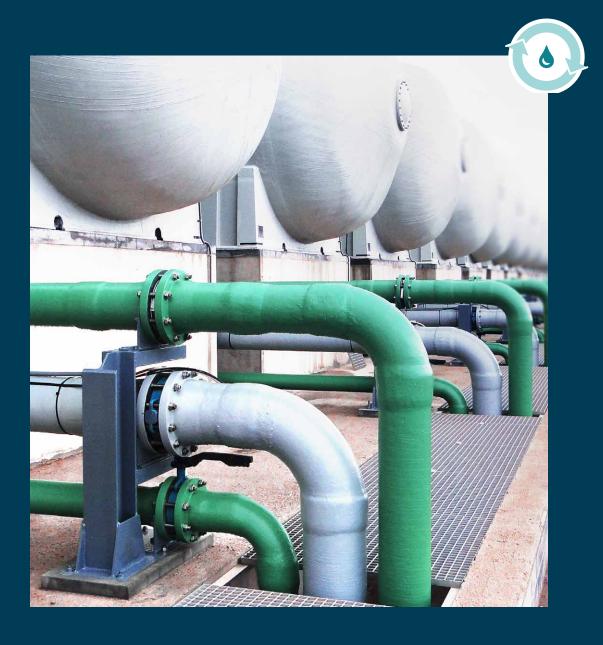
## Dessalement d'eau de mer — Ouvrir la voie du succès avec les ressources régionales grâce à InterApp







## Robinets à papillon Desponia®

Manchette élastomère et manchette élastomère approuvée pour l'eau potable, papillons en Super Duplex et en acier inoxydable

## Actionneurs

manuels et électriques

Desponia® et Desponia® plus, robinets à papillon avec manchette élastomère pour tous les types d'applications de dessalement de l'eau de mer



L'installation de désalinisation de l'eau de mer de Campo Dalías, en Espagne, permet de lutter contre la pénurie d'eau dans la région et prévient la baisse du niveau de la nappe phréatique.

L'installation située dans la région d'El Ejido, au sud-est d'Almería, a été conçue pour une production nette de 30 millions m³ par an. Placés sous le contrôle de l'Etat, la planification et le développement du projet de construction ont été réalisés par Aguas de las Cuencas Mediterránea, une entreprise créée par le Ministère de l'Environnement du pays.

De la planification à la mise en œuvre, les critères du projet ont été modifiés plusieurs fois afin d'adapter l'installation aux normes internationales les plus strictes en termes d'efficacité. L'objectif principal consistait à réduire la consommation d'énergie, maximiser la flexibilité opérationnelle ainsi que la durée de vie des composants, tout en optimisant l'ensemble des processus au sein de l'installation.

Lors de la phase décisive de la construction, InterApp Valcom, membre du groupe InterApp, a su faire la différence en mettant en avant des connaissances techniques précieuses, une grande flexibilité et une compréhension parfaite du projet. Deux mois à peine après la réception de la commande, les 350 premiers robinets à papillon sortaient d'usine et étaient transportés à un rythme hebdomadaire jusqu'à l'installation de désalinisation depuis la fabrique de Madrid. La proximité avec le site de production et le savoir-faire d'InterApp Valcom en matière de logistique ont représenté un atout majeur pour toutes les parties concernées. Même pour le choix des matériaux, la préférence a été donnée à la production nationale: Agua de las Cuencas Mediterráneas a opté pour des vannes avec papillons en Super Duplex, entièrement produits dans des fonderies espagnoles.

Suite à la réception des travaux, la capacité de l'installation a été augmentée à 40 millions m³ par an. L'eau traitée est utilisée pour l'agriculture, mais peut aussi être transformée en eau potable. Ce projet est une réussite pour la région et il a pu être réalisé à partir de ressources provenant de la région grâce à InterApp.

Nous sommes là pour vous. Forts de notre expertise mondiale dans les applications industrielles, nous comprenons parfaitement vos besoins et vous accompagnons avec des conseils avisés à chaque étape de votre projet. Vous bénéficiez également de normes de produits internationales, rendues possibles grâce à notre savoir-faire global. Notre équipe technique engagée, associée à la qualité et à la durabilité éprouvées de nos produits, fait de nous un partenaire de confiance pour vos solutions de robinetterie industrielle.