

Gehäusewerkstoffe

Werkstoff	IA Code	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	DIN/EN Standard	ASTM Standard*	Absperrklappe	Typische Verwendung
Grauguss GGG25	1A	EN-GJL-250	EN-JL 1040	1561	ASTM A48	Desponia®	Für Anwendungen mit niedrigem Druck und Flüssigkeiten
Sphäroguss GGG40	2A	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	1563	ASTM A536 60-42-10	Desponia®/ Desponia® plus	Für Anwendungen mit höherem Druck. Obligatorisch für gasförmige Anwendungen
Sphäroguss GGG40.3	2B	EN-GJS-400-18-LT	EN-JS 1025	1563	ASTM A395 60-40-18	Bianca	Empfohlen für Anwendungen, bei denen eine hohe Werkstoffbruchdehnung erforderlich ist (z. B. bei niedrigen Temperaturen)
Stahl	3H	GP240GH	1.0619	10213	ASTM A216 WCB	Desponia® plus	Für Anwendungen mit höherem Druck. Typischerweise für Anwendungen in der Energieerzeugung
Edelstahl	4B	GX2CrNiMo19-11-2	1.4409	10213	ASTM A351-CF-3M	Bianca	Für Anwendungen in korrosiven Umgebungen und in Life Science
Edelstahl	4C	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Desponia® plus	Für Anwendungen in korrosiven Umgebungen und in Life Science

*Similar casting regulations are shown but it does not mean they are directly equivalent.

Gehäusebeschichtungen

Werkstoff	IA Code	Werkstoffbezeichnung	DIN/EN Standard	Absperrklappe	Eigenschaften
blank, keine Beschichtung	0	-	-	Desponia® plus and Bianca	Gehäuse aus Edelstahl
Epoxy	R	Resicoat, min. 200 µm	DIN EN ISO 12944-4C5I-C5M	Desponia® up to DN400	Standard-Industriebeschichtung, für hohe Luftfeuchtigkeit und aggressive Atmosphären, Meeresgebiete, Flussmündungen, Küstengebiete mit hohem Salzgehalt
Epoxy	E	Polyflex EP-20, min. 80 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Bianca	Standardbeschichtung, für Innenräume mit neutraler Atmosphäre und Gebäude, in denen Kondensation auftreten kann. Ländliche Gebiete mit geringer Verschmutzung
Epoxy / Polyurethan	E	Hempadur 15570 and Hempthane 55102, min. 80 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Desponia® DN450 and Desponia® plus	Spezialbeschichtung für Industrie- und Küstengebiete mit mittlerem Salzgehalt, industrielle Verarbeitungsbetriebe mit mittelaggressiver Atmosphäre
Epoxy / Polyurethan	N	Hempadur 15570 and Hempthane 55102, min. 250 µm	DIN EN ISO 12944-4 C4	Bianca, Desponia® DN450 and Desponia® plus	Spezialbeschichtung für Industriegebiete mit hoher Luftfeuchtigkeit und aggressiver Atmosphäre, Meeresgebiete, Flussmündungen, Küstengebiete mit hohem Salzgehalt
Epoxy / Polyurethan	M	Hempadur 15570 and Hempthane 55102, min. 330 µm	DIN EN ISO 12944-4C5I-C5M	Bianca, Desponia® DN450 and Desponia® plus	Spezialbeschichtung für Industriegebiete mit hoher Luftfeuchtigkeit und aggressiver Atmosphäre, Meeresgebiete, Flussmündungen, Küstengebiete mit hohem Salzgehalt
Epoxy	Y	EUROKOTE®468 Brun rouge, min. 200 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Desponia® DN450 and Desponia® plus	Beschichtung für Trinkwasser, zugelassen durch ACS

