

Installation:

Informations générales sur le montage dans une conduite

- Le robinet peut être monté dans n'importe quelle position.
- Afin d'assurer que ni le siège d'étanchéité, ni le boisseau ne soient abimés par des impuretés, des perles de soudures ou d'autres particules solides, bien rincer la conduite avant d'y monter le robinet.
- La tuyauterie doit être posée sans tension.
- Il faut considérer que des turbulences (par ex. après un coude) créent des forces hydrodynamiques qui augmentent le couple de manœuvre de la vanne. Nous recommandons d'installer la vanne au moins 5 x DN après ce genre d'éléments.

Montage de robinets avec raccords taraudés

- Pour les pas de vis, utiliser des matériaux d'étanchéité communs, comme joint avec chanvre, PTFE, etc.
- Pour l'installation, appliquer une clé sur les embouts hexagonaux du robinet uniquement. Le serrage du robinet en le tenant par le corps ou le levier peut endommager le robinet sérieusement.
- Dans le cas où les embouts filetés de la tuyauterie sont soudés après l'installation du robinet, il est impératif de démonter le robinet avant d'effectuer le soudage. Se tenir au point ci-dessous.

Montage de robinets avec raccords à souder

- Le robinet en position ouverte peut être soudé par points à 4 endroits dans la tuyauterie.
Robinet avec embouts à souder longs peuvent être soudés directement dans la tuyauterie, tant qu'il est garanti que pendant le soudage, la température ne dépasse en aucun cas 200°C dans la partie proche des sièges.
Pour robinets avec embouts à souder courts, procéder de la façon suivante:
- Démonter le corps du robinet (pièce du milieu) vers l'extérieur.
Sécuriser les sièges avec une bande adhésive pour qu'ils ne soient pas perdus.
- Souder les embouts avec la tuyauterie.
- Une fois refroidi, nettoyer les embouts et le corps du robinet.
- Remettre le corps du robinet dans sa position, insérer les tirants du corps et serrer légèrement les écrous. Cette opération est importante afin d'assurer que les embouts sont bien parallèles et évitent la distorsion entre robinet et conduite.
- Serrer en opposition les tirants du corps à fond.
- Contrôler que le robinet fonctionne parfaitement.

Montage de robinets à brides

- Utiliser des joints de bride plats communs. Choisir un matériau (EPDM, PTFE etc.) résistant au fluide véhiculé dans la conduite.

Stockage:

Les robinets à boisseau sphérique InterApp doivent être stockés dans un endroit sec et propre.

Mise hors service:

Ne pas oublier que des résidus dans l'intérieur du robinet pourraient être dangereux pour l'être humain et l'environnement. De ce fait il faut traiter le robinet en conséquence. Après la mise hors service, le robinet doit être mis au rebut dans les règles de l'art et suivant les lois de l'environnement en mesures.

Maintenance:**1 Nettoyage**

- Attention :
Des résidus du fluide peuvent être captés dans les cavités derrière la boule quand celle-ci est fermée. Si le robinet a été utilisé dans des fluides hasardeux, il doit être décontaminé avant de le démonter.
Les démarches suivantes sont à observer pour un démontage sûr.
- Dépressuriser la conduite.
- Mettre le robinet en position entrouverte et rincer la conduite pour la nettoyer de résidus hasardeux.
- Tout le personnel concerné dans le démontage du robinet de la conduite doit porter les vêtements de protection appropriés.
- Mettre le robinet en position fermée.

2 Démontage

- La maintenance est simple, même si le robinet reste installé dans la conduite. En enlevant une des vis du corps et en desserrant les autres, la pièce du milieu peut être pivotée vers l'extérieur.
- Pour une meilleure maintenance, nous recommandons de démonter complètement la pièce du milieu (corps).

3 Remplacement de la boule, des sièges de boule, du corps et de l'axe pour robinet à boisseau sphérique en acier inoxydable

- **Remplacement de la boule, des sièges de boule, du corps et de l'axe**
Extraire les sièges du corps, les sièges de la boule et la boule (la boule doit être en position fermée pour cette opération !!!)
S'assurer que la boule soit exempte d'égratignures ou de coups. Si c'était le cas, la remplacer.
- **Remplacement des joints de l'axe**
Démonter l'actionneur ou le levier. Extraire les pièces suivantes.
BVH23: Presse-étoupe et joints de l'axe.
BVA23, BVP23 et BVE23: Rondelle de retenue, rondelles-ressort, presse-étoupe et joints de l'axe.
Extraire l'axe du corps.
- **Réassemblage:**
Réassembler le robinet en utilisant des nouveaux joints et si nécessaire une nouvelle boule dans l'ordre opposé.
Repivoter le corps dans sa position originale et resserrer les vis du corps en opposition.
Remonter l'actionneur ou le levier.
Contrôler la fonction correcte du robinet.

