola viene sigillata sottovuoto in un altro sacchetto in PE.

La camera bianca viene pulita regolarmente, il flusso d'aria è rigorosamente controllato e durante l'intero processo di produzione i lavoratori indossano abiti da lavoro speciali e guanti in lattice puliti.

Siamo qui per voi. Ovunque, in qualsiasi momento.

Siamo una società internazionale con ampia competenza del prodotto e del progetto, vi supportiamo con i nostri partner di vendita e il nostro team tecnico di supporto in tutte le parti del mondo.

info@interapp.net
www.interapp.net

A dedicated member of the IVX Group