Wellenwerkstoffe

Werkstoff	IA Code	Werkstoffbezeichnung	Werkstoffnummer	DIN/EN Standard	ASTM Standard*	Absperrklappe	Eigenschaften
Edelstahl	4G	GX5CrNiMo19 -11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Bianca DN32 - 300	Standard-Wellenwerkstoff
Edelstahl	4G	X2CrNiMo17 -12-2	1.4404	10088-2	AISI 316L	Bianca DN350+	Standard-Wellenwerkstoff
Edelstahl	4GJ	X2CrNiMo18 -14-3	1.4435	10088-2	AISI 316L	Bianca DN50 - 250	Spezial Scheibe/Welle für Life-Science-Anwendungen
Duplex Edelstahl	4W	GX2CrNiMoN26 -7-4	1.4469	10213-4	ASTM A890-5A	Bianca DN32 - 300	Für höhere Druckraten, verbesserte Korrosionsbeständigkeit
Edelstahl	41 / 4A	X20Cr13	1.4021-QT800	10088-3	AISI 420A	Desponia®/ Desponia® plus	Standard-Wellenwerkstoff
Edelstahl	42 / 4L	X5CrNiCuNb 16-4	1.4542-AT	10088-3	AISI 630-17-4PH	Desponia®/ Desponia® plus / Bianca	Spezielles Wellenwerkstoff, verbesserte Korrosionsbeständigkeit, obligatorisch für Desponia® plus bei hohem Druck
Hastelloy C276	7H	G-NiMo16Cr 15W	2.4819	-	-	Bianca DN50 - 300	Hervorragende Korrosions- und Hitzebeständigkeit
Titan Grad 2	7T	-	3.7035	17850	-	Bianca	Hervorragende Korrosionsbeständigkeit in einem breiten Spektrum von aggressiven Medien
Titan Grad 7	7T7	-	3.7235	17850	-	Bianca	Hervorragende Korrosionsbeständigkeit in einem breiten Spektrum aggressiver Medien. Beste Beständigkeit bei Chloranwendungen

*Es werden ähnliche Gussnormen gezeigt, aber das bedeutet nicht, dass sie direkt gleichwertig sind.

Desponia® Elastomer-lined Absperrklappe



The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

Scheibenwerkstoff

Werkstoff	IA Code	Werkstoff-bezeichnung	Werkstoff nummer	DIN/EN Standard	ASTM Standard*	Absperrklappe	Eigenschaften
Sphäroguss GGG40	2A	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	1563	ASTM A536 60-42-10	Desponia®/ Desponia® plus	Standardscheibe mit verschiedenen Beschichtungen
Stahl	3B	Disc core S355J2+N (St 52-3) + shafts X2CrNiMo17-12-2	1.0577 + 1.4404	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca disc core DN350+	Standardscheibe für PFA-Ummantelung DN350 - DN900
Stahl	3L	Disc core S355J2+N (St 52-3) + shafts X5CrNiCuNb16-4	1.0577 + 1.4542	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca disc core DN350+	Spezielscheibe für PFA-Ummantelung DN350 - DN600, für höhere Drücke
Stahl	3O	GS52	1.0552	10025-2	-	Desponia®/ Desponia® plus	Spezielscheibe für Ultralene Coating™-Ummantelung
Stahl	3T	Disc core S355J2+N (St 52-3) + shafts X2CrNiMoN22-5-3	1.0577 + 1.4462	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca disc core DN350+	Spezielscheibe für PFA-Umspritzung DN350 -DN600, für höheren Druck
Edelstahl	4C 4G	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Desponia®/ Desponia® plus / Bianca DN32 - 300	Standard-Edelstahlscheibe für verschiedene industrielle Anwendungen
Edelstahl	4G	Disc core in X5CrNi18-10 + shafts X2CrNiMo17-12-2	1.4301 + 1.4404	10088-2	AISI 316L	Bianca disc core DN350+ (option)	Standard-Edelstahlscheibe für Bianca DN350+ und Spezielscheibe für PFA-Ummantelung DN350 - DN900
Edelstahl	4GJ	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	10088-2	AISI 316L	Bianca DN50 - 250	Spezielscheibe für Life-Science-Anwendungen, Ferrit < 1 %, elektroliert Ra 0,4
Edelstahl	4L	X5CrNiCuNb16-4	1.4542-AT	10088-3	AISI 630- 17-4PH	Bianca special version	Spezielscheibe für PFA-Umspritzung DN350 -DN600, für höheren Druck
Super duplex Edelstahl	4I	GX3CrNiMoCuN24 -6-5	1.4573	SEW 410	UNS S31635	Desponia®/ Desponia® plus	Hervorragende chemische Beständigkeit, häufig in Entsalzungsanwendungen eingesetzt
Super austenitic Edelstahl	4S	GX2NiCrMoCuN25 -20-6	1.4588	10283	ASTM A743 CK-3MCuN	Desponia®/ Desponia® plus	Hervorragende chemische Beständigkeit, häufig in Entsalzungsanwendungen eingesetzt
Duplex Edelstahl	4T	GX2CrNiMoN26-7-4	1.4462	10213-4	ASTM A890-5A	Bianca DN350 - 600	Hervorragende Beständigkeit gegen Chloridfrass, Spaltkorrosion und Spannungsrisskorrosion, typischerweise für Rauchgasentschwefelung und Entsalzungsanwendungen
Duplex Edelstahl	4W	GX2CrNiMoN26 -7-4	1.4469	10213-4	ASTM A890-5A	Bianca DN32 - 300	Spezielle Vollmetallscheibe für stärker korrosive Anwendungen und als Scheibenkern für ummantelte PFA-Scheiben, für höheren Druckbereich
Nickel Aluminium bronze	5C	G-Cu Al 10 Ni	2.0975.04	1714	ASTM B148-C95800 **	Desponia®/ Desponia® plus	Sehr gute Korrosionsbeständigkeit. Hohe Festigkeit und Duktilität Typischerweise für Meerwasser verwendet

