Matériau du corps

Matériau	IA Code	Désignation du matériau	Numéro du matériau	Standard DIN/EN	Standard* ASTM*	Robinet à papillon	Caractéristiques
Fonte nodulaire GGG40	2A	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	1563	ASTM A536 60-42-10	Desponia®/ Desponia® plus	Pour les applications à plus haute pression. Obligatoire pour les applications gazeuses
Fonte nodulaire GGG40.3	2B	EN-GJS-400-18-LT	EN-JS 1025	1563	ASTM A395 60-40-18	Bianca	Recommeté lorsqu'une élongation du matériau à la rupture élevée est requise (par exemple, à basse température)
Acier	3H	GP240GH	1.0619	10213	ASTM A216 WCB	Desponia® plus	Pour les applications à haute pression. Typiquement pour les applications de production d'énergie
Acier inoxydable	4B	GX2CrNiMo19 -11-2	1.4409	10213	ASTM A351-CF-3M	Bianca	Pour les applications en milieu corrosif et dans le domaine des sciences de la vie
Acier inoxydable	4C	GX5CrNiMo19 -11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Desponia® plus	Pour les applications en milieu corrosif et dans le domaine des sciences de la vie

*Des règles de coulée similaires sont indiquées, mais cela ne signifie pas qu'elles sont directement équivalentes.

Revêtements du corps

Matériau	IA Code	Désignation du matériau	Standard DIN/EN	Robinet à papillon	Caractéristiques
blanc, sans revêtement	0	-	-	Desponia® plus et Bianca	Corps en acier inoxydable
Epoxy	R	Resicoat, min. 200 µm	DIN EN ISO 12944-4C5I-C5M	Desponia® up to DN400	Revêtement industriel standard, pour l'humidité élevée et les atmosphères agressives, les zones marines, les estuaires, les zones côtières à haute salinité
Epoxy	E	Polyflex EP-20, min. 80 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Bianca	Revêtement standard, pour l'intérieurs de bâtiments à atmosphère neutre et les bâtiments où la condensation peut se produire. Zones rurales à faible pollution
Epoxy / Polyuréthane	E	Hempadur 15570 et Hempathane 55102, min. 80 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Desponia® DN450 et Desponia® plus	Revêtement standard, pour l'intérieurs de bâtiments à atmosphère neutre et les bâtiments où la condensation peut se produire. Zones rurales à faible pollution
Epoxy / Polyuréthane	N	Hempadur 15570 et Hempathane 55102, min. 250 µm	DIN EN ISO 12944-4 C4	Bianca, Desponia® DN450 et Desponia® plus	Revêtement spécial pour les zones industrielles et côtières à salinité moyenne, les usines de traitement industriel à atmosphère moyennement agressive
Epoxy / Polyuréthane	M	Hempadur 15570 et Hempathane 55102, min. 330 µm	DIN EN ISO 12944-4C5I-C5M	Bianca, Desponia® DN450 et Desponia® plus	Revêtement spécial, pour les zones industrielles avec une humidité élevée et des atmosphères agressives, les zones marines, les estuaires, les zones côtières avec une salinité élevée
Epoxy	Y	EUROKOTE®468 Brun rouge, min. 200 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Desponia® DN450 et Desponia® plus	Revêtement utilisé pour l'eau potable, approuvé par ACS

