

CERTIFICADO

Examen UE de tipo-tipo de diseño
EU-Type Examination-Design Type
Directiva 2014/68/UE

Certificado N°: PED.BD.000001
Certificate-No.:

Nombre y domicilio social del solicitante:

Name and address of the applicant:

InterApp Valcom, S.A.
C/Calderón de la Barca 12
28860 - Paracuellos del Jarama

Certificamos que el tipo de diseño de fabricación mencionado a continuación cumple los requisitos de la Directiva 2014/68/UE.

We hereby certify that the design type mentioned below meets the requirements of the Directive 2014/68/EU.

Examinado según la Directiva 2014/68/UE:

Tested according to Directive 2014/68/EU:

Examen UE de tipo diseño (Módulo B)

EU Type-Examination -Design Type (Module B)

Informe N°:

Test report No.:

DEP.BB.16 33465715

Descripción del tipo diseño:

Description of design type:

Válvula de Mariposa

Tipo : Desponia, Desponia Plus, Serie 820
Modelos. Ver anexos

Taller de fabricación:

Manufacturing plant:

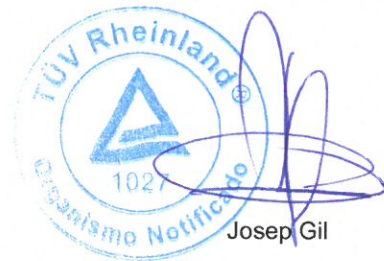
InterApp Valcom, S.A.

C/Calderón de la Barca 12
28860 - Paracuellos del Jarama

Válido hasta:

Valid until:

28/12/2026



Josep Gil

El Prat de Llobregat, 28 de Noviembre de 2016

Organismo Notificado N° 1027
Notified Body, ID-No.

Anexo al Certificado Examen UE de tipo-tipo de diseño

Annex to the EU-Type-Examination-design type

Productos cubiertos por presente Certificado

Products covered by this certificate

Certificado Nº Certificate-No.: **PED.BD.000001**

Tipo de valvula	código diseño	Codigo producto	DN	PN	Grupo fluido	P. test	Material	TS °C
Válvula mariposa	EN 593 EN 12516-2	Desponia Desponia Plus Serie 820	400	16	I Gas fluid	24	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Desponia Plus Serie 820	450	16		24	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Desponia Plus Serie 820	500	16		24	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Desponia Plus Serie 820	600	10		15	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Serie 820	700	10		15	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Serie 820	900	10		15	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Serie 820	1000	10		15	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Serie 820	1200	10		15	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C

Tipo de valvula	código diseño	Codigo producto	DN	PN	plano conjunto nº	rev.
Válvula mariposa	EN 593 EN 12516-2	Desponia Desponia Plus Serie 820	400	16	D10400	00
		Desponia Desponia Plus Serie 820	450	16	DE0450 D4_new	001
					DE0450 D4_new_old_body	001
		Desponia Desponia Plus Serie 820	500	16	DE0500 D4_new	002
					DE0500 D4_new_old_body	002
		Desponia Desponia Plus Serie 820	600	10	DE0600 _D40600_new	002
					DE0600 D4_new_old_body	002
		Desponia Serie 820	700	10	DE0700 _D40700_new	002
					DE0700 D4_new_old_body	002
		Desponia Serie 820	900	10	DE0900 _D40900_new	002
					DE0900 D4_new_old_body	002
		Desponia Serie 820	1000	10	DE10100 _D41000_new	003
					DE1000 D4_new_old_body	003
		Desponia Serie 820	1200	10	DE12000 _D41200_new	001
DE1200 D4_new_old_body	001					

