

Materiales del cuerpo

Material	Código IA	Designación del material	Código del material	DIN/EN Estándar	ASTM Estándar*	Válvula de mariposa	Uso típico
Fundición gris GG25	1A	EN-GJL-250	EN-JL 1040	1561	ASTM A48	Desponia®	Para aplicaciones de baja presión y líquidos
Fundición nodular GGG40	2A	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	1563	ASTM A536 60-42-10	Desponia®/ Desponia® plus	Para aplicaciones de mayor presión. Obligatorio para aplicaciones de gas
Fundición nodular GGG40.3	2B	EN-GJS-400-18-LT	EN-JS 1025	1563	ASTM A395 60-40-18	Bianca	Recomendado donde se requiere un alto alargamiento a la rotura (por ejemplo, bajas temperaturas)
Acero al carbono	3H	GP240GH	1.0619	10213	ASTM A216 WCB	Desponia® plus	Para aplicaciones de mayor presión. Normalmente para aplicaciones de generación de energía.
Acero inoxidable	4B	GX2CrNiMo19 -11-2	1.4409	10213	ASTM A351-CF-3M	Bianca	Para ambientes corrosivos y aplicaciones de ciencias de la vida
Acero inoxidable	4C	GX5CrNiMo19 -11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Desponia® plus	Para ambientes corrosivos y aplicaciones de ciencias de la vida

*Se muestran normas de fundición similares, pero no significa que sean directamente equivalentes..

Revestimiento del cuerpo

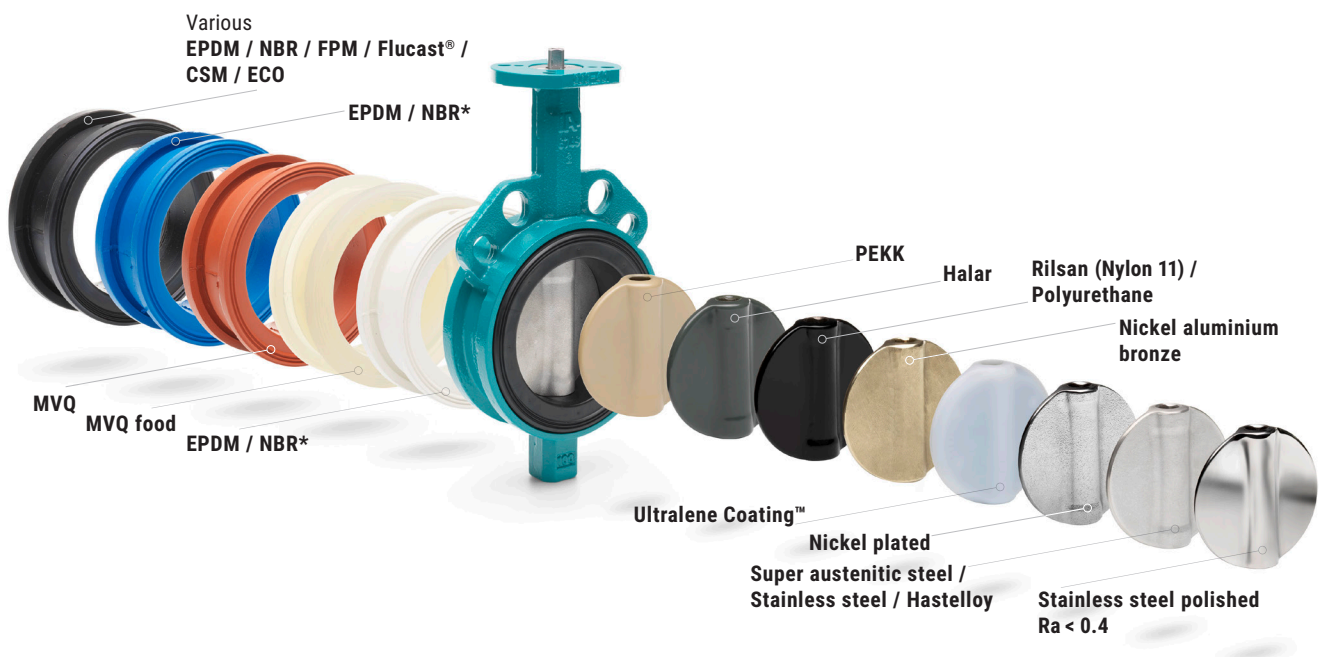
Material	Código IA	Designación del material	DIN/EN Estándar	Válvula de mariposa	Uso típico
sin revestimiento	0	-	-	Desponia® plus y Bianca	Cuerpos de acero inoxidable
Epoxi	R	Resicoat, mín. 200 µm	DIN EN ISO 12944-4C5I-C5M	Desponia® hasta DN400	Revestimiento industrial estándar, para alta humedad y atmósferas agresivas, marinas, estuarios, zonas costeras con alta salinidad
Epoxi	E	Polyflex EP-20, mín. 80 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Bianca	Revestimiento estándar, para edificios interiores con atmósfera neutra y edificios en los que puede producirse condensación. Zonas rurales con baja contaminación
Epoxi / Poliuretano	E	Hempadur 15570 y Hempthane 55102, mín. 80 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Desponia® DN450 y Desponia® plus	Revestimiento estándar, para edificios interiores con atmósfera neutra y edificios en los que puede producirse condensación. Zonas rurales con baja contaminación
Epoxi / Poliuretano	N	Hempadur 15570 y Hempthane 55102, mín. 250 µm	DIN EN ISO 12944-4 C4	Bianca, Desponia® DN450 y Desponia® plus	Revestimiento especial para zonas industriales y costeras con salinidad media, plantas de procesamiento industrial con atmósferas medianamente agresivas
Epoxi / Poliuretano	M	Hempadur 15570 y Hempthane 55102, mín. 330 µm	DIN EN ISO 12944-4C5I-C5M	Bianca, Desponia® DN450 y Desponia® plus	Revestimiento especial, para zonas industriales con alta humedad y atmósferas agresivas, marinas, estuarios, zonas costeras con alta salinidad
Epoxi	Y	EUROKOTE®468 Brun rouge, mín. 200 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Desponia® DN450 y Desponia® plus	Revestimiento utilizado para el agua potable, aprobado por ACS