The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

Scheibenwerkstoff

Werkstoff	IA Code	Werkstoff-bezeichnung	Werkstoff nummer	DIN/EN Standard	ASTM Standard*	Absperrklappe	Eigenschaften
Hastelloy C276	7H	G-NiMo17Cr	2.4686	-	ASTM A494 CW-12MW**	Desponia®/ Desponia® plus	Hervorragende Korrosions- und Hitzebeständigkeit
Hastelloy C276	7H	G-NiMo16Cr15W	2.4819	-	-	Bianca DN50 - 300	Hervorragende Korrosions- und Hitzebeständigkeit
Titan Grad 2	7T0	-	3.7035	17850	-	Bianca	Hervorragende Korrosionsbeständigkeit in einem breiten Spektrum von aggressiven Medien
Titan Grad 7	7T7	-	3.7235	17850	-	Bianca	Outstanding resistance to corrosion in a wide range of aggressive media. Best resistance to chlorine applications

*Ähnliche Gussnormen sind angegeben, was jedoch nicht bedeutet, dass sie direkt gleichwertig sind

**Werkstoffe werden nach ASTM-Normen gegossen.

Scheibenbehandlung, Beschichtung und Ummantelung

Werkstoff	IA Code	Werkstoff-bezeichnung	Temp °C *	Absperrklappe	Eigenschaften
blank, keine Beschichtung	0	-	max. acc. disc	Desponia®/ Desponia® plus	Scheiben aus Edelstahl
poliert	P	Bianca Ra 0,8 Desponia® Ra 0,4	max. acc. disc	Desponia®/ Desponia® plus	Scheiben aus Edelstahl
e-poliert	J	Bianca Ra 0,4, ferrite < 1%	max. acc. disc	Bianca	Life Science
verchromt	C	chromed	max. acc. disc	Desponia®/ Desponia® plus	Anwendung bei hohen Temperaturen mit Scheiben aus Sphäroguss
Polyurethan	E	Polyurethan 80µm	< 120 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Standardbeschichtung für Klappenscheiben DN 750+, für nicht korrosive Medien
Polyamid 11	R	Rilsan 250 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Standardbeschichtung für Scheiben bis DN 700, gute Korrosionsbeständigkeit
Polyamid 11	K	Rilsan 300 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Spezielle Scheibenbeschichtung für Entsalzung, gute Korrosionsbeständigkeit
Halar	H	E-CTFE 600 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Sehr gute Beständigkeit gegen Mineralsäuren, Oxidationsmittel, Schwefelsäure, Basen und organische Lösungsmittel, typisch für Entsalzung und chemisch belastete Abwässer
PEKK	Q	Polyether-ketonketon 400 µm	< 160 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Für abrasive und korrosive Anwendungen bei höheren Temperaturen, 2 bis 3 Mal höhere Abriebfestigkeit als PTFE
Ultralene Coating™	D	UHMWPE min. 3 mm	< 80 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Für abrasive und korrosive Anwendungen bis zu 80 °C
PFA virgin	T	Perfluoroalkoxy copolymer resin weiss, min. 3 mm	< 200 °C	Bianca	Für hochkorrosive und hochreine Anwendungen, gemäß FDA und (EU) Nr. 10/2011
PFA antistatisch	A	Perfluoroalkoxy copolymer resin black, min. 3 mm	< 200 °C	Bianca	Für die korrosivsten und explosions sichersten Anwendungen