Informe de Examen UE de tipo-tipo de diseño de equipos a presión

Módulo: B-UE de tipo-tipo de diseño		Nº de Expediente: DPBB1633465715	
Fabricante/Representante: InterApp Valcom, S.A.			
Lugar de fabricación: C/Calderón de la Barca 12 , 28860 – Paracuellos del Jarama,, Madrid - Spain			
Datos técnicos del tipo/tipo familia:			
Identificación del tipo: ver tabla 1		Categoría: III	
Descripción del tipo/familia: Válvula de mariposa		Marca del fabricante: InterApp	
Uso previsto: Válvula de mariposa			
Cámara			
Presión máx. admisible PS [bar]: Temperatura máx./min admisible TS [°C]: Volumen [L] / Diámetro Nominal [mm]: Fluido/ Grupo de fluido: Estado del fluido:	ver tabla 1		
Temperatura máxima admisible vapor TS [°C]: Temperatura máx. de precalentamiento TS Producción máxima de vapor [kg/h]: Aporte de calor permisible [kW]: Maxima eficiencia calorifica [Gcal/h]: Volumen total [L]: Volumen de agua a nivel medio [L]:	no aplica		
Identificación: Válvula de mariposa tipo Wafer, Lug, Brida modelos : Desponia, Desponia Plus, Serie 820			
BASE DE LA EVALUACIÓN: Directiva 2014/68/UE			
Código/Norma / Edición: UNE-EN 593:2009+A1:2011			
Especificaciones especiales/Standards: UNE-EN 12266-1: UNE- EN 10902-2 ;UNE-EN 12516-2 ; EN 1563 ; DIN 1693 ; EN 1561 ; DIN 1691 ; EN 10213 ; A 351- CF8M ; EN 10283 ; A 494 – CW 12MW			
Observaciones: _--			
REVISION DEL DISEÑO:			
Planos fabricación nº: ver tabla 2			
Organismo Notificado: TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A. ON: 1027			
Dirección: Parque Negocios "Mas Blau" Ed. Océano c/Garrotxa, 10-12 08820 El Prat Llob.			
Informe Nº: ID33465715		Fecha: 28.11.2016	

Informe de Examen UE de tipo-tipo de diseño de equipos a presión

Módulo: B-UE de tipo-tipo de diseño
Nº de Expediente: DPBB1633465715

INSPECCION FINAL Y RESULTADOS DE LA EVALUACIÓN		Aceptable	N/A	Anexo	Observaciones
*1	Documentación técnica completa y correcta	✓			Memoria Técnica_
*2	Análisis de riesgos	✓			Memoria Técnica_ anexo 5
*3	Comprobación Requisitos esenciales de seguridad	✓			Memoria Técnica_ anexo 7
4	Cualificación de los procedimientos de uniones permanentes		✓		No hay uniones permanentes
5	Cualificación del personal que realiza uniones permanentes		✓		No hay uniones permanentes
6	Idoneidad materiales base y consumibles de soldadura	✓			material base: Norma armonizada. EEM
7	Evaluación de materiales	✓			EEM: GGG40, EN GJL-250, GG25, A 351- CF8M, 1.4588, A 494 – CW 12MW
8	Trazabilidad del material	✓			Memoria Técnica_ pto 11
9	Alcance de ensayos no destructivos (END)		✓		no aplica, construcción y tipo de valvula
10	Alcance cualificación del personal de END		✓		no aplica, construcción y tipo de valvula
11	Alcance Ensayos de producción		✓		no aplica, construcción y tipo de valvula
12	Alcance tratamientos térmicos		✓		no aplica, construcción y tipo de valvula
13	Marcado del equipo	✓			Memoria Técnica_ pto 12
14	Instrucciones de operación	✓			Memoria Técnica_ pto 13
15	Borrador de la declaración de conformidad	✓			Memoria Técnica_ pto 14
16	Solicitud del fabricante de examen UE de tipo relativo al tipo de diseño	✓			
17	(ensayos/ pruebas adicionales relevantes para el tipo de familia)	✓			realizados ensayos s/ EN12266-1 test_ P10 - P11_ la duracion minima de ensayo, han sido los indicados para Ensayo de tipo test_ P12 realizados ensayos s/ EN12266-2 test_ F20

Módulo: B-UE de tipo-tipo de diseño

Nº de Expediente: DPBB1633465715

Observaciones

1. Tolerancia de corrosión o erosión _EN 12516-2 adoptado mínimo 1 mm para aceros ferríticos (pto 4 EN 12516-2)
2. especificación de materiales.
 cuerpo. Fundición nodular : EN 1563 - EN GJS-400-15 (EN-JS1020) ; DIN 1693- GGG40
 Fundición gris . EN 1561 EN GJL-250 (ENJL1040) ; DIN 1691- GG25
 disco: Fundición nodular EN 1563 - EN GJS-400-15 (EN-JS1020) ; DIN 1693- GGG40
 Acero inoxidable ; EN 10213- 1.4408 ,A 351- CF8M, EN 10283 – 1.4588
 Aleación Niquel: A 494 – CW 12MW
3. tabla 1 característica de las válvulas
4. Todos los materiales sometidos a presión deben ser entregados con certificados de tipo 3.1 según EN 10204 si el fabricante del material tiene un sistema de calidad, si no es así, debe ser con el certificado tipo 3.2 según la norma EN 10204.
5. Descripción de documentos aplicables de la memoria técnica
 cálculos:anexo 1
 ejemplo declaración de conformidad _pto.14 de memoria técnica
 instrucciones de operación y ensayo: pto.9 de memoria técnica
 ensayo funcional test F20 _ EN 12266-2,
 resistencia del cuerpo test _ P10 ; EN 12266-1,
 estanqueidad del cuerpo - P11 ; EN 12266-1,
 estanqueidad del asiento - P12 ; EN 12266-1,
 Marcado CE ; pto.12 de memoria técnica
 marking instruccions _ pto.13 de memoria técnica

