

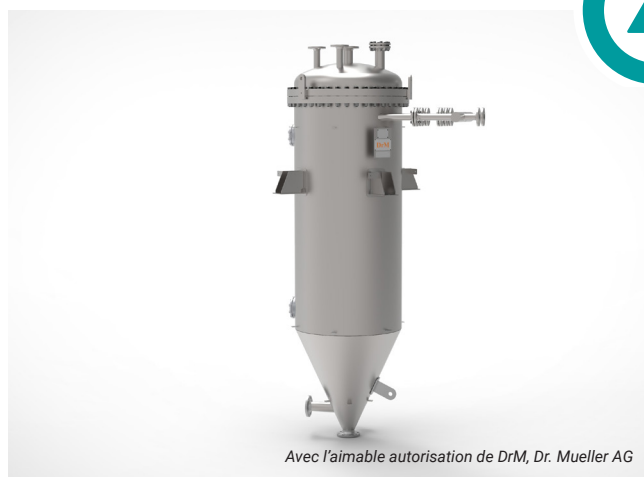
Vannes résistantes à la corrosion pour l'industrie indonésienne de l'affinage des métaux

DrM, Dr. Mueller AG, réputé pour ses systèmes de filtration avancés, a réalisé avec succès un projet d'affinage des métaux en Indonésie. Pour une installation située dans un environnement corrosif près de la côte, l'entreprise a coopéré avec InterApp et a mis en œuvre leurs vannes résistantes à la corrosion.

Les raffineries de métaux traitent les métaux bruts pour éliminer les impuretés et extraire les éléments précieux à un degré de pureté supérieur. Ce processus intègre diverses méthodes chimiques, physiques et parfois électrochimiques, visant à atteindre la pureté désirée et des propriétés spécifiques pour des métaux tels que l'or, le cuivre, l'acier et l'aluminium.

L'Indonésie, riche en une variété de minerais et minéraux comme le nickel, l'étain, la bauxite et le cuivre, est le siège de nombreuses raffineries de métaux. Dans ce cadre, DrM, Dr. Mueller AG, une entreprise suisse renommée pour ses systèmes de filtration et de mélange innovants destinés à l'industrie de transformation, a été sollicitée pour construire des systèmes pour une installation. Le défi majeur de ce projet résidait dans l'environnement extrêmement corrosif, exacerbé par la proximité de l'usine avec l'océan et la présence d'une installation de production d'acide sulfurique.

Dans ce contexte, InterApp s'est avéré être un choix privilégié en raison de sa gamme complète de vannes spécialement conçues pour les environnements hautement corrosifs et dotées de revêtements permettant de répondre aux normes strictes des classes de corrosion C5M.



Avec l'aimable autorisation de DrM, Dr. Mueller AG

Ce projet d'envergure a été couronné de succès grâce à une collaboration étroite et solide, ainsi qu'à l'utilisation de produits sur mesure, répondant aux normes les plus élevées de qualité et de performance.

Produits installés

Robinet à papillon Bianca DN 150 avec corps et papillon en acier inoxydable

Produits installés

**Robinets à boule revêtus en PFA TLBVA
DN 40 - DN 100**

Toutes les vannes sont opérées avec

– **Actionneur pneumatique IA Motion**

Autres produits installés

– **Clapet anti-retour revêtu en PFA WPCV**
– **Boîtier contacts fin de course ES2.PE**
– **Interrupteurs de proximité**

InterApp développe, produit et distribue des vannes et des accessoires. En tant que société de technologie orientée vers le client, nous fournissons à nos clients du monde entier des solutions complètes de contrôle de fluides pour les industries les plus exigeantes.

InterApp est basée en Suisse et appartient au groupe danois AVK.