

Materiał korpusu

Materiał	IA Code	Materiał oznaczenie	Materiał numer	DIN/EN Norma	ASTM Norma*	Przepustnice	Typowe zastosowanie
Cast iron GG25	1A	EN-GJL-250	EN-JL 1040	1561	ASTM A48	Desponia®	Do zastosowań z niższym ciśnieniem i cieczami
Żeliwo sferoidalne GGG40	2A	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	1563	ASTM A536 60-42-10	Desponia®/ Desponia® plus	Dla zastosowań przy wyższym ciśnieniu. Obowiązkowe dla zastosowań gazowych
Żeliwo sferoidalne GGG40.3	2B	EN-GJS-400-18-LT	EN-JS 1025	1563	ASTM A395 60-40-18	Bianca	Zalecany w przypadku aplikacji gdzie występują niskie temperatury.
Stal węglowa	3H	GP240GH	1.0619	10213	ASTM A216 WCB	Desponia® plus	Do zastosowań przy wyższym ciśnieniu. Zazwyczaj do zastosowań w energetyce
Stal nierdzewna	4B	GX2CrNiMo19-11-2	1.4409	10213	ASTM A351-CF-3M	Bianca	Dla środowisk korozyjnych i zastosowań w naukach przyrodniczych
Stal nierdzewna	4C	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Desponia® plus	Dla środowisk korozyjnych i zastosowań w naukach przyrodniczych

*Podane są podobne przepisy dotyczące odlewów, ale nie oznacza to, że są one bezpośrednio równoważne.