The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

Manschettenwerkstoffe - Desponia® und Desponia® plus

Werkstoff	IA Code	Werkstoffbezeichnung	Temp °C *	Eigenschaften
EPDM	E	Ethylen-Propylen-Terpolymer	0 - 95	Für allgemeine industrielle Anwendungen. Gute Beständigkeit gegen Ozon, Oxidation, Ketone und Alkohole, verdünnte Säuren und Basen
EPDM weiss	EF			Life Science, wo weiße Manschetten mit (EC)1935/2004 und FDA-Zulassung erforderlich sind
EPDM Trinkwasserzulassung	EE			Für Trinkwasseranwendungen, wo WRAS, ACS, W270, KTW, (EC)1935/2004 erforderlich ist
EPDM blau	EM			Lebensmittelanwendungen, für die eine blaue Manschette und eine (EC)1935/2004- oder FDA-Zulassung erforderlich sind
EPDM hohe Temperatur	EC		0 - 130	Für allgemeine industrielle Anwendungen, Heizung, Zuckerindustrie
EPDM extreme Temperatur	ET		0 - 150	Für allgemeine industrielle Anwendungen, Heizung und Niederdruckdampfanwendungen bis zu 150 °C
NBR	N	Acrylnitril-Butadien-Copolymer	0 - 100	Gute mechanische Eigenschaften, gute Beständigkeit gegen Mineralöle und Kohlenwasserstoffe mit niedrigem oder mittlerem Aromatengehalt, Fette, Öle, Fette, Hydraulikflüssigkeiten. Allgemeine Anwendungen (Druckluft, Wasser, Kraftstoff), Stadtgas, Butan, Biogas mit < 1% H ₂ S, Meerwasser
NBR weiss	NF			Ähnlich wie N-Manschette, für Life Science, wo weiße Manschetten mit (EC)1935/2004 und FDA-Zulassung erforderlich sind
NBR blau	NM			Lebensmittelanwendungen, für die eine blaue Auskleidung und eine (EG)1935/2004- oder FDA-Zulassung erforderlich ist
NBR hydriert	NH			Biogas mit < 2% H ₂ S
NBR Gas	NG			Ähnlich wie N-Manschette, jedoch mit DVGW-Gas-Zulassung
CSM	H	Chlorsulfoniert Polyethylen	0 - 110	Gute mechanische Eigenschaften, beständig gegen anorganische Säuren, Basen, Alkohole, Ozon und kohlenwasserstoffhaltige Lösungsmittel
ECO	EP	Epichlorhydrin-Ethylenoxid-Copolymer	-40 - 90	Typischerweise verwendet für Glycerin und Glykol bei niedrigen Temperaturen, beständig gegen Salzsole und mäßig gegen Öl, Kraftstoff
FPM	V	Hexafluorpropylen-Vinylidenfluorid-Copolymer	0 - 210	Beständig gegen Säuren, Laugen, aliphatische, aromatische und chlorierte Kohlenwasserstoffe, Öle, Ozon
FPM-bio	VD	HFP-VDF-TFE Terpolymer		Säuren, Biodiesel, Biogas mit < 20% H ₂ S
FPM-GF	VA			Sauerstoffhaltiges Benzin
MVQ	S	Polymethylvinylsiloxan	-55 - 200	Mittlere mechanische Eigenschaften, hohe Wärme- und Kältebeständigkeit. Typischerweise verwendet für heiße oder kalte und trockene Luft oder Inertgas bei niedrigem Druck
MVQ Lebensmittel, transluzent	SA			Life Science, wo weiße Manschetten und (EG)1935/2004 oder FDA-Zulassung erforderlich sind
Flucast AB/N	FN	NBR basiert	0 - 100	Abrasive Anwendungen, bei denen ein NBR verwendet werden würde, das 30 % abriebfester ist
Flucast AB/P	FP	SBR basiert	0 - 70	Speziell entwickelt für die Beständigkeit gegen chemisch inerte pulverförmige Produkte, wie Zement, Putz, Betonmörtel usw.
Flucast AB/T	FT	EPDM basiert	0 - 130	Wässrige Lösungen mit suspendierten Feststoffen bei höheren Temperaturen, bei gleicher chemischer Beständigkeit wie EPDM. Es hat eine bis zu 65 % höhere Abriebfestigkeit im Vergleich zu EPDM Hochtemperatur
Flucast extreme	FX	FPM basiert	0 - 200	Abrasive Anwendungen wie Säuren und konzentrierte Basen bei hohen Temperaturen, ein gutes Verhalten bei Wasserdampf (bis 160 °C) und eine ausgezeichnete Beständigkeit gegen Abrieb bei hohen Temperaturen (> 130 °C). Es weist eine doppelt so hohe Abriebfestigkeit wie Standard-FPM auf
Flucast weiss	FW	EPDM basiert	0 - 90	Es ist 1,6-mal abriebfester als weißes Standard-EPDM und entspricht der (EG) Nr. 1395/2004, FDA 21 CFR 177.2600, BFR XXI Kategorie 4). Für den Umgang mit abrasiven, pulverförmigen Lebensmitteln wie Zucker, Mehl, Milchpulver, Kaffee, Reis, etc.

