

Maximiser la disponibilité des installations dans les processus miniers les plus agressifs et les plus exigeants





Robinets à papillon Bianca

Revêtement PTFE, pour applications les plus agressives

Robinets à papillon Desponia

Manchette élastomère, pour applications abrasives et générales

Robinets à boule sphérique

Revêtement PTFE, pour applications les plus agressives

Actionneurs

manuels, pneumatiques ou électriques

Pour assurer un fonctionnement économique et sûr, des mines dans le monde entier font confiance aux robinets à papillon d'InterApp et à leur longue durée de vie.

Dans l'industrie minière, les minéraux et autres matériaux géologiques sont extraits d'un corps minéralisé, d'une veine de minerai ou d'autre gisement. Une fois les minéraux concentrés, ils sont ensuite traités par des procédés hydrométallurgiques, électrométallurgiques ou pyrométallurgiques. Lors de la lixiviation, de la fusion, de l'extraction par solvant et de l'extraction électrolytique, les vannes sont exposées à des produits chimiques très agressifs qui peuvent facilement les endommager et réduire considérablement leur durée de vie.

Afin de répondre aux exigences des mines et des investisseurs, les mines demandent dans ces applications exigeantes des vannes de haute qualité, fiables et robustes. Les connaissances qu'InterApp a acquises au cours de nombreuses années lors des utilisations dans différents procédés miniers garantissent au client de recevoir la vanne adaptée et parfaite pour l'application respective. En plus de produits sûrs et fiables, des vannes et des pièces de rechange sont disponibles à court terme.

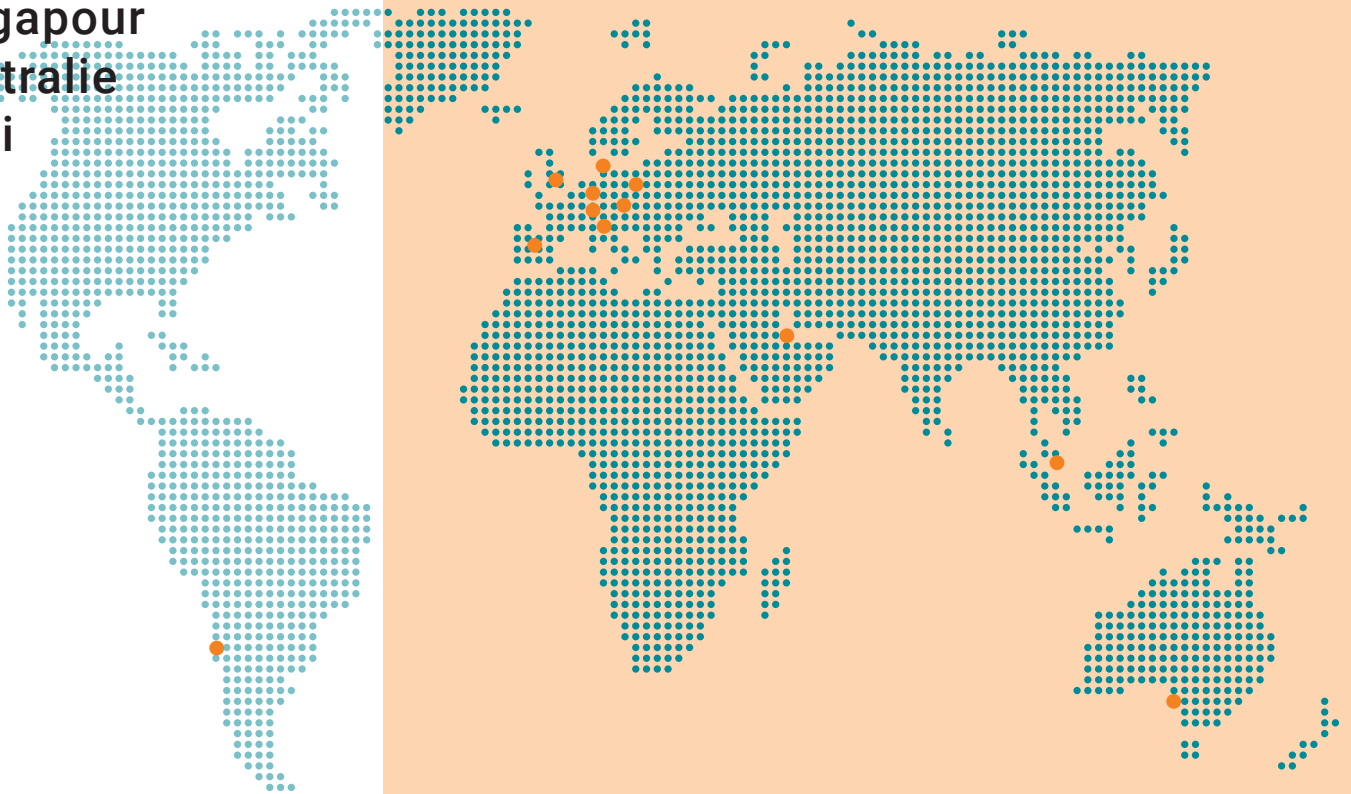
InterApp développe des solutions économiques et propose une offre complète comprenant des robinets à papillon revêtus de PTFE, des robinets à papillon avec manchette élastomère, des robinets à boule revêtus de PTFE et des actionneurs. En particulier, le robinet à papillon Bianca avec corps en fonte ductile, papillon revêtu de PFA et manchette PTFE ou Ultraflon™ a fait ses preuves dans les applications minières les plus exigeantes au monde. Grâce à sa conception innovante et à sa qualité supérieure, il garantit une longue durée de vie, prévient les dommages et évite les pannes imprévues. Le robinet à papillon Bianca offre une disponibilité maximale de l'installation et réduit les coûts globaux, augmentant ainsi la rentabilité globale.

Les mines suivantes ne sont que quelques exemples dans lesquelles les robinets à papillon d'InterApp convainquent: mines de cuivre (Chili, Pérou, Australie, Pologne, Namibie, Zambie, Afrique du Sud), mines de zinc (Namibie, Pologne), mines d'uranium (Australie, Namibie, Afrique du Sud), mines de platine (Afrique du Sud) et mines de nickel (Cuba, Australie).

Assemblage d'un robinet à papillon spécialement configuré pour les applications minières



Suisse
Espagne
Italie
Autriche
Allemagne
Pologne
Grande-Bretagne
Danemark
Moyen-Orient
Singapour
Australie
Chili



InterApp, une filiale du groupe AVK, actif au niveau mondial, développe, produit et distribue des systèmes de robinetterie et de vannes. Société orientée vers une technologie client et de gestion de projet, InterApp développe des solutions à la pointe de l'innovation dans la technologie des fluides et les branches industrielles les plus exigeantes au monde.