Matériaux d‘axe

Matériau	IA Code	Désignation du matériau	Numéro du matériau	Standard DIN/EN	Standard* ASTM*	Robinet à papillon	Caractéristiques
Acier inoxydable	4G	GX5CrNiMo19 -11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Bianca DN32 - 300	Matériau de l‘axe standard
Acier inoxydable	4G	X2CrNiMo17 -12-2	1.4404	10088-2	AISI 316L	Bianca DN350+	Matériau de l‘axe standard
Acier inoxydable	4GJ	X2CrNiMo18 -14-3	1.4435	10088-2	AISI 316L	Bianca DN50 - 250	Papillon/axe spécial pour les applications des sciences de la vie
Duplex Acier inoxydable	4W	GX2CrNiMoN26 -7-4	1.4469	10213-4	ASTM A890-5A	Bianca DN32 - 300	Pour un taux de pression plus élevé, résistance à la corrosion améliorée
Acier inoxydable	41 / 4A	X20Cr13	1.4021-QT800	10088-3	AISI 420A	Desponia®/ Desponia® plus	Matériau de l‘axe standard
Acier inoxydable	42 / 4L	X5CrNiCuNb 16-4	1.4542-AT	10088-3	AISI 630- 17-4PH	Desponia®/ Desponia® plus / Bianca	Matériau spécial de l‘axe, résistance à la corrosion améliorée, obligatoire pour les Desponia plus à hautes pressions
Hastelloy C276	7H	G-NiMo16Cr 15W	2.4819	-	-	Bianca DN50 - 300	Résistance exceptionnelle à la corrosion et à la chaleur
Titane Grade 2	7T	-	3.7035	17850	-	Bianca	Résistance exceptionnelle à la corrosion dans une large gamme de médias agressifs
Titane Grade 7	7T7	-	3.7235	17850	-	Bianca	Résistance exceptionnelle à la corrosion dans une large gamme de milieux agressifs. Meilleure résistance aux applications de chlore

*Des normes de moulage similaires sont indiquées, mais cela ne signifie pas qu‘elles sont directement équivalentes.

Desponia®
Robinet à papillon à revêtement élastomère

Matériaux du papillon

Matériau	IA Code	Désignation du matériau	Numéro du matériau	Standard DIN/EN	Standard* ASTM*	Robinet à papillon	Caractéristiques
Fonte nodulaire GGG40	2A	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	1563	ASTM A536 60-42-10	Desponia®/ Desponia® plus	Papillon standard utilisé avec différents revêtements
Acier	3B	Noyau du papillon S355J2+N (St 52-3) + axe X2CrNiMo17-12-2	1.0577 + 1.4404	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca noyau du papillon DN350+	Papillon standard pour revêtement en PFA DN350 - DN900
Acier	3L	Noyau du papillon S355J2+N (St 52-3) + axe X5CrNiCuNb16-4	1.0577 + 1.4542	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca noyau du papillon DN350+	Papillon spécial pour revêtement PFA DN350 - DN600, pour des pressions plus élevées
Acier	3O	GS52	1.0552	10025-2	-	Desponia®/ Desponia® plus	Papillon spécial pour revêtement Ultralene Coating™.
Acier	3T	Noyau du papillon S355J2+N (St 52-3) + axe X2CrNiMoN22-5-3	1.0577 + 1.4462	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca noyau du papillon DN350+	Disque spécial pour surmoulage PFA DN350 -DN600, pour pression plus élevée
Acier inoxydable	4C 4G	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Desponia®/ Desponia® plus / Bianca DN32 - 300	Papillon standard en acier inoxydable pour diverses applications industrielles
Acier inoxydable	4G	Noyau du papillon in X5CrNi18 -10 + axe X2CrNiMo17-12-2	1.4301 + 1.4404	10088-2	AISI 316L	Bianca noyau du papillon DN350+ (option)	Papillon standard en acier inoxydable pour Bianca DN350+ et papillon spécial pour revêtement PFA DN350 - DN900
Acier inoxydable	4GJ	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	10088-2	AISI 316L	Bianca DN50 - 250	Papillon spécial pour les applications des sciences de la vie, ferrite < 1 %, électropoli Ra 0,4
Acier inoxydable	4L	X5CrNiCuNb16-4	1.4542-AT	10088-3	AISI 630- 17-4PH	Bianca special version	Disque spécial pour surmoulage PFA DN350 -DN600, pour pression plus élevée
Super duplex Acier inoxydable	4I	GX3CrNiMoCuN24 -6-5	1.4573	SEW 410	UNS S31635	Desponia®/ Desponia® plus	Excellente résistance chimique, couramment utilisée dans les applications de dessalement
Super austenitic Acier inoxydable	4S	GX2NiCrMoCuN25 -20-6	1.4588	10283	ASTM A743 CK-3MCuN	Desponia®/ Desponia® plus	Résistance exceptionnelle aux piqûres de chlorure, à la corrosion par crevasses et à la fissuration par corrosion sous contrainte, généralement utilisée pour les applications de désulfuration des gaz de combustion et de dessalement
Duplex Acier inoxydable	4T	GX2CrNiMoN26-7-4	1.4462	10213-4	ASTM A890-5A	Bianca DN350 - 600	Disque spécial pour surmoulage PFA DN350 -DN600, pour pression plus élevée
Duplex Acier inoxydable	4W	GX2CrNiMoN26 -7-4	1.4469	10213-4	ASTM A890-5A	Bianca DN32 - 300	Papillon spécial entièrement métallique pour les applications plus corrosives et comme noyau de papillon pour les papillons surmoulés en PFA, pour une gamme de pression plus élevée
Nickel Aluminium bronze	5C	G-Cu Al 10 Ni	2.0975.04	1714	ASTM B148-C95800 **	Desponia®/ Desponia® plus	Très bonne résistance à la corrosion. Haute résistance et ductilité Généralement utilisé pour l'eau de mer