Materiales del eje

Material	Código IA	Designación del material	Código del material	DIN/EN Estándar	ASTM Estándar*	Válvula de mariposa	Uso típico
Acero inoxidable	4G	GX5CrNiMo19 -11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Bianca DN32 - 300	Material estándar del eje
Acero inoxidable	4G	X2CrNiMo17 -12-2	1.4404	10088-2	AISI 316L	Bianca DN350+	Material estándar del eje
Acero inoxidable	4GJ	X2CrNiMo18 -14-3	1.4435	10088-2	AISI 316L	Bianca DN50 - 250	Disco/eje especial para aplicaciones de ciencias de la vida
Duplex acero inoxidable	4W	GX2CrNiMoN26 -7-4	1.4469	10213-4	ASTM A890-5A	Bianca DN32 - 300	Para una mayor presión, mayor resistencia a la corrosión
Acero inoxidable	41 / 4A	X20Cr13	1.4021-QT800	10088-3	AISI 420A	Desponia®/ Desponia® plus	Material estándar del eje
Acero inoxidable	42 / 4L	X5CrNiCuNb 16-4	1.4542-AT	10088-3	AISI 630-17-4PH	Desponia®/ Desponia® plus / Bianca	Material especial del eje, mayor resistencia a la corrosión, obligatorio para alta presión Desponia plus
Hastelloy C276	7H	G-NiMo16Cr 15W	2.4819	-	-	Bianca DN50 - 300	Excelente resistencia a la corrosión y al calor
Titanio Grado 2	7T	-	3.7035	17850	-	Bianca	Excelente resistencia a la corrosión en una amplia gama de medios agresivos
Titanio Grado 7	7T7	-	3.7235	17850	-	Bianca	Excelente resistencia a la corrosión en una amplia gama de medios agresivos. La mejor resistencia a las aplicaciones con cloro.

*Se muestran astas de fundición similares, pero no significa que sean directamente equivalentes.

