

# Solutions de vannes de haute pureté pour la fabrication de semi-conducteurs à Singapour





**Bianca robinets à papillon**

*revêtu de PTFE, exécution High-Purity*

**Desponia robinets à papillon**

*avec manchette élastomère, exécution sans graisse*

**IA Motion actionneur**

*pneumatique*

GlobalFoundries –  
Étude de cas Traitement de l'eau

**Des solutions de vannes fiables pour l'eau ultra-pure, les eaux usées et l'eau réfrigérée dans la production de semi-conducteurs.**

Dans un contexte de pénurie mondiale de puces, le fabricant de semi-conducteurs GlobalFoundries a augmenté sa capacité de production à Singapour en construisant une unité de production supplémentaire.

Depuis la phase d'appel d'offres, AVK Singapour et InterApp ont aidé les entreprises de construction, Topco Industries Pte. Ltd, Suez Water Technologies & Solutions Singapore Pte. Ltd. et Yenn Dar Pte. Ltd. à choisir les bons matériaux et les spécifications des vannes et à assurer une conformité totale aux applications. Les solutions de produits proposées comprennent les applications dans l'eau ultra-pure, les eaux usées et l'eau réfrigérée.

L'eau ultra-pure (UPW), en particulier, est essentielle dans l'industrie des semi-conducteurs. Cette eau de haute pureté est utilisée pour nettoyer les wafers de semi-conducteurs. Pour garantir que les plus petites particules étrangères ne pénètrent pas dans le processus et que des produits absolument irréprochables puissent être fabriqués, l'installation de composants de haute pureté est cruciale.

Le robinet à papillon Bianca d'InterApp en version haute pureté et Desponia® en version sans graisse sont produits dans les conditions de pureté les plus strictes et se distinguent par leur qualité et leur haut degré de pureté.

L'étroite collaboration entre les entreprises de construction, AVK Singapore et InterApp, ainsi que le paquet complet, ont contribué à garantir que la nouvelle installation de production réponde aux normes les plus élevées de qualité et de sécurité.



Suisse  
Espagne  
Italie  
Autriche  
Allemagne  
Pologne  
ÉTATS-UNIS  
Chine  
Grande-Bretagne  
Danemark  
Moyen-Orient  
Singapour  
Australie  
Chili



InterApp, une filiale du groupe AVK, actif au niveau mondial, développe, produit et distribue des systèmes de robinetterie et de vannes. Société orientée vers une technologie client et de gestion de projet, InterApp développe des solutions à la pointe de l'innovation dans la technologie des fluides et les branches industrielles les plus exigeantes au monde.