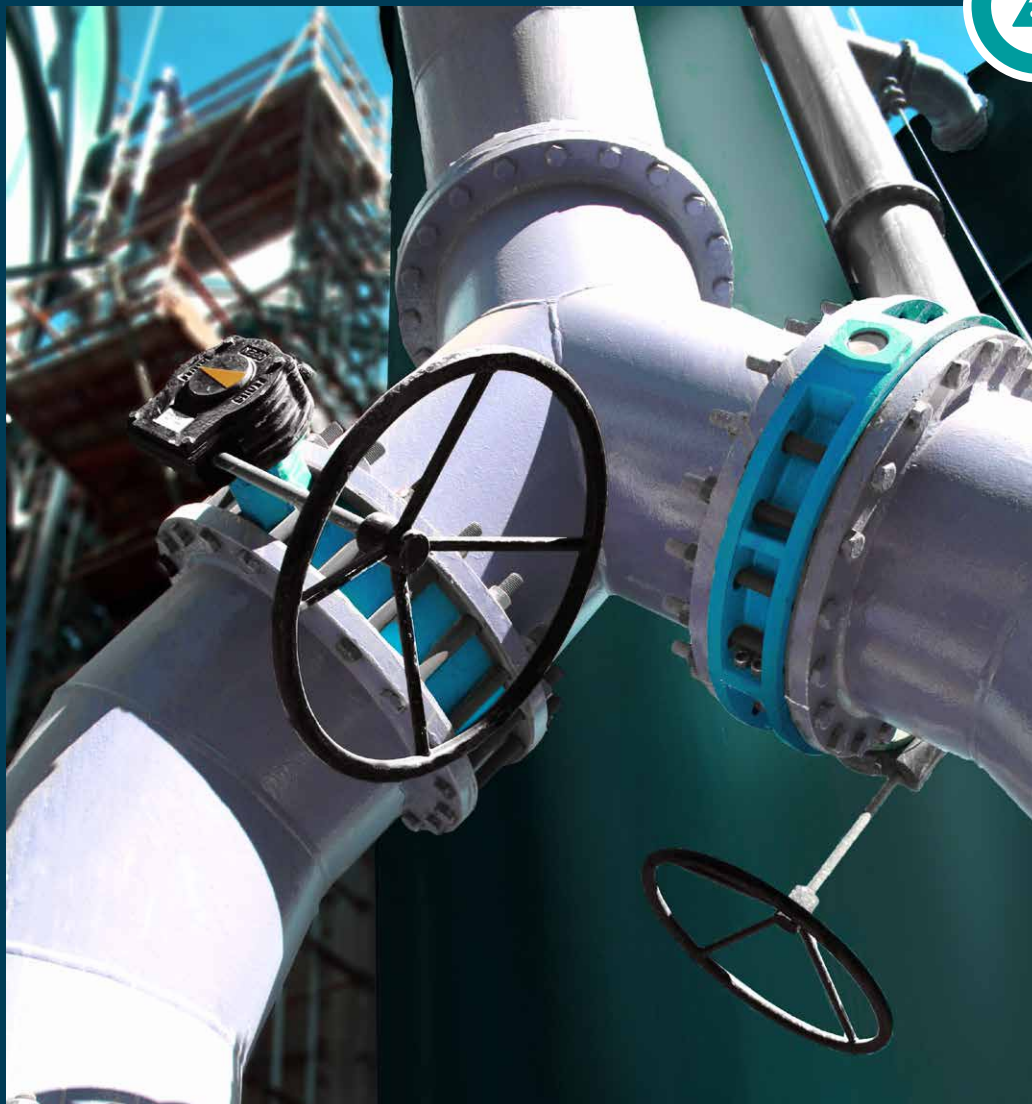


Affidabilità nei processi chimici più aggressivi



Impianti di acido solforico nel mondo –
Caso di studio Processi Chimici



Valvole a farfalla Bianca

rivestite in PTFE, per le applicazioni più aggressive

Valvole a farfalla Desponia®

con manicotto in elastomero, per applicazioni abrasive e generali

Valvole a sfera

rivestite in PFA, per le applicazioni più aggressive

Attuatori

manuali o pneumatici

Gli impianti di acido solforico nel mondo si affidano alle valvole a farfalla resistenti alla corrosione della InterApp, al fine di assicurare la massima disponibilità dell'impianto.

L'acido solforico, un importante prodotto della chimica di base, è uno degli acidi più potenti. Indipendentemente dal metodo di produzione, processo di contatto, processo con acido solforico umido, camera al piombo, o altri metodi, un processo di produzione efficiente dipende molto dai componenti installati.

Gli impianti di acido solforico richiedono valvole affidabili e con alta resistenza alla corrosione. La conoscenza della InterApp, acquisita in svariati processi chimici nel corso di molti anni di installazioni di successo, assicura che le valvole installate soddisfino appieno i requisiti di progetto.

La gamma di prodotti InterApp per gli impianti di acido solforico comprende valvole a farfalla centriche, doppio e triplo eccentriche, valvole damper, valvole di ritegno, valvole a sfera, attuatori e accessori. In particolare, la valvola a farfalla Bianca rivestita in PTFE, con corpo in ghisa sferoidale e verniciatura Epoxy, disco sovrastampato in PFA, sottobase in FPM, ha dimostrato la sua affidabilità sia nella pulizia e seccaggio gas sotto i 100°C e 10 bar sia nella generazione di acido forte di H₂SO₄ al 95% – 98%.

Le valvole a farfalla InterApp sono vincenti in molti impianti di acido solforico nel mondo, come ad esempio in Sud Africa, Namibia e Australia.

**Bianca, valvola a farfalla rivestita in PTFE
TLBVA23, valvola a sfera rivestita in PFA**



Siamo a vostra disposizione. Con la nostra esperienza globale nelle applicazioni industriali, comprendiamo a fondo le vostre esigenze e vi offriamo consulenza qualificata in ogni fase del progetto. Allo stesso tempo, potete contare su standard internazionali di prodotto, garantiti dal nostro know-how globale. Il nostro team tecnico competente, unito alla qualità e alla durata dei nostri prodotti, fa di noi un partner affidabile per le soluzioni industriali di valvole.