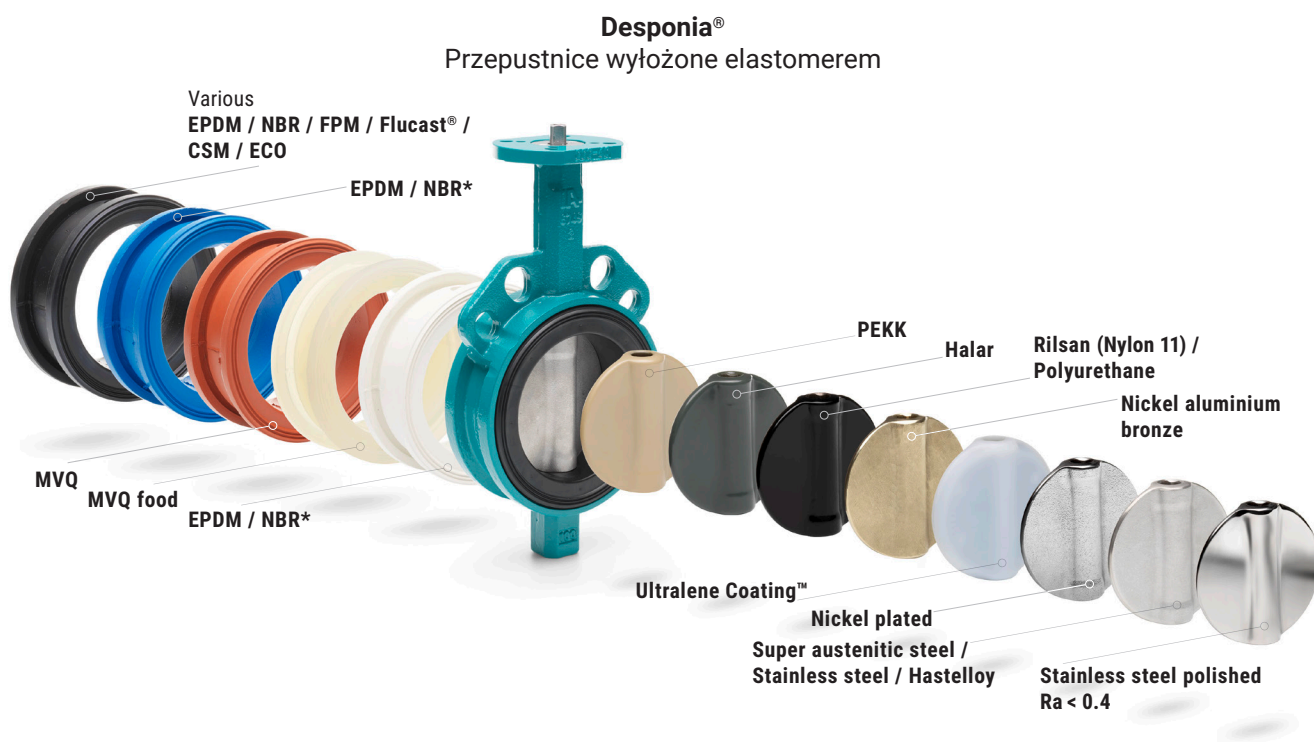
Pokrycie antykorozyjne korpusu

Materiał	IA Code	Materiał oznaczenie	DIN/EN Norma	Przepustnice	Typowe zastosowanie
czysty, bez powłoki	0	-	-	Desponia® plus oraz Bianca	Korpusy ze stali nierdzewnej
Epoxy	R	Resicoat, min. 200 µm	DIN EN ISO 12944-4C5I-C5M	Desponia® up to DN400	Normaowa powłoka przemysłowa, do stosowania w warunkach wysokiej wilgotności i agresywnej atmosfery, w warunkach morskich, w ujściach rzek, w obszarach przybrzeżnych o wysokim zasoleniu
Epoxy	E	Polyflex EP-20, min. 80 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Bianca	Powłoka Normaowa, do wnętrza budynków o neutralnej atmosferze i budynków, w których może wystąpić kondensacja. Obszary wiejskie o niskim stopniu zanieczyszczenia
Epoxy / Polyurethane	E	Hempadur 15570 oraz Hemplathane 55102, min. 80 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Desponia® DN450 oraz Desponia® plus	Powłoka Normaowa, do wnętrza budynków o neutralnej atmosferze i budynków, w których może wystąpić kondensacja. Obszary wiejskie o niskim stopniu zanieczyszczenia
Epoxy / Polyurethane	N	Hempadur 15570 oraz Hemplathane 55102, min. 250 µm	DIN EN ISO 12944-4 C4	Bianca, Desponia® DN450 oraz Desponia® plus	Specjalna powłoka dla obszarów przemysłowych i przybrzeżnych o średnim zasoleniu, zakładów przetwórstwa przemysłowego o średnio agresywnej atmosferze
Epoxy / Polyurethane	M	Hempadur 15570 oraz Hemplathane 55102, min. 330 µm	DIN EN ISO 12944-4C5I-C5M	Bianca, Desponia® DN450 oraz Desponia® plus	Powłoka specjalna, do obszarów przemysłowych o wysokiej wilgotności i agresywnej atmosferze, morskich, ujściach rzek, obszarów przybrzeżnych o wysokim zasoleniu
Epoxy	Y	EUROKOTE®468 Brun rouge, min. 200 µm	DIN EN ISO 12944-4 C2	Desponia® DN450 oraz Desponia® plus	Powłoka stosowana do wody pitnej, zatwierdzona przez ACS

