

Opis

Przepustnica centryczna z wkładką elastomerową do cieczy, gazów, zastosowań ogólnych oraz przemysłowych, uzdatniania wody etc..

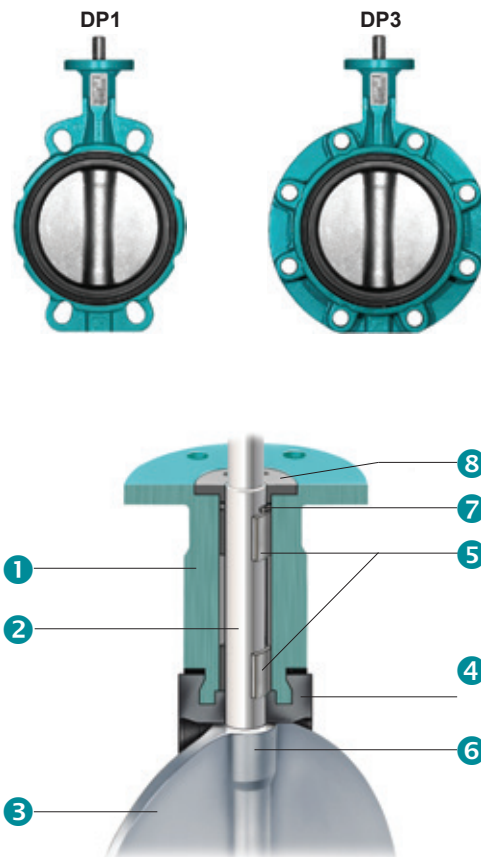
Cechy produktu

- Typy korpusów DP1 Wafer DN 25-600
DP3 Lug DN 50-600
 - Długość zabudowy zgodnie z ISO 5752/20, EN 558-1/20
 - Kołnierz pod napęd zgodnie z EN ISO 5211
 - Maks. ciśnienie robocze 16/20 bar
 - Owiercenie kołnierzy PN 6, PN 10, PN 16, PN 25, ANSI cl. 150
 - Zakres temperatur $-40^{\circ}\text{C} \div 200^{\circ}\text{C}$ w zależności od materiałów
 - Test szczelności zgodnie z EN 12266-1/P12
- szczelności A, medium testowe woda
- Przepustnice DESPONIA® plus spełniają wymagania bezpieczeństwa dyrektywy ciśnieniowej 2014/68/UE (PED) załącznik 1 dla płynów z grup 1 i 2.
- Przepustnice DESPONIA® plus przeznaczone są do pracy w systemach związanych z bezpieczeństwem zgodnie z normą IEC 61508 / 61511, poziom zapewnienia bezpieczeństwa SIL 2

CE
SIL

Konstrukcja

1	Korpus (wydłużona szyjka zaworu umożliwiająca izolację)
2	Trzpień odporny na wydmuch wraz ze wskaźnikiem położenia
3	Kłapa
4	Wymienna wykładzina z rowkami uszczelniającymi na powierzchni przylgi
5	Samosmarowne łożyskowanie wału
6	Połączenie dysk-wał na kwadrat
7	Zewnętrzne uszczelnienie wału
8	Podkładka zabezpieczająca (zabezpieczenie przed wydmuchaniem)



