

Une production de sucre efficace – Temps d'arrêt minimaux grâce aux robinets à papillon InterApp

Südzucker AG, usine d'Offenau -
Étude de cas Sciences de la vie





Robinets à papillon Desponia®

avec manchette élastomère, pour des applications exigeantes

Robinets à papillon Bianca

revêtu de PTFE, pour les applications particulièrement agressives

Vannes à guillotine

uni- et bidirectionnelles pour la manipulation de solides

Actionneurs

manuels, pneumatiques ou électriques

Südzucker AG, usine d'Offenau -
Étude de cas Sciences de la vie

Des solutions de vannes fiables pour la préparation des betteraves, l'extraction, l'évaporation, la centrifugation, la production de vapeur et la capture du carbone.

Südzucker AG, dont le siège social se trouve à Mannheim, est l'entreprise phare et l'organisation mère du groupe Südzucker, qui est divisé en cinq segments: sucre, spécialités, CropEnergies, amidon et fruits. L'entreprise est spécialisée dans la transformation de matières premières agricoles en une série de produits de haute qualité qui s'adressent aussi bien aux clients industriels qu'aux consommateurs finaux. La gamme de produits s'étend au-delà des denrées alimentaires et comprend également des aliments pour animaux ainsi que divers autres biens destinés à l'industrie alimentaire et non alimentaire. Un aspect essentiel de l'activité de Südzucker est l'utilisation et le raffinage complets et efficaces de ces matières premières.

Une maintenance efficace des installations de production ainsi que des cycles de production fiables sont essentiels pour éviter toute interruption pendant les périodes de pointe de la production. Pour répondre à ce besoin, l'usine Südzucker AG d'Offenau a intégré les robinets à papillon InterApp dans son cadre opérationnel en raison de leur grande fiabilité et de leur facilité d'entretien.

InterApp a fourni une vaste gamme de vannes. Il s'agit notamment de :

- Robinets à papillon Bianca de DN 50 à DN 200, pour la manipulation de produits chimiques
- Robinets à papillon Desponia® de DN 50 à DN 1000, pour différents processus comme la production de vapeur, l'évaporation, etc.
- Robinets à papillon Desponia® plus de DN 50 à DN 500, utilisés dans les sirops d'évaporation et le vide
- Vannes à guillotine de DN 150 à DN 700, utilisées dans le traitement des betteraves et la centrifugation
- Clapets anti-retour Rhea de DN 100 à DN 300, utilisés dans les installations de biogaz et pour la protection des pompes

Des actionneurs manuels et pneumatiques sont utilisés, ce qui garantit une fonctionnalité et une automatisation optimales.

Cette collaboration ne renforce pas seulement l'intégrité opérationnelle de Südzucker, mais garantit également le respect des normes de qualité et de sécurité les plus élevées tout au long de l'année. InterApp se considère comme un partenaire et cherche avec Südzucker des solutions pour continuer à optimiser l'usine et souligne l'engagement commun de Südzucker et d'InterApp pour la fiabilité et la durabilité des processus de production.



Nous sommes là pour vous. Forts de notre expertise mondiale dans les applications industrielles, nous comprenons parfaitement vos besoins et vous accompagnons avec des conseils avisés à chaque étape de votre projet. Vous bénéficiez également de normes de produits internationales, rendues possibles grâce à notre savoir-faire global. Notre équipe technique engagée, associée à la qualité et à la durabilité éprouvées de nos produits, fait de nous un partenaire de confiance pour vos solutions de robinetterie industrielle.