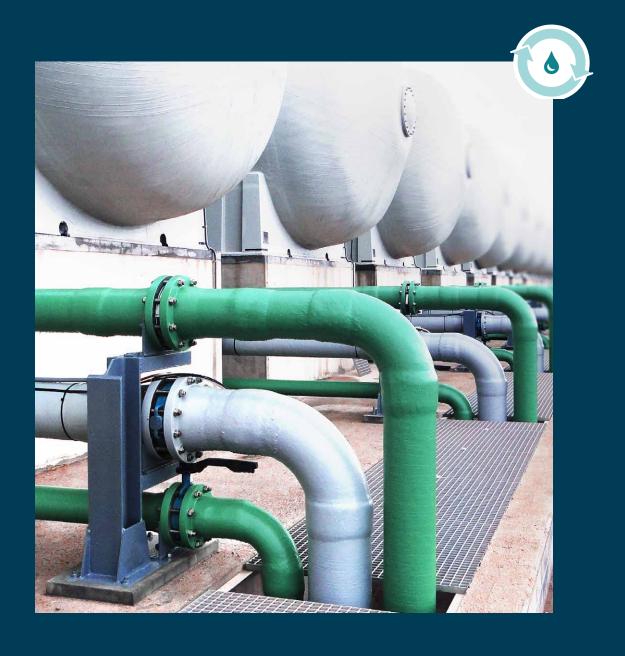
Meerwasserentsalzung – Mit regionalen Ressourcen zum Erfolg dank InterApp







Desponia® Absperrklappen

EPDM und Trinkwasser zugelassene EPDM Manschetten Scheiben aus Super Duplex und Edelstahl

Antriebe

manuell und elektrisch

Desponia® und Desponia® plus, Absperrklappe mit Elastomer-Manschette für alle Meerwasserentsalzungsanwendungen



Die Meerwasserentsalzungsanlage Campo de Dalías in Spanien wirkt der Wasserknappheit in der Region entgegen und verhindert das Absinken des Grundwasserspiegels

Die im Südosten von Almería, in der Gemeinde El Ejido, gelegene Anlage ist für eine Nettoproduktionskapazität von 30 Millionen m³ pro Jahr ausgelegt. Das Bauprojekt wurde unter staatlicher Kontrolle geplant und entwickelt und von Aguas de las Cuencas Mediterráneas umgesetzt - einem Unternehmen, das aus dem Umweltministerium des Landes hervorgegangen ist.

Von der Planung bis zur Umsetzung wurden die Projektkriterien mehrfach modifiziert, um die Anlage in Punkto Effizienz an die höchsten internationalen Standards anzupassen. Das Hauptziel bestand darin, den Energieverbrauch zu senken, die betriebliche Flexibilität zu erhöhen und den Lebenszyklus der beiden Komponenten und aller Systemprozesse zu optimieren.

InterApp Valcom, Teil der InterApp Gruppe, machte in der wichtigen Bauphase dank seines wertvollen Fachwissens, seiner Flexibilität und seines grossen Verständnisses für das Projekt den Unterschied aus. Zwei Monate nach der Bestellung rollten die ersten von 350 Absperrklappen vom Fliessband und wurden wöchentlich von der Fabrik in Madrid zur Entsalzungsanlage transportiert. Die Nähe von InterApp Valcom zu den Produktionsstätten und das logistische Know-how waren ein grosser Vorteil für alle Beteiligten. Bereits bei der Materialauswahl wurde der lokalen Produktion der Vorzug gegeben: Agua de las Cuencas Mediterráneas entschied sich für Ventile mit Scheiben aus Super Duplex, die ausschliesslich in spanischen Giessereien hergestellt wurden.

Nach erfolgreichem Abschluss wird die Kapazität der Anlage auf 40 Millionen m³ pro Jahr erhöht. Das gewonnene Wasser wird in der Landwirtschaft verwendet, aber auch zu Trinkwasser aufbereitet. Alles in allem handelt es sich um ein erfolgreiches Projekt für die Region, das dank InterApp mit lokalen Ressourcen umgesetzt wurde.

Wir sind für Sie da. Mit unserer globalen Erfahrung in industriellen Anwendungen verstehen wir Ihre Anforderungen genau und begleiten Sie mit kompetenter Beratung in jeder Phase Ihres Projekts. Gleichzeitig profitieren Sie von internationalen Produktstandards, die wir durch unser weltweites Know-how gewährleisten. Unser engagiertes technisches Team und die bewährte Qualität sowie Langlebigkeit unserer Produkte machen uns zu einem verlässlichen Partner für industrielle Ventillösungen.