Matériaux de papillon

Matériau	IA Code	Désignation du matériau	Numéro du matériau	Standard DIN/EN	Standard* ASTM*	Robinet à papillon	Caractéristiques
Hastelloy C276	7H	G-NiMo17Cr	2.4686	-	ASTM A494 CW-12MW**	Desponia®/ Desponia® plus	Outsteting corrosion et heat resistance
Hastelloy C276	7H	G-NiMo16Cr15W	2.4819	-	-	Bianca DN50 - 300	Outsteting corrosion et heat resistance
Titane Grade 2	7T0	-	3.7035	17850	-	Bianca	Outsteting resistance to corrosion in a wide range of aggressive media
Titane Grade 7	7T7	-	3.7235	17850	-	Bianca	Outsteting resistance to corrosion in a wide range of aggressive media. Best resistance to chlorine applications

*Similar casting stetards are shown but it does not mean they are directly equivalent.
**Matériaux casted according ASTM stetards.

Traitement et revêtement de papillon

Matériau	IA Code	Description	Temp °C *	Robinet à papillon	Caractéristiques
blanc, sans revêtement	0	-	max. acc. disc	Desponia®/ Desponia® plus	Papillon en acier inoxydable
poli	P	Bianca Ra 0,8 Desponia® Ra 0,4	max. acc. disc	Desponia®/ Desponia® plus	Papillon en acier inoxydable
e-poli	J	Bianca Ra 0,4, ferrite < 1%	max. acc. disc	Bianca	Sciences de la vie
Polyuréthane	E	Polyuréthane 80µm	< 120 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Revêtement standard pour les papillons DN 750+, pour les milieux non corrosifs
Polyamide 11	R	Rilsan 250 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Revêtement standard pour les papillons jusqu'à DN 700, bonne résistance à la corrosion
Polyamide 11	K	Rilsan 300 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Revêtement spécial pour papillons pour le dessalement, bonne résistance à la corrosion
Halar	H	E-CTFE 600 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Très bonne résistance aux acides minéraux, oxydants, acide sulfurique, bases et solvants organiques, généralement pour le dessalement et les eaux usées contaminées par des produits chimiques
PEKK	Q	Polyether-ketonketon 400 µm	< 160 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Pour les applications abrasives et corrosives à haute température, résistance à l'abrasion 2 à 3 fois supérieure à celle du PTFE
Ultralene Coating™	D	UHMWPE min. 3 mm	< 80 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Pour les applications abrasives et corrosives jusqu'à 80 °C
PFA virgin	T	Perfluoroalkoxy copolymer resin blanc, min. 3 mm	< 200 °C	Bianca	Pour les applications les plus corrosives et les plus pures, conformément à la FDA et au règlement (UE) n° 10/2011.
PFA antistatique	A	Perfluoroalkoxy copolymer resin black, min. 3 mm	< 200 °C	Bianca	Pour les applications les plus corrosives et antidéflagrantes