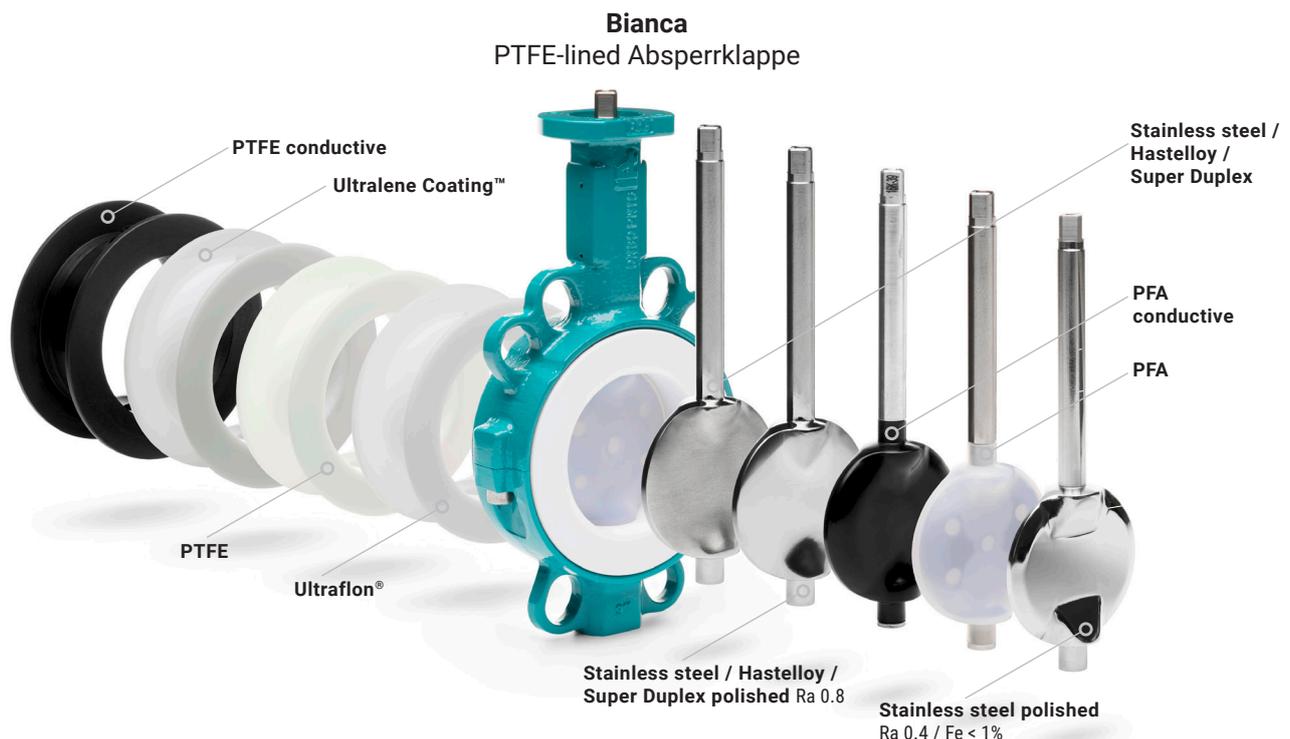
*Begrenzung der Mindestwerte aufgrund des Drehmomentanstiegs bei niedrigen Temperaturen

