

Solutions de vannes de haute pureté pour la fabrication de semi-conducteurs à Singapour

GlobalFoundries –
Étude de cas Traitement de l'eau





Bianca robinets à papillon

revêtu de PTFE, exécution High-Purity

Desponia robinets à papillon

avec manchette élastomère, exécution sans graisse

IA Motion actionneur

pneumatique



GlobalFoundries –
Étude de cas Traitement de l'eau

Des solutions de vannes fiables pour l'eau ultra-pure, les eaux usées et l'eau réfrigérée dans la production de semi-conducteurs.

Dans un contexte de pénurie mondiale de puces, le fabricant de semi-conducteurs GlobalFoundries a augmenté sa capacité de production à Singapour en construisant une unité de production supplémentaire.

Depuis la phase d'appel d'offres, AVK Singapour et InterApp ont aidé les entreprises de construction, Topco Industries Pte. Ltd, Suez Water Technologies & Solutions Singapore Pte. Ltd. et Yenn Dar Pte. Ltd. à choisir les bons matériaux et les spécifications des vannes et à assurer une conformité totale aux applications. Les solutions de produits proposées comprennent les applications dans l'eau ultra-pure, les eaux usées et l'eau réfrigérée.

L'eau ultra-pure (UPW), en particulier, est essentielle dans l'industrie des semi-conducteurs. Cette eau de haute pureté est utilisée pour nettoyer les wafers de semi-conducteurs. Pour garantir que les plus petites particules étrangères ne pénètrent pas dans le processus et que des produits absolument irréprochables puissent être fabriqués, l'installation de composants de haute pureté est cruciale.

Le robinet à papillon Bianca d'InterApp en version haute pureté et Desponia® en version sans graisse sont produits dans les conditions de pureté les plus strictes et se distinguent par leur qualité et leur haut degré de pureté.

L'étroite collaboration entre les entreprises de construction, AVK Singapore et InterApp, ainsi que le paquet complet, ont contribué à garantir que la nouvelle installation de production réponde aux normes les plus élevées de qualité et de sécurité.

Nous sommes là pour vous. Forts de notre expertise mondiale dans les applications industrielles, nous comprenons parfaitement vos besoins et vous accompagnons avec des conseils avisés à chaque étape de votre projet. Vous bénéficiez également de normes de produits internationales, rendues possibles grâce à notre savoir-faire global. Notre équipe technique engagée, associée à la qualité et à la durabilité éprouvées de nos produits, fait de nous un partenaire de confiance pour vos solutions de robinetterie industrielle.