Matériaux de manchette - Desponia® et Desponia® plus

Matériau	IA Code	Description	Temp °C *	Caractéristiques
EPDM	E	Terpolymère d'éthylène et de propylène	0 - 95	Pour les applications industrielles générales. Bonne résistance à l'ozone, à l'oxydation, aux cétones et alcools, aux acides et bases dilués
EPDM blanc	EF			Sciences de la vie, où une manchette blanche conforme à la norme (CE)1935/2004 et à l'approbation de la FDA est requise
Agrément EPDM pour l'eau potable	EE			Pour les applications dans l'eau potable où WRAS, ACS, W270, KTW, (EC)1935/2004 est requis
EPDM bleu	EM			Pour les applications alimentaires, où une manchette bleue et l'approbation de la FDA ou de la CE 1935/2004 sont requis
EPDM haute température	EC		0 - 130	Pour les applications industrielles générales, le chauffage, l'industrie sucrière
EPDM température extrême	ET		0 - 150	Pour les applications industrielles générales, le chauffage et les applications de vapeur à basse pression jusqu'à 150 °C
NBR gas	NG	Copolymère acrylonitrile-butadiène	0 - 90	Bonnes caractéristiques mécaniques, bonne résistance aux huiles minérales et aux hydrocarbures à faible ou moyenne teneur en aromatiques, aux graisses, aux huiles, aux graisses, aux fluides hydrauliques. Services généraux (air comprimé, eau, carburant), gaz de ville, butane, biogaz avec < 1% H2S, eau de mer, avec l'approbation DVGW pour le gaz.
NBR hydrogéné	NH			Biogaz avec < 2% H2S
NBR blanc	NF			Similaire à la manchette NG, pour les sciences de la vie, où la manchette blanche avec (EC)1935/2004 et l'approbation de la FDA sont requise
ECO	EP	Copolymère d'épichlorhydrine et d'oxyde d'éthylène	-40 - 90	Généralement utilisé pour la glycérine et le glycol à basse température, résistance à la saumure et modérée à l'huile, au carburant
FPM	V	Copolymère hexafluoro-propylène-fluorure de vinylidène	0 - 210	Résiste aux acides, aux alcalis, aux hydrocarbures aliphatiques, aromatiques et chlorés, aux huiles, à l'ozone
FPM-bio	VD	HFP-VDF-TFE Terpolymère		Acides, biodiesel, biogaz avec < 20% H2S
FPM-GF	VA			Essence oxygénée
MVQ	S	Polyméthyle vinyle siloxane	-55 - 200	Propriétés mécaniques moyennes, haute résistance à la chaleur et au froid. Généralement utilisé pour hautes ou basses températures et l'air sec ou le gaz inerte à basse pression
MVQ food, translucent	SA			Sciences de la vie où une manchette blanche et l'approbation (EC)1935/2004 ou FDA sont requis
Flucast AB/N	FN	NBR basé	0 - 90	Applications abrasives où un NBR serait utilisé, étant 30 % plus résistant à l'abrasion
Flucast AB/P	FP	SBR basé	0 - 70	Spécialement conçu pour la résistance aux produits en poudre chimiquement inertes, tels que les ciments, les plâtres, les mortiers de béton, etc.
Flucast AB/T	FT	EPDM basé	0 - 130	Les solutions aqueuses avec des solides en suspension à des températures plus élevées, avec la même résistance chimique que l'EPDM. Il présente une résistance à l'abrasion jusqu'à 65 % supérieure à celle de l'EPDM Haute température
Flucast extreme	FX	FPM basé	0 - 200	Applications abrasives telles que les acides et les bases concentrées à haute température, un bon comportement avec la vapeur d'eau (jusqu'à 160 °C) et une excellente résistance à l'abrasion à haute température (> 130 °C). Il présente une résistance à l'abrasion deux fois supérieure à celle du FPM standard