Desponia® Válvula de mariposa revestida de elastómero



The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

Materiales de disco

Material	Código IA	Designación del material	Código del material	DIN/EN Estándar	ASTM Estándar*	Válvula de mariposa	Características
Fundición nodular GGG40	2A	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	1563	ASTM A536 60-42-10	Desponia®/ Desponia® plus	Disco estándar utilizado con diferentes revestimientos
Acero al carbono	3B	Núcleo del disco S355J2+N (St 52-3) + shafts X2CrNiMo17-12-2	1.0577 + 1.4404	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca núcleo del disco DN350+	Disco estándar para sobremoldeo de PFA DN350 - DN900
Acero al carbono	3L	Núcleo del disco S355J2+N (St 52-3) + shafts X5CrNiCuNb16-4	1.0577 + 1.4542	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca núcleo del disco DN350+	Disco especial para sobremoldeo de PFA DN350 - DN600, para mayor presión
Acero al carbono	3O	GS52	1.0552	10025-2	-	Desponia®/ Desponia® plus	Disco especial para sobremoldeo Ultralene Coating™.
Acero al carbono	3T	Núcleo del disco S355J2+N (St 52-3) + shafts X2CrNiMoN22-5-3	1.0577 + 1.4462	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca núcleo del disco DN350+	Disco especial para sobremoldeo de PFA DN350 - DN600, para mayor presión
Acero inoxidable	4C 4G	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Desponia®/ Desponia® plus / Bianca DN32 - 300	Disco estándar de acero inoxidable para diversas aplicaciones industriales
Acero inoxidable	4G	Núcleo del disco en X5CrNi18-10 + shafts X2CrNiMo17-12-2	1.4301 + 1.4404	10088-2	AISI 316L	Bianca núcleo del disco DN350+ (opción)	Disco estándar de acero inoxidable para Bianca DN350+ y disco especial para sobremoldeo de PFA DN350 - DN900
Acero inoxidable	4GJ	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	10088-2	AISI 316L	Bianca DN50 - 250	Disco especial para aplicaciones de ciencias de la vida, ferrita < 1 %, electropulido Ra 0,4
Acero inoxidable	4L	X5CrNiCuNb16-4	1.4542-AT	10088-3	AISI 630- 17-4PH	Bianca especial version	Disco especial para sobremoldeo de PFA DN350 - DN600, para mayor presión
Super duplex acero inoxidable	4I	GX3CrNiMoCuN24 -6-5	1.4573	SEW 410	UNS S31635	Desponia®/ Desponia® plus	Excelente resistencia química, comúnmente utilizada en aplicaciones de desalinización
Super austenítico acero inoxidable	4S	GX2NiCrMoCuN25 -20-6	1.4588	10283	ASTM A743 CK-3MCuN	Desponia®/ Desponia® plus	Excelente resistencia a la erosión de cloruro, la corrosión por intersticios y el agrietamiento por corrosión bajo tensión; se utiliza normalmente en aplicaciones de desulfuración de gases de combustión y desalinización.
Duplex acero inoxidable	4T	GX2CrNiMoN26-7-4	1.4462	10213-4	ASTM A890-5A	Bianca DN350 - 600	Disco especial totalmente metálico para aplicaciones altamente corrosivas y como núcleo de disco para Discos sobremoldeados de PFA, para una gama de presiones más elevada.
Duplex acero inoxidable	4W	GX2CrNiMoN26 -7-4	1.4469	10213-4	ASTM A890-5A	Bianca DN32 - 300	Muy buena resistencia a la corrosión. Alta resistencia y ductilidad Típicamente utilizado para agua de mar
Níquel Aluminio bronce	5C	G-Cu Al 10 Ni	2.0975.04	1714	ASTM B148-C95800 **	Desponia®/ Desponia® plus	Muy buena resistencia a la corrosión. Alta resistencia y ductilidad. Típicamente utilizado para agua de mar

The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

Materiales del disco

Material	Código IA	Designación del material	Código del material	DIN/EN Estándar	ASTM Estándar*	Válvula de mariposa	Uso típico
Hastelloy C276	7H	G-NiMo17Cr	2.4686	-	ASTM A494 CW-12MW**	Desponia®/ Desponia® plus	Excelente resistencia a la corrosión y al calor
Hastelloy C276	7H	G-NiMo16Cr15W	2.4819	-	-	Bianca DN50 - 300	Excelente resistencia a la corrosión y al calor
Titanio Grado 2	7T0	-	3.7035	17850	-	Bianca	Extraordinaria resistencia a la corrosión en una amplia gama de medios agresivos
Titanio Grado 7	7T7	-	3.7235	17850	-	Bianca	Extraordinaria resistencia a la corrosión en una amplia gama de medios agresivos. La mejor resistencia a la aplicación de cloro

*Se muestran normas de fundición similares, pero no significa que sean directamente equivalentes.