Kodowanie

DP1 100 . 3 3 . 2AE . 4A . 2AR . E - xx

	1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Typ korpusu	DP1	korpus Wafer						DN 25-600
		DP3	korpus Lug						DN 50-600
2	Średnica nominalna	025-600	mm						
3	Ciśnienie robocze	→	0 = 2,5 bar, 1 = 6 bar, 2 = 10 bar, 3 = 16 bar, 4 = 20 bar (z korpusem 3HE lub 4C0, korpusu 2AE na życzenie)						
4	Owiercenie	→	1 = PN 6, 2 = PN 10, 3 = PN 16, 4 = ANSI cl. 150, 5 = PN 25 na życzenie						
5	Korpus	2AE	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, powlekane poliuretanem 80 µm	<140°C					DP1+DP3, DN 25-400
		3HE	Staliwo węglowe GP240GH, 1.0619, powlekane poliuretanem 80 µm na życzenie	<140°C					DP1 DN 50-600, DP3 DN 50-600
		4C0	Stal nierdzewna 1.4408, AISI316						DP1 DN 50-600, DP3 DN 50-600
6	Trzpień	41	Stal nierdzewna 1.4021, AISI420 (maks. 16 bar)						DN 25-300
		42	Stal nierdzewna 1.4542 / 17-4PH						DN 25-300
		4A	Stal nierdzewna 1.4021, AISI420 (maks. 16 bar)						DN 350-600
		4L	Stal nierdzewna 1.4542 / 17-4PH						DN 350-600
7	Dysk	2AR	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, powłoka Rilsan 250 µm (maks. 16 bar)	<90°C <16 bar					DN 25-600
		2AE	Żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15, powlekane Poliuretanem 80 µm (maks. 16 bar)	<120°C					DN 25-600
		3HE	Staliwo węglowe GP240GH, 1.0619, powlekane Poliuretanem 80 µm	<120°C					DN 250-600 na życzenie
		3OD	Stal węglowa 1.0552 / GS52.3, powlekana Ultralene Coating™ <80°C, pmax. 10 ≤ DN 400 / 6 bar >DN 400						DN 80-300
		4C0	Stal nierdzewna 1.4408, AISI316						DN 25-600
		4CP	Stal nierdzewna 1.4408, AISI316, polerowana (maks. 16 bar)						DN 25-600
		4N0	Stal nierdzewna A995 Gr5A						DN 40-600
		4S0	Stal superaustenityczna 1.4588						DN 40-600
		5C0	Alubronz ASTM B148 C95800 / G-Cu Al 10 Ni						DN 25-600
		7H0	Hastelloy ASTM A494 CW-12MW (maks. 16 bar)						DN 40-600
8	Wykładzina	→	E = EPDM <95°C	EC = EPDM HT <130°C					V = FPM (Viton®) <200°C <16 bar
			NG = Nitril (NBR gaz) <90°C	S = MVQ (Silicone) <200°C <6bar					
			Inne materiały, w tym wykładziny białe lub niebieskie (FDA i EC 1935/2004) na życzenie						
9	Wykonanie specjalne	BL	Wykładziny wulkanizowane na zamówienie						

Maksymalne wartości ciśnienia i temperatury konfiguracji zależą od warunków pracy.



Przy montażu zaworu na końcu rurociągu należy pamiętać:

- Typ korpusu	DP3
- Medium	tylko dla płynów, 10÷30°C
- Maks. ciśnienie robocze	DN 25-200 10 bar
(z 16 bar dysk)	DN 250-600 6 bar

- brak uderzeń hydraulicznych !!!

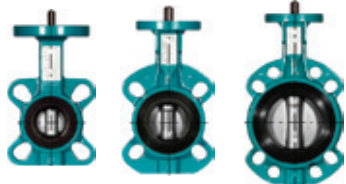
Zapoznaj się z naszym dokumentem "Kołnierze"