Resultados:

El examen del diseño se ha llevado a cabo de acuerdo con las exigencias de las especificaciones de inspección establecidas. Es representativa para el tipo/ tipos de familia. Los resultados cumplen los requisitos de la directiva 2014/68/EU.

Si se observan los puntos pendientes mencionados anteriormente. Estos tienen que ser examinados durante el procedimiento de evaluación del módulo aplicable. El/los plano/s mencionados anteriormente es/son parte de este informe.

Notas:

1. Los resultados de los informes son exclusivamente del/os modelo/s descrito/s. Copia o publicación del informe no está permitido sin el consentimiento escrito de TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A.
2. Las instrucciones de operación deben ser en idioma oficial del país de destino.
3. La marca CE y el número de identificación del organismo notificado que intervine en la evaluación de conformidad del módulo aplicable no debe ser colocado antes de completar el procedimientos de evaluación de la conformidad de dicho modulo.

Anexos

características valvula tabla 1 & tabla 2

Lugar: El Prat de Llobregat

Fecha: 28.11.2016

TRICT, S.A

Nombre: Joaquín Mur

Organismo Notificado, ID-nº 1027

Organismo notificado: TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A. Parc de Negocis Mas Blau – Ed. Océano , c/ Garrotxa, 10-12 E-08820 El Prat de Llobregat nº 1027
 acreditacion ENAC N° OC-I/086, para la Directiva 2014_68_EU de Equipos a presión (R.D. 709/2015)

Informe de Examen UE de tipo-tipo de diseño de equipos a presión

Módulo: B-UE de tipo-tipo de diseño

Nº de Expediente: DPBB1633465715

Anexo 1

Tipo de válvula	código diseño	Codigo producto	DN	PN	Grupo fluido	P. test	Material	TS °C
Válvula mariposa	EN 593 EN 12516-2	Desponia Desponia Plus Serie 820	400	16	I Gas fluid	24	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Desponia Plus Serie 820	450	16		24	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Desponia Plus Serie 820	500	16		24	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Desponia Plus Serie 820	600	10		15	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Serie 820	700	10		15	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Serie 820	900	10		15	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Serie 820	1000	10		15	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C
		Desponia Serie 820	1200	10		15	GG-225 EN-GJL-250 GGG-40 EN-GJL-400-15	-20 / 140 °C

Las relaciones presión/Temperatura pueden estar limitadas por las relaciones presión/Temperatura del material de estanqueidad.

Módulo: B-UE de tipo-tipo de diseño

Nº de Expediente: DPBB1633465715

Tabla 2

Tipo de valvula	código diseño	Codigo producto	DN	PN	plano conjunto nº	rev.
Válvula mariposa	EN 593 EN 12516-2	Desponia Desponia Plus Serie 820	400	16	D10400	00
		Desponia Desponia Plus Serie 820	450	16	DE0450 D4_new	001
					DE0450 D4_new_old_body	001
		Desponia Desponia Plus Serie 820	500	16	DE0500 D4_new	002
					DE0500 D4_new_old_body	002
		Desponia Desponia Plus Serie 820	600	10	DE0600 _ D40600_new	002
					DE0600 D4_new_old_body	002
		Desponia Serie 820	700	10	DE0700 _ D40700_new	002
					DE0700 D4_new_old_body	002
		Desponia Serie 820	900	10	DE0900 _ D40900_new	002
					DE0900 D4_new_old_body	002
		Desponia Serie 820	1000	10	DE10100 _ D41000_new	003
					DE1000 D4_new_old_body	003
		Desponia Serie 820	1200	10	DE12000 _ D41200_new	001
DE1200 D4_new_old_body	001					