Materiały wału

Materiał	IA Code	Materiał oznaczenie	Materiał numer	DIN/EN Norma	ASTM Norma*	Przepustnice	Typowe zastosowanie
Stal nierdzewna	4G	GX5CrNiMo19 -11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Bianca DN32 - 300	Normaowy materiał wału
Stal nierdzewna	4G	X2CrNiMo17 -12-2	1.4404	10088-2	AISI 316L	Bianca DN350+	Normaowy materiał wału
Stal nierdzewna	4GJ	X2CrNiMo18 -14-3	1.4435	10088-2	AISI 316L	Bianca DN50 - 250	Specjalna tarcza/wałek do zastosowań w naukach przyrodniczych
Duplex Stal nierdzewna	4W	GX2CrNiMoN26 -7-4	1.4469	10213-4	ASTM A890-5A	Bianca DN32 - 300	Dla większego ciśnienia, zwiększona odporność na korozję
Stal nierdzewna	41 / 4A	X20Cr13	1.4021-QT800	10088-3	AISI 420A	Desponia®/ Desponia® plus	Normaowy materiał wału
Stal nierdzewna	42 / 4L	X5CrNiCuNb 16-4	1.4542-AT	10088-3	AISI 630-17-4PH	Desponia®/ Desponia® plus / Bianca	Specjalny materiał wału, zwiększona odporność na korozję, obowiązkowy przy wysokim ciśnieniu dla Desponia plus
Hastelloy C276	7H	G-NiMo16Cr 15W	2.4819	-	-	Bianca DN50 - 300	Wyjątkowa odporność na korozję i wysoką temperaturę
Tytan Gatunek 2	7T	-	3.7035	17850	-	Bianca	Wyjątkowa odporność na korozję w szerokim zakresie agresywnych mediów
Tytan Gatunek 7	7T7	-	3.7235	17850	-	Bianca	Wybitna odporność na korozję w szerokim zakresie agresywnych mediów. Najlepsza odporność na działanie chloru

*Podane są podobne normy odlewnicze, ale nie oznacza to, że są one bezpośrednio równoważne.



The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

Materiały dysku

Materiał	IA Code	Materiał oznaczenie	Materiał numer	DIN/EN Norma	ASTM Norma*	Przepustnice	Characteristics
Żeliwo sferoidalne GGG40	2A	EN-GJS-400-15	EN-JS 1030	1563	ASTM A536 60-42-10	Desponia®/ Desponia® plus	Normaowa tarcza stosowana z różnymi powłokami
Stal węglowa	3B	Rdzeń dysku S355J2+N (St 52-3) + shaftów X2CrNiMo17-12-2	1.0577 + 1.4404	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca rdzeń dysku DN350+	Normaowy dysk pokrywany PFA DN350 - DN900
Stal węglowa	3L	Rdzeń dysku S355J2+N (St 52-3) + shaftów X5CrNiCuNb16-4	1.0577 + 1.4542	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca rdzeń dysku DN350+	Specjalny dysk pokrywany PFA DN350 - DN600, dla wyższych ciśnień
Stal węglowa	3O	GS52	1.0552	10025-2	-	Desponia®/ Desponia® plus	Dysk specjalny z powłoką Ultralene Coating™
Stal węglowa	3T	Rdzeń dysku S355J2+N (St 52-3) + shaftów X2CrNiMoN22-5-3	1.0577 + 1.4462	10025-2	ASTM A572 Gr. 50	Bianca rdzeń dysku DN350+	Specjalny dysk pokrywany PFA DN350 - DN600, dla wyższych ciśnień
Stal nierdzewna	4C 4G	GX5CrNiMo19-11-2	1.4408	10213	ASTM A351-CF-8M	Desponia®/ Desponia® plus / Bianca DN32 - 300	Normaowy dysk ze stali nierdzewnej do różnych zastosowań przemysłowych
Stal nierdzewna	4G	Rdzeń dysku in X5CrNi18 -10 + shaftów X2CrNiMo17-12-2	1.4301 + 1.4404	10088-2	AISI 316L	Bianca rdzeń dysku DN350+ (option)	Normaowy dysk ze stali nierdzewnej dla Bianca DN350+ i specjalny dysk dla PFA overmoulding DN350 - DN900
Stal nierdzewna	4GJ	X2CrNiMo18-14-3	1.4435	10088-2	AISI 316L	Bianca DN50 - 250	Specjalna tarcza do zastosowań w naukach przyrodniczych, ferryt < 1 %, elektropolerowana Ra 0,4
Stal nierdzewna	4L	X5CrNiCuNb16-4	1.4542-AT	10088-3	AISI 630- 17-4PH	Bianca special version	Specjalny dysk do obtryskiwania PFA DN350 -DN600, dla wyższych ciśnień
Super duplex Stal nierdzewna	4I	GX3CrNiMoCuN24 -6-5	1.4573	SEW 410	UNS S31635	Desponia®/ Desponia® plus	Doskonała odporność chemiczna, powszechnie stosowana w aplikacjach odsalania.
Super austenityczna Stal nierdzewna	4S	GX2NiCrMoCuN25 -20-6	1.4588	10283	ASTM A743 CK-3MCuN	Desponia®/ Desponia® plus	Wyjątkowa odporność na wżery chlorkowe, korozję szczelinową i pęknięcie pod wpływem korozji naprężeniowej, typowo stosowana w zastosowaniach związanych z odsiarczaniem gazów spalinowych i odsalaniem.
Duplex Stal nierdzewna	4T	GX2CrNiMoN26-7-4	1.4462	10213-4	ASTM A890-5A	Bianca DN350 - 600	Specjalny dysk pokrywany PFA DN350 - DN600, dla wyższych ciśnień
Duplex Stal nierdzewna	4W	GX2CrNiMoN26 -7-4	1.4469	10213-4	ASTM A890-5A	Bianca DN32 - 300	Specjalny, metalowy pełny dysk do zastosowań o podwyższonym stopniu korozyjności oraz jako rdzeń do dysków pokrywanych PFA, do wyższych zakresów ciśnienia
Nickel Aluminium brzoze	5C	G-Cu Al 10 Ni	2.0975.04	1714	ASTM B148-C95800 **	Desponia®/ Desponia® plus	Bardzo dobra odporność na korozję. Wysoka wytrzymałość i ciągliwość. Zazwyczaj stosowane do wody morskiej