**Materiales fundidos según normas ASTM.

Tratamiento de Discos, revestimiento y sobremoldeo

Material	Código IA	Descripción	Temp °C *	Válvula de mariposa	Uso típico
sin revestimiento	0	-	máx. acc. disco	Desponia®/ Desponia® plus	Discos de acero inoxidable
pulido	P	Bianca Ra 0,8 Desponia® Ra 0,4	máx. acc. disco	Desponia®/ Desponia® plus	Discos de acero inoxidable
e-pulido	J	Bianca Ra 0,4, ferrita < 1%	máx. acc. disco	Bianca	Ciencias de la vida
cromado	C	cromado	máx. acc. disco	Desponia®/ Desponia® plus	Aplicación a temperatura elevada con disco de fundición dúctil
Poliuretano	E	Poliuretano 80µm	< 120 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Revestimiento estándar para Discos DN 750+, para medios no corrosivos
Poliamida 11	R	Rilsan 250 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Revestimiento estándar para Discos hasta DN 700, buena resistencia a la corrosión
Poliamida 11	K	Rilsan 300 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Revestimiento de disco especial para desalinización, buena resistencia a la corrosión
Halar	H	E-CTFE 600 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Muy buena resistencia a los ácidos minerales, oxidantes, ácido sulfúrico, bases y disolventes orgánicos, típicamente para desalinización y aguas residuales contaminadas con productos químicos.
PEKK	Q	Poliéter-cetoncetona 400 µm	< 160 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Para aplicaciones abrasivas y corrosivas a temperaturas más elevadas, resistencia a la abrasión de 2 a 3 veces superior a la del PTFE.
Recubrimiento de Ultralene™	D	UHMWPE mín. 3 mm	< 80 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Para aplicaciones abrasivas y corrosivas hasta 80 °C
PFA virgen	T	Resina de copolímero perfluoroalcoxi blanco, mín. 3 mm	< 200 °C	Bianca	Para las aplicaciones más corrosivas y de mayor pureza, según FDA y (UE) nº 10/2011
PFA antiestático	A	Resina de copolímero perfluoroalcoxi negro, mín. 3 mm	< 200 °C	Bianca	Para las aplicaciones más corrosivas y a prueba de explosiones

