Эксперт в производстве ультрачистой арматуры

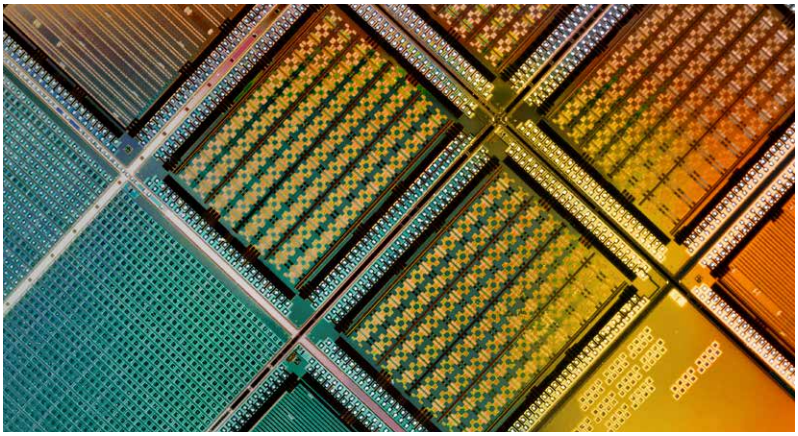
Сверхчистая арматура –
Качественное и надежность производства

InterApp

Дисковые затворы для сверхчистых применении

Полупроводники

Полупроводники производится из кремниевых пластин, которые чрезвычайно чувствительны на загрязнения, такие как пыль, твердые частицы, смазки и т. д. поэтому их необходимо мыть сверхчистой водой. Арматура в процесе ее производства подвержена загрязнениям - силиконы, масла и воски, которые, если их не устранить, загрязнят поток сверхчистой воды и осядут на поверхности кремниевой пластины, что может привести к дефектам готового изделия. например, короткое замыкание или обрыв цепи.



Фармацевтическая промышленность

Высокая чистота имеет решающее значение для обеспечения качества, безопасности, эффективности и соответствия нормативным требованиям фармацевтических продуктов. Арматура InterApp обеспечивает сверхчистое производство лекарств и сырья, гарантируя надлежащее качество и безопасность конечного продукта.

Кислородные применения

Загрязнения, такие как жиры или смазки на основе масел, когда вступают в контакт с кислородом, могут легко воспламениться. Для работы с кислородом InterApp проводит дополнительную проверку арматуры на чистоту с помощью UV-ламп.

Производство дисковых затворов InterApp в чистом помещении

Как производитель промышленной арматуры с многолетним опытом и чистым помещением в соответствии с федеральным стандартом США 209E класса 10 000 и классом 7 ISO, мы производим дисковые затворы высокой чистоты до DN400 на нашем предприятии в Швейцарии. Производство происходит в строго определенных условиях и включает в себя несколько этапов.

1. Очистка в ультразвуковой ванне

Детали затворов моются в щелочном растворе с помощью ультразвуковой мойки при температуре 50°C в течение 5 минут. Удаляются трудносмываемые жировые загрязнения.

2. Осистка в стиральной машине

Детали затворов моются сверхчистой водой < 0,5 мкСм/см и щелочным моющим средством в температуре 90°C в течение 3 минут. Затем детали сушат чистым сжатым воздухом.

3. Сборка затворов

Сборка происходить в чистом помещении без помощи масел или смазок.

4. Проверка герметичности клапанов

Тест проводится в чистом помещении с использованием сверхчистой воды и чистого воздуха.

5. Монтаж привода

Рукоядка моется аналогично деталям затвора, другие типы приводов моются очистителем и обезжиривателем Loctite SF 7070. Все приводы собираются в чистом помещении.

6. Упаковка

Упаковка происходит в чистом помещении. Сначала один полиэтиленовый пакет закрывается вокруг шейки затвора, затем весь клапан вакуумируется в очередном полиэтиленовом пакете.

Чистое помещение регулярно убирается, состояние воздуха строго контролируется, а рабочие на протяжении всего производственного процесса носят специальную рабочую одежду и чистые латексные перчатки.

Глобально и м естно. Как местная и мировая компания предлагаем широкий ассортимент продукции. Блогадаря нашему присутствию на местном рынке и большому опыту, являемся идеальным партнером па работе на всех этапах проекта. Предлагаем Вам эфективную техническую поддержку.

info@interapp.net
www.interapp.net

A dedicated member of the RMF Group