The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

Disc Materiały

Materiał	IA Code	Materiał oznaczenie	Materiał numer	DIN/EN Norma	ASTM Norma*	Przepustnice	Typowe zastosowanie
Hastelloy C276	7H	G-NiMo17Cr	2.4686	-	ASTM A494 CW-12MW**	Desponia®/ Desponia® plus	Wyjątkowa odporność na korozję i wysoką temperaturę
Hastelloy C276	7H	G-NiMo16Cr15W	2.4819	-	-	Bianca DN50 - 300	Wyjątkowa odporność na korozję i wysoką temperaturę
Tytan Gatunek 2	7T0	-	3.7035	17850	-	Bianca	Wyjątkowa odporność na korozję w szerokim zakresie agresywnych mediów
Tytan Gatunek 7	7T7	-	3.7235	17850	-	Bianca	Wybitna odporność na korozję w szerokim zakresie agresywnych mediów. Najlepsza odporność na działanie chloru

*Podane są podobne normy odlewnicze, ale nie oznacza to, że są one bezpośrednio równoważne.

**Materiały odlewane zgodnie z normami ASTM.

Obróbka dysków, malowanie i pokrywanie

Materiał	IA Code	Opis	Temp °C *	Przepustnice	Typowe zastosowanie
czysty, bez powłoki	0	-	max. tarcza acc.	Desponia®/ Desponia® plus	Dyski ze stali nierdzewnej
polerowana	P	Bianca Ra 0,8 Desponia® Ra 0,4	max. tarcza acc.	Desponia®/ Desponia® plus	Dyski ze stali nierdzewnej
e-polerowana	J	Bianca Ra 0,4, ferrytowy < 1%	max. tarcza acc.	Bianca	Nauki przyrodnicze (Life Science)
chromowany	C	chromowany	max. tarcza acc.	Desponia®/ Desponia® plus	Zastosowanie w wysokich temperaturach z tarczą z żeliwa sferoidalnego
Poliuretan	E	Poliuretan 80µm	< 120 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Normaowa powłoka dla dysków DN 750+, dla mediów niekorozyjnych
Poliamide 11	R	Rilsan 250 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Normaowa powłoka dla dysków do DN 700, dobra odporność na korozję
Poliamide 11	K	Rilsan 300 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Specjalna powłoka dysku dla procesów odsalania, dobra odporność na korozję
Halar	H	E-CTFE 600 µm	< 90 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Bardzo dobra odporność na kwasy mineralne, utleniacze, kwas siarkowy, zasady i rozpuszczalniki organiczne, typowo do odsalania wody morskiej i ścieków zanieczyszczonych chemicznie
PEKK	Q	Polyether-ketonketon 400 µm	< 160 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Do zastosowań ściernych i korozyjnych w wyższych temperaturach, 2 do 3 razy większa odporność na ścieranie niż PTFE
Ultralene Coating™	D	UHMWPE min. 3 mm	< 80 °C	Desponia®/ Desponia® plus	Do zastosowań ściernych i korozyjnych do 80 °C
PFA virgin	T	Perfluoroalkoxy copolymer resin biały, min. 3 mm	< 200 °C	Bianca	Do najbardziej korozyjnych i wysoce czystych zastosowań, zgodnie z FDA i (UE) nr 10/2011
PFA antystatyczny	A	Perfluoroalkoxy copolymer resin black, min. 3 mm	< 200 °C	Bianca	Do najbardziej korozyjnych aplikacji i zastosowań przeciwybuchowych

