

Eau ultra pure pour l'industrie des semi-conducteurs – Qualité et sécurité grâce à InterApp

Ovivo –
Étude de cas traitement de l'eau





Bianca robinets à papillon

revêtu de PTFE, exécution High-Purity

Desponia robinets à papillon

avec manchette élastomère, exécution sans graisse

Neptunia vannes anti-retour

acier inoxydable, exécution sans graisse

Robinetts à boule

acier inoxydable, exécution sans graisse

IA Motion actionneur

pneumatique



Afin de garantir un fonctionnement sans problèmes ainsi que la fabrication de produits sans défauts, l'eau ultra pure est une priorité absolue dans le domaine de l'industrie électronique et des semi-conducteurs.

Ovivo, une entreprise internationale et un spécialiste du traitement de l'eau, fournit à l'industrie électronique et à celle des semi-conducteurs des systèmes d'une technologie de pointe pour l'eau ultra pure dans le domaine des micro-processeurs, des puces numériques, FPD et TFT. Lors de la conception et de la réalisation, les normes les plus élevées de «Pretreatment», «Make-up» et «Polishing» de l'industrie des semi-conducteurs doivent être prises en compte.

Montage des robinets à papillon en salle blanche



Le robinet à papillon de haute pureté Bianca est fabriqué en Suisse. Pour le revêtement du papillon, un granulat de PFA de qualité haute pureté est utilisé. Dans un premier temps, tous les composants sont nettoyés dans une installation de nettoyage spécifique puis séchés. Les robinets à papillons sont ensuite montés en salle blanche de classe 10 000, où leur étanchéité est contrôlée sous utilisation d'air stérile. Après un contrôle de fonctionnement, ils sont emballés unitairement dans un sachet double et un emballage protecteur global.

Pour le robinet à papillon Desponia en exécution sans graisse, les composants sont également nettoyés dans une installation spécifique de nettoyage, puis séchés et enfin montés sans utilisation de lubrifiant. Un emballage spécifique des robinets à papillon garantit, que ceux-ci restent purs jusqu'au montage.

Nous sommes là pour vous. Forts de notre expertise mondiale dans les applications industrielles, nous comprenons parfaitement vos besoins et vous accompagnons avec des conseils avisés à chaque étape de votre projet. Vous bénéficiez également de normes de produits internationales, rendues possibles grâce à notre savoir-faire global. Notre équipe technique engagée, associée à la qualité et à la durabilité éprouvées de nos produits, fait de nous un partenaire de confiance pour vos solutions de robinetterie industrielle.