

Beschreibung

Zentrische Absperrklappe mit Elastomer-Manschette für Flüssigkeiten und Gase im Industriebereich sowie Gebäudetechnik, Wasseraufbereitung, ...

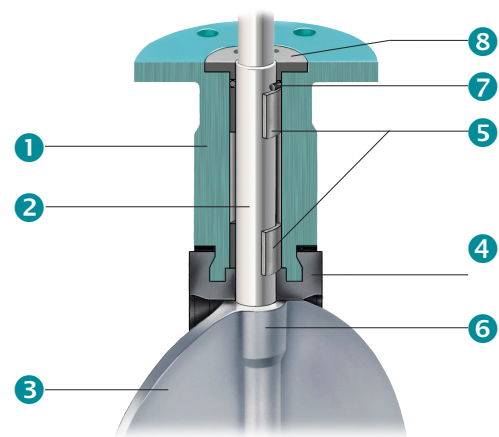
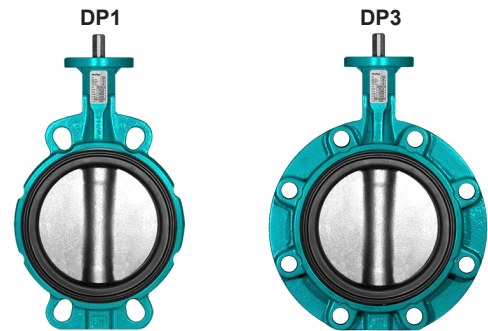
Merkmale

- Gehäusebauformen DP1 Wafer DN 25-600
DP3 Lug DN 50-600
- Einbaulänge nach ISO 5752/20, EN 558-1/20
- Kopfflansch nach EN ISO 5211
- Max. Betriebsdruck 16/20 bar
- Anschlussnormen PN 6, PN 10, PN 16, PN 25, ANSI cl. 150
- Temperaturbereich -40°C + 200°C je nach Werkstoff
- Dichtheitsprüfung nach EN 12266-1/P12 Leckrate A, Prüfmedium Wasser



Konstruktion

1	Gehäuse (hoher Klappenhalbs ermöglicht Isolierung der Leitung)
2	Nicht ausblasbare Welle mit Stellungsanzeige
3	Scheibe
4	Auswechselbare Manschette mit Dichtrillen auf der Dichtfläche
5	Selbstschmierende Wellenlager
6	Mitnahme der Scheibe durch Vierkant
7	Äussere Wellenabdichtung
8	Haltescheibe (Ausblasseicherung)



