

Reinstwasser für die Halbleiterindustrie – Qualität und Sicherheit dank InterApp

Ovivo –
Fallstudie Wasseraufbereitung





Bianca Absperrklappen

PTFE-ausgekleidet, High-Purity Ausführung

Desponia Absperrklappen

Elastomer-weichdichtend, fettfreie Ausführung

Neptunia Rückschlagventile

Edelstahl, fettfreie Ausführung

Kugelhähne

Edelstahl, fettfreie Ausführung

IA Motion Antrieb

Pneumatisch



Um einen störungsfreien Betrieb und die Herstellung einwandfreier Produkte zu gewährleisten, hat Reinstwasser im Bereich der Elektronik- und Halbleiterindustrie oberste Priorität.

Ovivo, ein weltweit tätiges Unternehmen und Spezialist in der Wasseraufbereitung, bedient die Elektronik- und Halbleiterindustrie mit hochtechnologischen Systemen für Reinstwasser in den Bereichen Mikroprozessoren, digitale Member Chips, FPD und TFT. Bei der Konzeption und Erstellung müssen die äusserst hohen Standards für «Pretreatment», «Make-up» und «Polishing» der Halbleiterindustrie berücksichtigt werden.

Die High-Purity Absperrklappe Bianca wird in der Schweiz hergestellt. Für die Ummantelung der Klappenscheiben wird High-Purity-Grade-PFA-Granulat verwendet. Zuerst werden alle Bauteile in einer speziellen Reinigungsanlage gereinigt und getrocknet. Anschliessend werden die Absperrklappen in einem Reinraum Klasse 10.000 montiert, dort unter Verwendung von Reinstluft auf Dichtheit geprüft und nach einer Funktionskontrolle einzeln in einem Doppelbeutel und in einer alles umfassenden Schutzverpackung verpackt.

Für die Absperrklappe Desponia in fettfreier Ausführung werden die Bauteile ebenfalls in einer speziellen Reinigungsanlage gereinigt und getrocknet und anschliessend ohne die Verwendung von Schmiermitteln montiert. Eine spezielle Verpackung der Absperrklappen garantiert, dass diese bis zum Einbau rein bleiben.

Montage der Bianca Absperrklappe
im Reinraum



Wir sind für Sie da. Mit unserer globalen Erfahrung in industriellen Anwendungen verstehen wir Ihre Anforderungen genau und begleiten Sie mit kompetenter Beratung in jeder Phase Ihres Projekts. Gleichzeitig profitieren Sie von internationalen Produktstandards, die wir durch unser weltweites Know-how gewährleisten. Unser engagiertes technisches Team und die bewährte Qualität sowie Langlebigkeit unserer Produkte machen uns zu einem verlässlichen Partner für industrielle Ventillösungen.