

Soluzioni di valvole ad alta purezza per la produzione di semiconduttori a Singapore

GlobalFoundries –
Caso di studio sul trattamento dell'acqua





Valvole a farfalla Bianca

design rivestito in PTFE ad alta purezza

Valvole a farfalla Desponia

design rivestito in elastomero e privo di grasso

Attuatore IA Motion

pneumatico



GlobalFoundries –
Caso di studio sul trattamento dell'acqua

Soluzioni di valvole affidabili per acqua ultrapura, acque reflue e acqua di raffreddamento nella produzione di semiconduttori.

In un contesto di carenza di chip a livello mondiale, il produttore di semiconduttori GlobalFoundries ha aumentato la propria capacità produttiva a Singapore costruendo un ulteriore impianto di produzione.

Fin dalla fase della gara d'appalto, AVK Singapore insieme a InterApp ha assistito gli imprenditori, che sono Topco Industries Pte. Ltd., Suez Water Technologies & Solutions Singapore Pte. Ltd. e Yenn Dar Pte. Ltd. con i giusti materiali e le specifiche delle valvole e per garantire la piena conformità alle applicazioni. Le soluzioni offerte comprendono applicazioni per acqua ultrapura, acque reflue e di raffreddamento.

L'acqua ultrapura (UPW), in particolare, è fondamentale nell'industria dei semiconduttori. Quest'acqua di elevata purezza viene utilizzata per pulire i wafer dei semiconduttori. Per garantire che le più piccole particelle estranee non entrino nel processo e che si possano produrre prodotti assolutamente impeccabili, l'installazione di componenti ad alta purezza è fondamentale.

Le valvole InterApp butterfly Bianca, in versione ad alta purezza, e Desponia®, in versione senza grasso, sono prodotte nelle più severe condizioni di purezza e si distinguono per la loro qualità e l'elevato grado di purezza.

La stretta collaborazione tra gli imprenditori, AVK Singapore e InterApp, e il pacchetto complessivo, hanno contribuito a garantire che il nuovo impianto di produzione soddisfi i più elevati standard di qualità e sicurezza.

Siamo a vostra disposizione. Con la nostra esperienza globale nelle applicazioni industriali, comprendiamo a fondo le vostre esigenze e vi offriamo consulenza qualificata in ogni fase del progetto. Allo stesso tempo, potete contare su standard internazionali di prodotto, garantiti dal nostro know-how globale. Il nostro team tecnico competente, unito alla qualità e alla durata dei nostri prodotti, fa di noi un partner affidabile per le soluzioni industriali di valvole.