Typenschlüssel

DP1	100	. 3	3	. 2AE	. 4A	. 2AR	. E	-	xx
1	2	3	4	5	6	7	8		9

1	Gehäuseform	DP1	Wafer (Ringgehäuse)	DN 25-600
		DP3	Lug Gehäuse	DN 50-600
2	Nennweite	025-600	mm	
3	Betriebsdruck	→	1 = 6 bar, 2 = 10 bar, 3 = 16 bar, 4 = 20 bar (mit 3HE oder 4C0 Körper, für 2AE Körper Technischen Support konsultieren)	
4	Anschlussnorm	→	1 = PN 6, 2 = PN 10, 3 = PN 16, A = ANSI cl. 150, 5 = PN 25 auf Anfrage	
5	Gehäuse	2AE	Sphäroguss EN-GJS-400-15, Polyurethan beschichtet 80 µm	<140°C DP1+DP3, DN 25-400
		3HE	Stahlguss GP240GH, 1.0619, Polyurethan beschichtet 80 µm	<140°C DP1 DN 50-600, DP3 DN 50-600
		4C0	Edelstahl 1.4408, AISI316	DP1 DN 50-600, DP3 DN 50-600
6	Welle	41	Edelstahl 1.4021, AISI420 (max. 16 bar)	DN 25-300
		42	Edelstahl 1.4542 / 17-4PH	DN 25-300
		4A	Edelstahl 1.4021, AISI420 (max. 16 bar)	DN 350-600
		4L	Edelstahl 1.4542 / 17-4PH	DN 350-600
		2AR	Sphäroguss EN-GJS-400-15, Rilsan beschichtet 250 µm (max. 16 bar)	<90°C <16 bar DN 25-600
7	Scheibe	2AE	Sphäroguss EN-GJS-400-15, Polyurethan beschichtet 80 µm (max. 16 bar)	<120°C DN 25-600
		3HE	Stahlguss GP240GH, 1.0619, Polyurethan beschichtet 80 µm	<120°C DN 250-600
		3OD	Stahl 1.0552 / GS52.3, Ultralene Coating™ ausgekleidet <80°C, pmax. 10 ≤ DN 400 / 6 bar > DN 400	DN 80-300
		4C0	Edelstahl 1.4408, AISI316	DN 25-600
		4CP	Edelstahl 1.4408 ≈ CF8M poliert (max. 16 bar)	DN 25-600
		4S0	Super austenitischer Stahl 1.4588	DN 40-600
		5C0	Alubronze ASTM B148 C95800 / G-Cu Al 10 Ni	DN 25-600
		7H0	Hastelloy ASTM A494 CW-12MW (max. 16 bar)	DN 40-600
8	Manschette	→	E = EPDM <95°C EC = EPDM HT <130°C V = FPM (Viton®) <200°C <16 bar N = Nitril (NBR) <100°C H = CSM (Hypalon) <110°C <16 bar S = MVQ (Silikon) <200°C <6 bar Weitere Materialien sowie weisse und blaue Manschetten (FDA & EG 1935/2004) auf Anfrage	
		9	Spezialausführung	BL

Max. Druck- und Temperatureinsatzgrenzen sind von den Betriebsbedingungen abhängig.



Bei der Montage als Endarmatur ist zu beachten:

- Gehäuseform	DP3
- Medium	nur für Flüssigkeiten, 10+30°C
- Max. Arbeitsdruck	DN 25-200 10 bar
(mit 16 bar Scheibe)	DN 250-600 6 bar

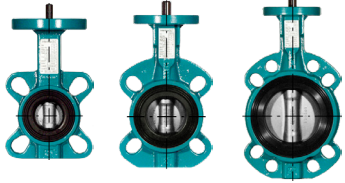
- keine Wasserschläge zulässig !!!