The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

Materiales de los anillos - Desponia® y Desponia® plus

Material	Código IA	Descripción	Temp °C *	Uso típico
EPDM	E	Terpolímero de etileno-propileno	0 - 95	Para aplicaciones industriales generales. Buena resistencia al ozono, oxidación, cetonas y alcoholes, ácidos y bases diluidos.
EPDM blanco	EF			Ciencias de la vida, donde se requiere un anillo blanco con (CE)1935/2004 y la aprobación de la FDA
Homologación EPDM para agua potable	EE			Para aplicaciones de agua potable donde se requiera WRAS, ACS, W270, KTW, (EC)1935/2004
EPDM azul	EM			Aplicaciones alimentarias, en las que se requiere un anillo azul y la aprobación (CE)1935/2004 o de la FDA
EPDM temperatura elevada	EC		0 - 130	Para aplicaciones industriales generales, calefacción, industria del azúcar
EPDM temperatura extrema	ET		0 - 150	Para aplicaciones industriales generales, calefacción y aplicaciones de vapor a baja presión hasta 150 °C
NBR	N	Copolímero de acrilonitrilo-butadieno	0 - 100	Buenas características mecánicas, buena resistencia a los aceites minerales e hidrocarburos con bajo o medio contenido aromático, grasas, aceites, fluidos hidráulicos. Servicios generales (aire comprimido, agua, combustible), gas ciudad, butano, biogás con < 1% H ₂ S, agua de mar.
NBR blanco	NF			Similar al anillo N, para ciencias de la vida, donde se requiere del anillo blanco con aprobación (CE)1935/2004 y FDA
NBR azul	NM			Aplicaciones alimentarias, cuando se requiera la aprobación de la FDA o de la etiqueta azul (CE)1935/2004
NBR hydrogenated	NH			Biogas con < 2% H ₂ S
NBR gas	NG			Similar al anillo N pero con homologación de gas DVGW.
CSM	H	Clorosulfonado Polietileno	0 - 110	Buenas características mecánicas, resistente a ácidos inorgánicos, bases, alcoholes, ozono y disolventes hidrocarbonatados.
ECO	EP	Copolímero de epíclorhidrina y óxido de etileno	-40 - 90	Normalmente se utiliza para glicerina y glicol a bajas temperaturas, resistencia a la salmuera y moderada al aceite, combustible
FPM	V	Copolímero de fluoruro de vinilideno hexafluoro-propileno	0 - 210	Resistente a ácidos, álcalis, hidrocarburos alifáticos, aromáticos y clorados, aceites, ozono
FPM-bio	VD	HFP-VDF-TFE		Ácidos, biodiesel, biogas con < 20% H ₂ S
FPM-GF	VA	Terpolímero		Gasolina oxigenada
MVQ	S	Polimetil vinil siloxano	-55 - 200	Propiedades mecánicas medias, muy resistentes al calor y al frío. Típicamente utilizado para aire caliente o frío y seco o gas inerte a baja presión.
MVQ alimentos, translúcido	SA			Ciencias de la vida para las que se requiere anillo blanco y aprobación (CE)1935/2004 o FDA
Flucast AB/N	FN	NBR basado	0 - 100	Aplicaciones abrasivas donde se utilizaría un NBR, siendo un 30 % más resistente a la abrasión.
Flucast AB/P	FP	SBR basado	0 - 70	Especialmente diseñado para la resistencia a productos en polvo químicamente inertes, como cementos, yesos, morteros de hormigón, etc.
Flucast AB/T	FT	EPDM basado	0 - 130	Soluciones acuosas con sólidos en suspensión a altas temperaturas, con la misma resistencia química del EPDM. Tiene hasta un 65 % más de resistencia a la abrasión que el EPDM Alta temperatura
Flucast extremo	FX	FPM basado	0 - 200	Aplicaciones abrasivas como ácidos y bases concentradas a altas temperaturas, un buen comportamiento con el vapor de agua (hasta 160 °C) y una excelente resistencia a la abrasión a altas temperaturas (> 130 °C). Presenta el doble de resistencia a la abrasión que el FPM estándar.
Flucast blanco	FW	EPDM basado	0 - 90	Es 1,6 veces más resistente a la abrasión que el EPDM blanco estándar y cumple la normativa (CE) n° 1395/2004, FDA 21 CFR 177.2600, BFR XXI Categoría 4). Para la manipulación de productos alimenticios en polvo abrasivos como azúcar, harina, leche en polvo, café, arroz, etc.