The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

Materiały wykładziny - Desponia® oraz Desponia®plus

Materiał	IA Code	Opis	Temp °C *	Typowe zastosowanie
EPDM	E	Terpolimer etylenowo-propylenowy	0 - 95	Do ogólnych zastosowań przemysłowych. Dobra odporność na ozon, utlenianie, ketony i alkohole, rozcieńczone kwasy i zasady
EPDM biały	EF			Life science, gdzie wymagana jest biała wykładzina zgodna z (EC)1935/2004 i zgodna z FDA
EPDM dopuszczenie do wody pitnej	EE			Do zastosowań dla wody pitnej, gdzie wymagane są normy WRAS, ACS, W270, KTW, (EC)1935/2004
EPDM niebieski	EM			Zastosowania w przemyśle spożywczym, gdzie wymagany jest niebieski podkład (EC)1935/2004 lub zatwierdzenie FDA
EPDM wysoka temperatura	EC		0 - 130	Do ogólnych zastosowań przemysłowych, ogrzewania, przemysłu cukrowniczego
EPDM ekstremalna temp	ET		0 - 150	Do ogólnych zastosowań przemysłowych, ogrzewania i zastosowań pary niskociśnieniowej do 150 °C
NBR	N	Kopolimer akrylonitryl-butadien	0 - 100	Dobre właściwości mechaniczne, dobra odporność na oleje mineralne i węglowodory o niskiej lub średniej zawartości aromatów, tłuszcze, oleje, smary, płyny hydrauliczne. Zastosowanie ogólne (sprężone powietrze, woda, paliwo), gaz mieski, butan, biogaz z < 1% H ₂ S, woda morską
NBR biały	NF			Podobnie jak w przypadku wykładziny N, dla nauk przyrodniczych, gdzie wymagana jest biała wykładzina zgodna z (EC)1935/2004 i aprobatą FDA
NBR niebieski	NM			Zastosowania w przemyśle spożywczym, gdzie wymagany jest niebieski podkład (EC)1935/2004 lub zatwierdzenie FDA
NBR uwodorniony	NH			Biogaz o zawartości < 2% H ₂ S
NBR gaz	NG			Podobnie jak w przypadku wykładziny N, ale z dopuszczeniem gazu DVGW.
CSM	H	Chlorosulfonowany Polietylen	0 - 110	Dobre właściwości mechaniczne, odporność na działanie kwasów nieorganicznych, zasad, alkoholi, ozonu i rozpuszczalników hydrowęglowych
ECO	EP	Kopolimer epichlorohydryny z tlenkiem etylenu	-40 - 90	Typowo stosowany do gliceryny i glikolu w niskich temperaturach, odporność na solankę i umiarkowana odporność na olej, paliwa
FPM	V	Kopolimer heksafluoropropylenu z fluorkiem winylidenu	0 - 210	Odporność na kwasy, zasady, węglowodory alifatyczne, aromatyczne i chlorowane, oleje, ozon
FPM-bio	VD	HFP-VDF-TFE Terpolimer		Kwasy, biodiesel, biogaz z < 20% H ₂ S
FPM-GF	VA			Benzyna utleniona
MVQ	S	Polimetylowy siloksan winylu	-55 - 200	Średnie właściwości mechaniczne, wysoka odporność na ciepło i zimno. Zazwyczaj stosowane do gorącego lub zimnego i suchego powietrza lub gazu obojętnego przy niskim ciśnieniu
MVQ spożywcze, półprzezroczyste	SA			Life science, gdzie wymagany jest biała wykładzina zgodna z (EC)1935/2004 lub z dopuszczeniem FDA
Flucast AB/N	FN	NBR na podstawie	0 - 100	Zastosowania ściernie, w których stosuje się NBR, są o 30 % bardziej odporne na ścieranie
Flucast AB/P	FP	SBR na podstawie	0 - 70	Specjalnie zaprojektowany dla odporności na chemicznie obojętne produkty sypkie, takie jak cementy, tynki, zaprawy betonowe itp.
Flucast AB/T	FT	EPDM na podstawie	0 - 130	Specjalnie zaprojektowany dla odporności na chemicznie obojętne produkty sypkie, takie jak cementy, tynki, zaprawy betonowe itp.
Flucast extreme	FX	FPM na podstawie	0 - 200	Zastosowania dla mediów ściernych, takie jak kwasy i skoncentrowane zasady w wysokich temperaturach, para wodna (do 160 °C) i doskonała odporność na ścieranie w wysokich temperaturach (> 130 °C). Wykazuje dwukrotnie większą odporność na ścieranie niż standardowy FPM.
Flucast biały	FW	EPDM na podstawie	0 - 90	Jest 1,6 razy bardziej odporny na ścieranie niż standardowy biały EPDM i wg (EC) No 1395/2004, FDA 21 CFR 177.2600, BFR XXI Category 4). Zastosowanie przy transporcie ściernych sypkich produktów spożywczych, takich jak cukier, mąka, mleko w proszku, kawa, ryż itp.