A dedicated member of the **AVR** Group

Średnice

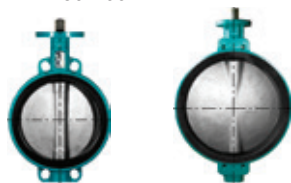
DP1 Wafer, DN 25-600

DN 25/32 DN 40/50/65 DN 80/100

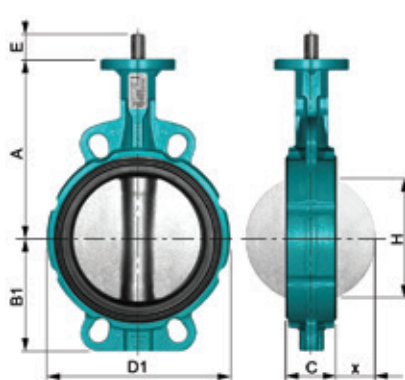


DN 250-400

DN 450-600



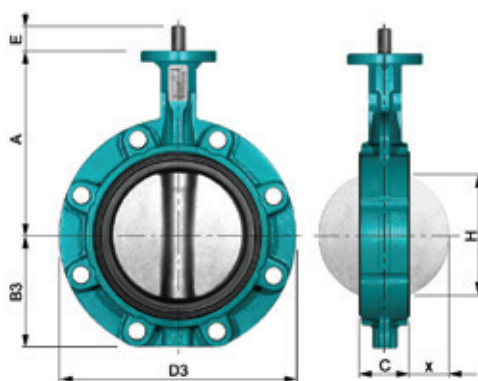
DN 125/150/200



DN	A	B1	C	D1	E	H*	x*	[kg]
25/32	110	51	30	101	12	19	3	1,4
40	130	54	33	108	12	28	6	2,0
50	135	72	43	120	12	32	6	3,0
65	150	82	46	134	12	50	11	3,6
80	160	92	46	142	12	69	19	4,0
100	180	110	52	166	12	88	26	5,5
125	195	128	56	189	16	115	36	7,5
150	210	141	56	214	16	141	48	8,6
200	240	174	60	270	19	194	72	12,7
250	279	201	68	324	24	240	91	22,2
300	315	234	78	378	24	290	112	30,8
350	330	268	80	425	40	330	130	41,5
400	365	299	102	475	40	377	145	57,2
450	397	355	113	538	65	425	164	95,0
500	437	393	126	595	65	474	182	120
600	522	464	153	695	80	569	218	180

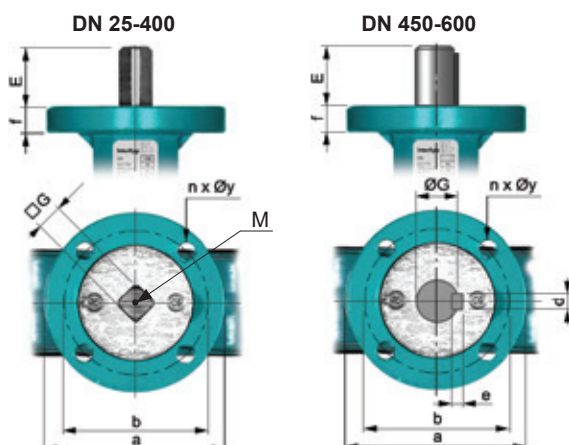
* W przypadku korzystania z rur tworzywowych należy sprawdzić wymiar H / x, aby uniknąć zablokowania dysku

DP3 LUG, DN 50-600



DN	A	B3	C	D3	E	H*	x*	[kg]
50	135	72	43	116	12	32	6	3,2
65	150	82	46	131	12	50	11	4,0
80	160	88	46	188	12	69	19	6,1
100	180	102	52	219	12	88	26	8,5
125	195	116	56	248	16	115	36	10,0
150	210	128	56	274	16	141	48	11,0
200	240	161	60	332	19	194	72	19,6
250	279	199	68	402	24	240	91	28,7
300	315	234	78	472	24	290	112	41,2
350	330	258	80	520	40	330	130	62,0
400	365	290	102	584	40	377	145	75,0
450	397	355	113	655	65	425	164	143
500	437	394	126	712	65	474	182	156
600	522	464	153	829	80	569	218	240