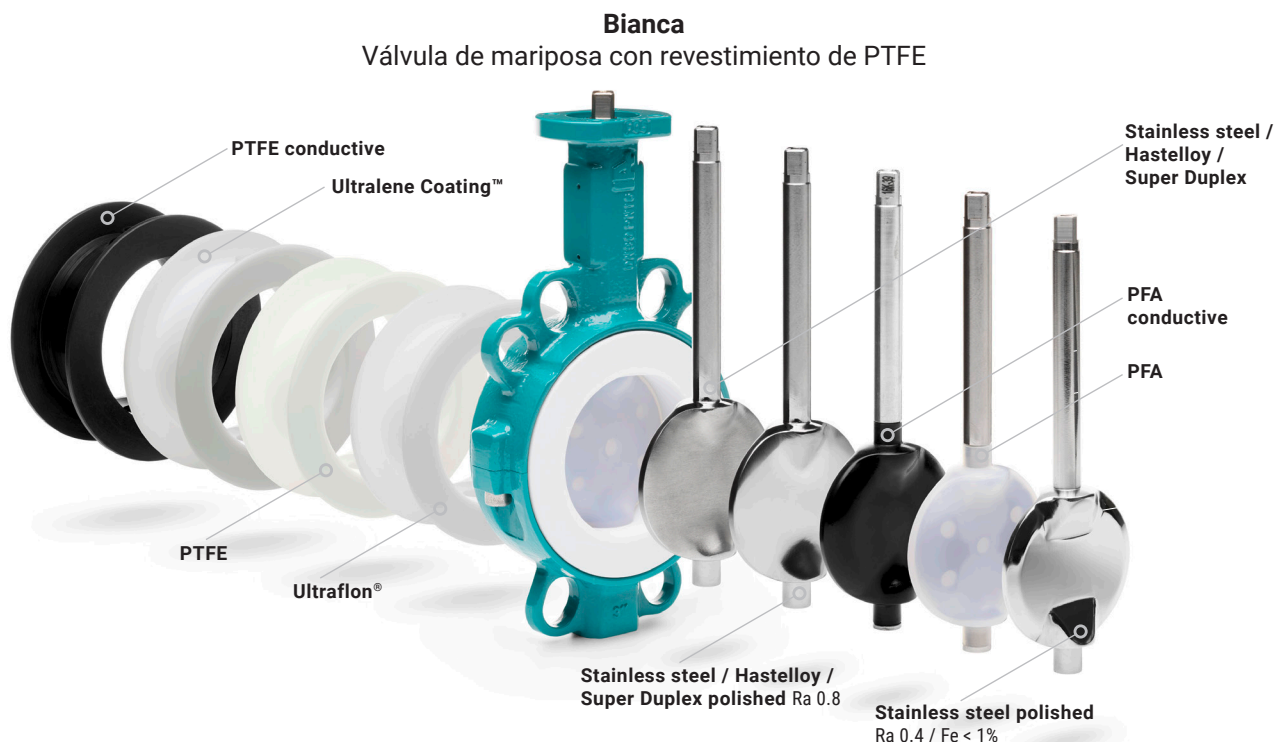
*Limitación de los valores mínimos debido al aumento del par a baja temperatura.

The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

Materiales del anillo - Bianca

Material	Código IA	Descripción	Temp °C *	Características
PTFE + MVQ elastómero	TS	Politetrafluoretileno blanco	-40 - 140	Máxima resistencia a la corrosión, para aplicaciones químicas, mineras, siderúrgicas y de ciencias de la vida, según FDA y (UE) nº 10/2011
PTFE + EPDM elastómero	TE	Politetrafluoretileno blanco	-10 - 130	Como anillo TS y para la industria de semiconductores
PTFE + FPM elastómero	TV	Politetrafluoretileno blanco	-10 - 140	Como anillo TS y para aplicaciones de cloro
Ultraflon™ + MVQ elastómero	TSV	Politetrafluoretileno modificado blanco	-40 - 200	Como TS, pero para aplicaciones de mayor temperatura y vacío
Ultraflon™ + EPDM elastómero	TEV	Politetrafluoretileno modificado blanco	-10 - 130	Como TSV, cuando no se acepta el elastómero MVQ
Ultraflon™ + FPM elastómero	TVV	Politetrafluoretileno modificado blanco	-10 - 160	Como TV, pero para temperaturas y concentraciones de cloro más elevadas y aplicaciones de vacío
PTFE antiestático + MVQ elastómero	TSA	Politetrafluoretileno negro	-40 + 140	Para aplicaciones químicas, mineras, siderúrgicas y de ciencias de la vida a prueba de explosiones, según FDA y (UE) nº 10/2011
PTFE antiestático + EPDM elastómero	TEA	Politetrafluoretileno negro	-10 - 130	Como TSA, cuando no se acepta el elastómero MVQ
PTFE antiestático + FPM elastómero	TVA	Politetrafluoretileno negro	-10 - 140	Como anillo TSA y para aplicaciones de cloro explosivo
Ultraflon™ antiestático + MVQ elastómero	TSVA	Politetrafluoretileno modificado negro	-40 - 200	Como TSA, pero para aplicaciones de temperatura y vacío más elevados
Ultraflon™ antiestático + EPDM elastómero	TEVA	Politetrafluoretileno modificado negro	-10 - 130	Como TSVA, cuando no se acepta el elastómero MVQ
Ultraflon™ antiestático + FPM elastómero	TVVA	Politetrafluoretileno modificado negro	-10 - 160	Como TVA, pero para temperaturas y concentraciones de cloro más elevadas y aplicaciones de vacío

*Limitación de los valores mínimos debido al aumento del par a baja temperatura.



The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.
© 2023 InterApp AG, all rights reserved