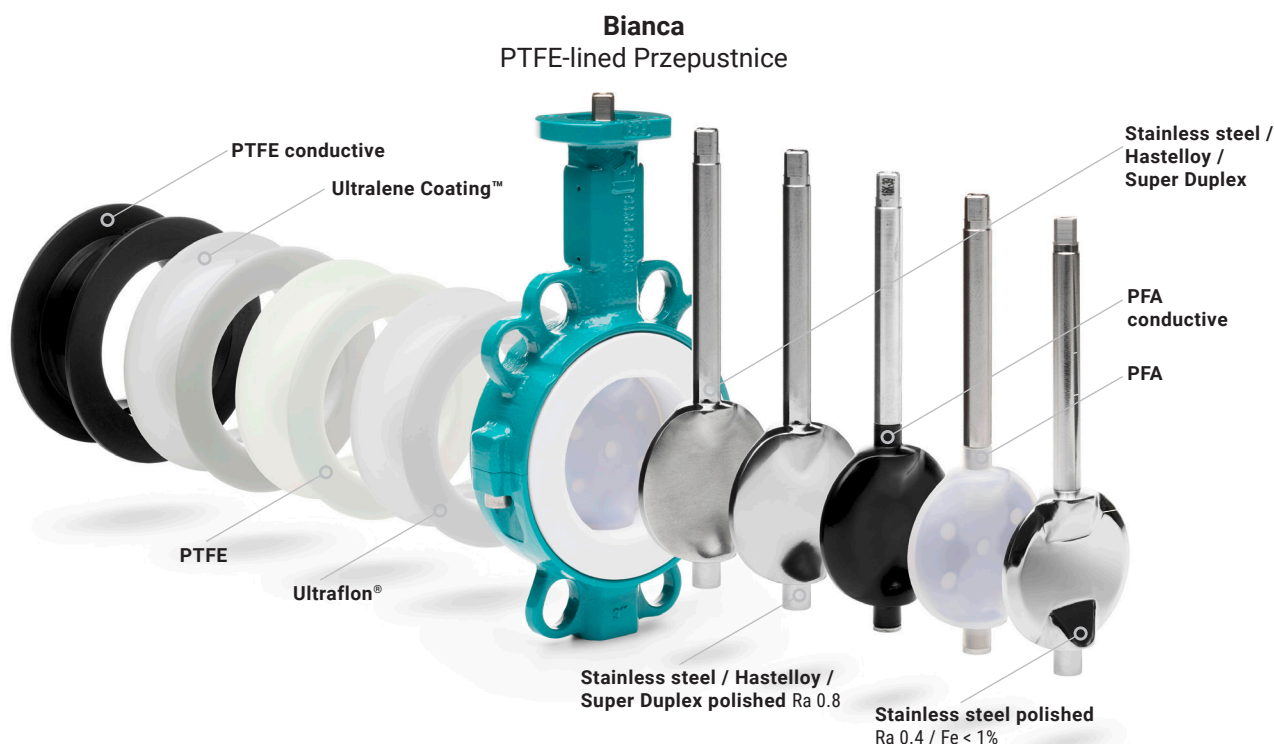
* Ograniczenie wartości minimalnych z powodu wzrostu momentu obrotowego w niskiej temperaturze