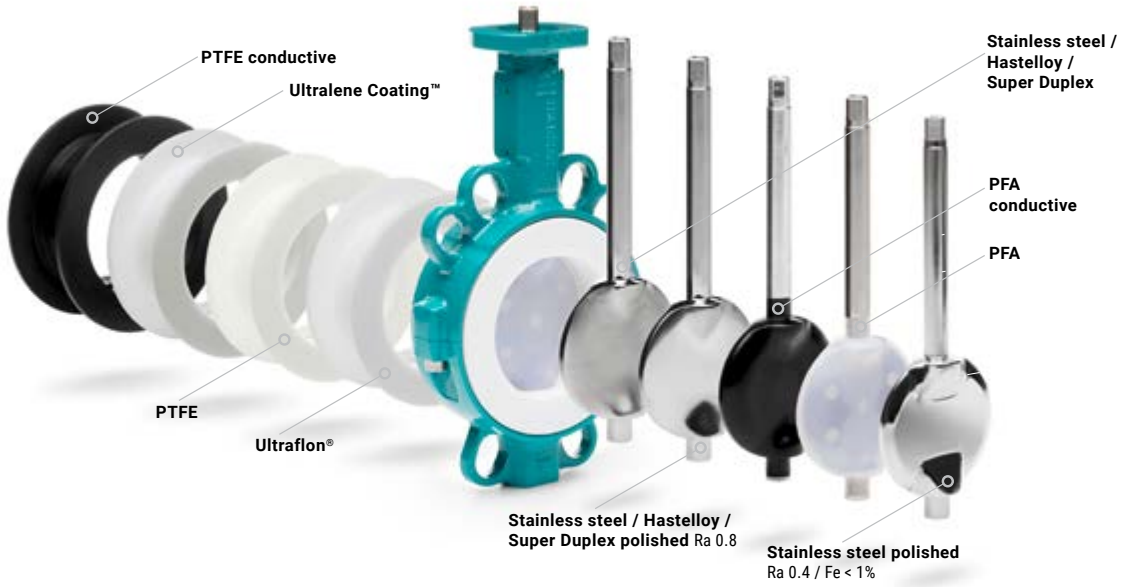
*Limitation des valeurs minimales en raison de l'augmentation du couple à basse température.

Matériaux revêtement - Bianca

Matériau	IA Code	Description	Temp °C *	Caractéristiques
PTFE + MVQ backliner	TS	Polytetrafluorethylene blanc	-40 - 140	La plus haute résistance à la corrosion, pour l'industrie chimique, minière, sidérurgique et les applications des sciences de la vie, conformément à la FDA et (UE) No 10/2011.
PTFE + EPDM backliner	TE	Polytetrafluorethylene blanc	-10 - 130	Comme manchette TS et pour l'industrie des semi-conducteurs
PTFE + FPM backliner	TV	Polytetrafluorethylene blanc	-10 - 140	Comme manchette TS et pour les applications de chlore
Ultraflon™ + MVQ backliner	TSV	Polytétrafluoréthylène modifié blanc	-40 - 200	Comme TS, mais pour des applications à plus haute température et sous vide
Ultraflon™ + EPDM backliner	TEV	Polytétrafluoréthylène modifié blanc	-10 - 130	Comme TSV, lorsque le backliner MVQ n'est pas accepté
Ultraflon™ + FPM backliner	TVV	Polytétrafluoréthylène modifié blanc	-10 - 160	Comme TV, mais pour des températures plus élevées et des concentrations de chlore et des applications sous vide
PTFE antistatique + MVQ backliner	TSA	Polytétrafluoréthylène noir	-40 + 140	Pour les applications antidéflagrantes dans les secteurs de la chimie, de l'exploitation minière, de la sidérurgie et des sciences de la vie, conformément à la FDA et au règlement (UE) n° 10/2011
PTFE antistatique + EPDM backliner	TEA	Polytétrafluoréthylène noir	-10 - 130	Comme TSA, lorsque la doublure MVQ n'est pas acceptée.
PTFE antistatique + FPM backliner	TVA	Polytétrafluoréthylène noir	-10 - 140	Comme la manchette TSA et pour les applications explosives du chlore
Ultraflon™ antistatique + MVQ backliner	TSVA	Polytétrafluoréthylène modifié noir	-40 - 200	Comme TSA, mais pour des applications à plus haute température et sous vide
Ultraflon™ antistatique + EPDM backliner	TEVA	Polytétrafluoréthylène modifié noir	-10 - 130	Comme TSVA, lorsque la gaine MVQ n'est pas acceptée
Ultraflon™ antistatique + FPM backliner	TVVA	Polytétrafluoréthylène modifié noir	-10 - 160	Comme TVA, mais pour des températures et des concentrations de chlore plus élevées et des applications sous vide

* Limitation des valeurs minimales en raison de l'augmentation du couple à basse température

Bianca
Robinet à papillon revêtue de PTFE



Les données techniques sont à titre informatif qui ne nous engagent à rien. Elles n'assurent aucune propriété. Référez-vous à nos conditions générale de vente. Modifications sans préavis.
© 2025 InterApp AG, all rights reserved