Bitte beachten sie unsere Dokumentation „Flansche“

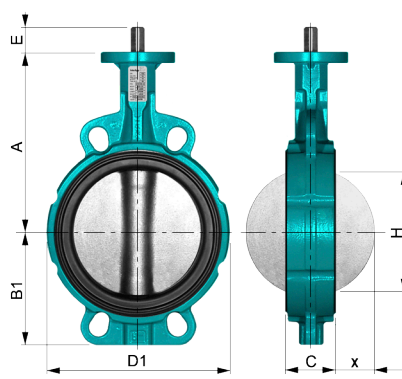
Abmessungen

DP1 Ringgehäuse, DN 25-600

DN 25/32 DN 40/50/65 DN 80/100

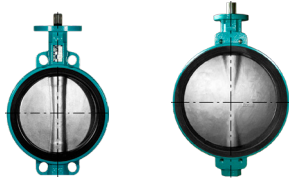


DN 125/150/200



DN 250-400

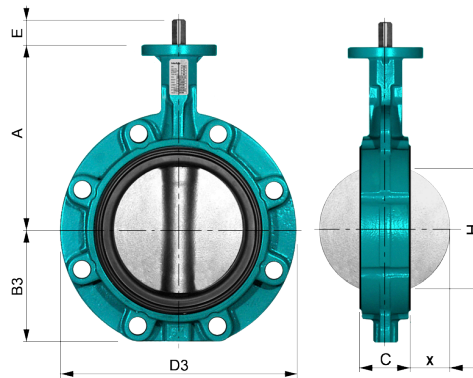
DN 450-600



DN	A	B1	C	D1	E	H*	x*	[kg]
25/32	110	51	30	101	12	19	3	1,4
40	130	54	33	108	12	28	6	2,0
50	135	72	43	120	12	32	6	3,0
65	150	82	46	134	12	50	11	3,6
80	160	92	46	142	12	69	19	4,0
100	180	110	52	166	12	88	26	5,5
125	195	128	56	189	16	115	36	7,5
150	210	141	56	214	16	141	48	8,6
200	240	174	60	270	19	194	72	12,7
250	279	201	68	324	24	240	91	22,2
300	315	234	78	378	24	290	112	30,8
350	330	268	80	425	40	330	130	41,5
400	365	299	102	475	40	377	145	57,2
450	397	355	113	538	65	425	164	95,0
500	437	393	126	595	65	474	182	120
600	522	464	153	695	80	569	218	180

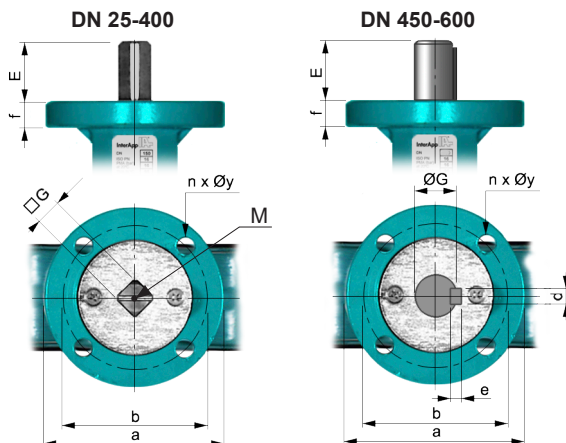
* Bei Verwendung von Kunststoff-Bundbüchsen Mass H/x (Scheibenaustrittsmass) unbedingt beachten

DP3 LUG-Gehäuse, DN 50-600



DN	A	B3	C	D3	E	H*	x*	[kg]
50	135	72	43	116	12	32	6	3,2
65	150	82	46	131	12	50	11	4,0
80	160	88	46	188	12	69	19	6,1
100	180	102	52	219	12	88	26	8,5
125	195	116	56	248	16	115	36	10,0
150	210	128	56	274	16	141	48	11,0
200	240	161	60	332	19	194	72	19,6
250	279	199	68	402	24	240	91	28,7
300	315	234	78	472	24	290	112	41,2
350	330	258	80	520	40	330	130	62,0
400	365	290	102	584	40	377	145	75,0
450	397	355	113	655	65	425	164	143
500	437	394	126	712	65	474	182	156
600	522	464	153	829	80	569	218	240

Kopfflansch nach EN ISO 5211



DN	E	G	M	d	e	f	ISO	a	b	n x øy
25/32	12	□ 8	M4	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
40	12	□ 8	M4	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
50	12	□ 11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
65	12	□ 11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
80	12	□ 11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
100	12	□ 11	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
125	16	□ 14	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
150	16	□ 14	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
200	19	□ 17	M6	-	-	12	F07	90	70	4 x 9
250	24	□ 22	-	-	-	18	F10/F12	155	102/125	4 x 10 / 4 x 13
300	24	□ 22	-	-	-	18	F10/F12	155	102/125	4 x 10 / 4 x 13
350	40	□ 22	-	-	-	18	F12	155	125	4 x 13
400	40	□ 27	-	-	-	18	F12	155	125	4 x 13
450	65	ø 45	-	14	9	25	F14	175	140	4 x 18
500	65	ø 45	-	14	9	25	F14	175	140	4 x 18
600	80	ø 70	-	20	12	25	F16	220	165	4 x 22

Weitere Dokumentation

Pneumatische Antriebe, elektrische Antriebe, Zubehör gemäss separaten Datenblättern.

Installations-, Wartungsanleitung, Flanschtabelle: Bitte beachten sie diese Anleitungen für die Installation und Wartung unserer Klappen.