

# Effiziente Zuckerproduktion – Minimale Stillstandszeiten dank InterApp Absperrklappen

Südzucker AG, Werk Offenau –  
Fallstudie Life Science





---

**Desponia® Absperrklappen**

*Elastomer-ausgekleidet, für anspruchsvolle Anwendungen*

---

**Bianca Absperrklappen**

*PTFE-ausgekleidet, für besonders aggressive Anwendungen*

---

**Plattenschieber**

*Uni- und bidirektional, für die Handhabung von Feststoffen*

---

**Antriebe**

*Manuell, pneumatisch oder elektrisch*

---



## Zuverlässige Ventillösungen für die Rübenaufbereitung, Extraktion, Dampferzeugung, Verdampfung, Zentrifugierung, und Kohlenstoffabscheidung.

Die Südzucker AG mit Hauptsitz in Mannheim ist das Flaggschiff und die Muttergesellschaft der Südzucker-Gruppe, die in fünf Segmente gegliedert ist: Zucker, Spezialitäten, CropEnergies, Stärke und Frucht. Das Unternehmen ist auf die Verarbeitung von Agrarrohstoffen zu einer Reihe hochwertiger Produkte spezialisiert, die sowohl industrielle Kunden als auch Endverbraucher ansprechen. Die Produktpalette erstreckt sich über Lebensmittel hinaus und umfasst auch Tierfuttermittel sowie verschiedene andere Waren für die Lebensmittel- und Non-Food-Industrie. Ein wesentlicher Aspekt der Tätigkeit von Südzucker ist die vollständige und effiziente Verwertung und Veredelung dieser Rohstoffe.

Eine effektive Wartung der Produktionsanlagen und zuverlässige Produktionszyklen sind entscheidend, um Unterbrechungen während der Spitzenzeiten der Produktion zu vermeiden. Um diesem Bedürfnis gerecht zu werden, hat das Werk Offenau der Südzucker AG InterApp Absperrklappen aufgrund ihrer hohen Zuverlässigkeit und Wartungsfreundlichkeit in sein Betriebskonzept integriert.

InterApp hat eine umfangreiche Auswahl an Ventilen geliefert. Dazu gehören:

- Bianca Absperrklappen von DN 50 bis DN 80, für die Handhabung von Chemikalien
- Desponia® Absperrklappen von DN 50 bis DN 1000, für verschiedene Prozesse wie Dampferzeugung, Verdampfung, etc.
- Desponia® plus Absperrklappen von DN 50 bis DN 500, eingesetzt in Kochbrüden und Vakuum
- Plattenschieber von DN 150 bis DN 700, eingesetzt in der Rübenaufbereitung und Zentrifugierung
- Rhea-Rückschlagklappen von DN 100 bis DN 300 für den Einsatz in Biogasanlage und für Pumpenabsicherung

Es werden sowohl manuelle als auch pneumatische Antriebe verwendet, die eine optimale Funktionalität und Automatisierung gewährleisten.

Diese Zusammenarbeit stärkt nicht nur die operative Integrität von Südzucker, sondern gewährleistet auch die Einhaltung höchster Qualitäts- und Sicherheitsstandards das ganze Jahr über. InterApp versteht sich als Partner und sucht gemeinsam mit Südzucker nach Lösungen, um das Werk weiterhin zu optimieren und unterstreicht das gemeinsame Engagement von Südzucker und InterApp für Zuverlässigkeit und Nachhaltigkeit in den Produktionsprozessen.





Schweiz  
Spanien  
Italien  
Österreich  
Deutschland  
Polen  
USA  
China  
Südkorea  
Großbritannien  
Dänemark  
Naher Osten  
Singapur  
Australien  
Chile