The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

Liner Werkstoffe - Bianca

Werkstoff	IA Code	Werkstoff-bezeichnung	Temp °C *	Eigenschaften
PTFE + MVQ backliner	TS	Polytetrafluorethylen weiss	-40 - 140	Höchste Korrosionsbeständigkeit, für Anwendungen in der Chemie, in der Minenindustrie, in der Stahlindustrie und in Life Science Anwendungen, gem. FDA und (EU) Nr. 10/2011
PTFE + EPDM backliner	TE	Polytetrafluorethylen weiss	-10 - 130	Wie die TS-Manschette und für die Halbleiterindustrie
PTFE + FPM backliner	TV	Polytetrafluorethylen weiss	-10 - 140	Wie die TS-Manschette und für Chloranwendungen
Ultraflon™ + MVQ backliner	TSV	Modifiziert Polytetrafluorethylen weiss	-40 - 200	Wie TS, jedoch für höhere Temperaturen und Vakuumanwendungen
Ultraflon™ + EPDM backliner	TEV	Modifiziert Polytetrafluorethylen weiss	-10 - 130	Wie TSV, wenn MVQ Backliner nicht akzeptiert wird
Ultraflon™ + FPM backliner	TVV	Modifiziert Polytetrafluorethylen weiss	-10 - 160	Wie TV, jedoch für höhere Temperaturen und Chlorkonzentrationen sowie für Vakuumanwendungen
PTFE antistatisch + MVQ backliner	TSA	Polytetrafluorethylen black	-40 + 140	Für explosionsgeschützte Anwendungen in der Chemie, in der Minenindustrie, in der Stahlindustrie und in Life Science Anwendungen, gemäß FDA und (EU) Nr. 10/2011
PTFE antistatisch + EPDM backliner	TEA	Polytetrafluorethylen black	-10 - 130	Wie TSA, wenn MVQ Backliner nicht akzeptiert wird
PTFE antistatisch + FPM backliner	TVA	Polytetrafluorethylen black	-10 - 140	Wie die TSA-Manschette und für explosive Chloranwendungen
Ultraflon™ antistatisch + MVQ backliner	TSVA	Modifiziert Polytetrafluorethylen black	-40 - 200	Wie TSA, jedoch für Anwendungen bei höheren Temperaturen und Vakuumanwendungen
Ultraflon™ antistatisch + EPDM backliner	TEVA	Modifiziert Polytetrafluorethylen black	-10 - 130	Wie TSVA, wenn MVQ Backliner nicht akzeptiert wird
Ultraflon™ antistatisch + FPM backliner	TVVA	Modifiziert Polytetrafluorethylen black	-10 - 160	Wie TVA, jedoch für höhere Temperaturen und Chlorkonzentrationen und Vakuumanwendungen

* Begrenzung der Mindestwerte aufgrund des Drehmomentanstiegs bei niedrigen Temperaturen



The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

© 2023 InterApp AG, all rights reserved