The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

Liner Materiały - Bianca

Material	IA Code	Opis	Temp °C *	Characteristics
PTFE + MVQ backliner	TS	Polytetrafluorethylene biały	-40 - 140	Najwyższa odporność na korozję, do zastosowań w przemyśle chemicznym, górnictwym, hutniczym i life science, wg FDA i (UE) nr 10/2011
PTFE + EPDM backliner	TE	Polytetrafluorethylene biały	-10 - 130	Jak TS, zastosowanie w produkcji półprzewodników
PTFE + FPM backliner	TV	Polytetrafluorethylene biały	-10 - 140	Jak TS ale do zastosowania w aplikacjach gdzie występują chlorki
Ultraflon™ + MVQ backliner	TSV	Modyfikowany politetrafluoroetylen biały	-40 - 200	Jak TS, ale dla wyższych temperatur i zastosowań próżniowych
Ultraflon™ + EPDM backliner	TEV	Modyfikowany politetrafluoroetylen biały	-10 - 130	Jak TSV, gdy podkład MVQ nie jest akceptowany
Ultraflon™ + FPM backliner	TVV	Modyfikowany politetrafluoroetylen biały	-10 - 160	Jak TV, ale dla wyższych temperatur i stężeń chloru oraz zastosowań próżniowych
PTFE antystatyczny + MVQ backliner	TSA	Politetrafluoroetylen czarny	-40 + 140	Do przeciwybuchowych zastosowań w przemyśle chemicznym, górnictwym, hutniczym i life science, zgodnie z FDA i (UE) nr 10/2011
PTFE antystatyczny + EPDM backliner	TEA	Politetrafluoroetylen czarny	-10 - 130	Jak TSV, gdy podkład MVQ nie jest akceptowany
PTFE antystatyczny + FPM backliner	TVA	Politetrafluoroetylen czarny	-10 - 140	Jak TSA i do zastosowań dla wybuchowych aplikacji gdzie występują chlorki
Ultraflon™ antystatyczny + MVQ backliner	TSVA	Modified Politetrafluoroetylen czarny	-40 - 200	Jak TS, ale dla wyższych temperatur i zastosowań próżniowych
Ultraflon™ antystatyczny + EPDM backliner	TEVA	Modified Politetrafluoroetylen czarny	-10 - 130	Jako TSVA, gdy podkład MVQ nie jest akceptowany
Ultraflon™ antystatyczny + FPM backliner	TVVA	Modified Politetrafluoroetylen czarny	-10 - 160	Jak TVA, ale dla wyższych temperatur i stężeń chloru oraz zastosowań próżniowych

*Ograniczenie wartości minimalnych z powodu wzrostu momentu obrotowego w niskiej temperaturze



The technical data are noncommittal and do not assure you of any properties. Please refer to our general sales conditions. Modifications without notice.

© 2023 InterApp AG, all rights reserved