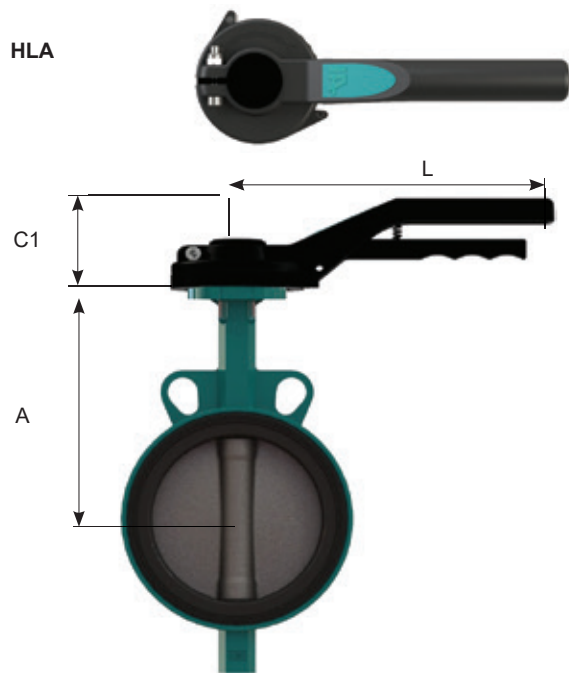
Górny kołnierz pod napęd zgodny z EN ISO 5211



DN	E	G	M	d	e	f	ISO	a	b	n x øy
25/32	12	□ 8	M4	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
40	12	□ 8	M4	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
50	12	□ 11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
65	12	□ 11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
80	12	□ 11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
100	12	□ 11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
125	16	□ 14	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
150	16	□ 14	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
200	19	□ 17	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
250	24	□ 22	-	-	-	18	F10/F12	155	102/125	4 x 10 / 4 x 13
300	24	□ 22	-	-	-	18	F10/F12	155	102/125	4 x 10 / 4 x 13
350	40	□ 22	-	-	-	18	F12	155	125	4 x 13
400	40	□ 27	-	-	-	18	F12	155	125	4 x 13
450	65	ø 45	-	14	9	25	F14	175	140	4 x 18
500	65	ø 45	-	14	9	25	F14	175	140	4 x 18
600	80	ø 70	-	20	12	25	F16	220	165	4 x 22

Średnice

Dźwignia



Aluminium, powłoka epoksydowa

DN	Dźwignia typ	A	C1	L	[kg]
25/32	HLA.F0708.210-C1	118	60	210	0,4
40		138	60	210	0,4
50	HLA.F0711.210-C1	143	60	210	0,4
65		158	60	210	0,4
80		168	60	210	0,4
100 ¹⁾	HLA.F0711.340-C1	184	66	340	0,7
125 ²⁾	HLA.F0714.340-C1	199	66	340	0,7
150 ²⁾		214	66	340	0,7
200 ²⁾	HLA.F0717.340-C1	244	66	340	0,7

1) Dla przykładu dla DN 100

- Standardowo dla DN 100 powinna być użyta rączka 340 (HLA.F0711.340-C1).
- W przypadkach, gdy musimy dla DN 100 zastosować dźwignię 210 (HLA.F0711.210-C1), możemy to zrobić tylko w przypadku niezbyt trudnych warunków pracy.
Jeśli dźwignia 340 nie może być używana podczas pracy w trudnych warunkach, zaleca się użycie przekładni n.p. GB232-05.F05-F0711.100

2) Ogólne uwagi dotyczące większych średnic DN 125-DN 200

- Dla DN 125 i DN 150 PN 16 do pracy w trudnych warunkach zaleca się stosowanie z przekładni ręcznych.
- DN 200 PN 6 - PN10 dla normalnych warunków zaleca się stosowanie przekładni ręcznej.
- DN 200 dla ciężkich warunków pracy i dla PN16 dla normalnych warunków muszą być używane z przekładnie ręczne.

Dodatkowa dokumentacja

Siłowniki pneumatyczne, siłowniki elektryczne, akcesoria według oddzielnych arkuszy danych.

Poradnik instalacji, Poradnik konserwacji, Kołnierze: Proszę zapoznać się z tymi przewodnikami w celu instalacji i konserwacji naszych zaworów motylkowych