

Descrizione

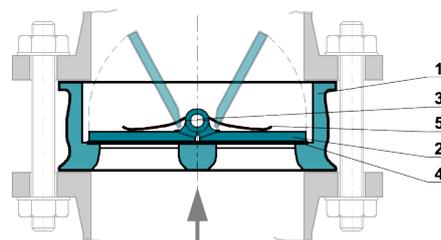
Valvola DUO check, per montaggio diretto fra le flange secondo DIN. Non è richiesta manutenzione. Per liquidi e gas nei settori industriali, servizi generali, trattamento acque. Non indicata per fluidi con solidi in sospensione.

Caratteristiche

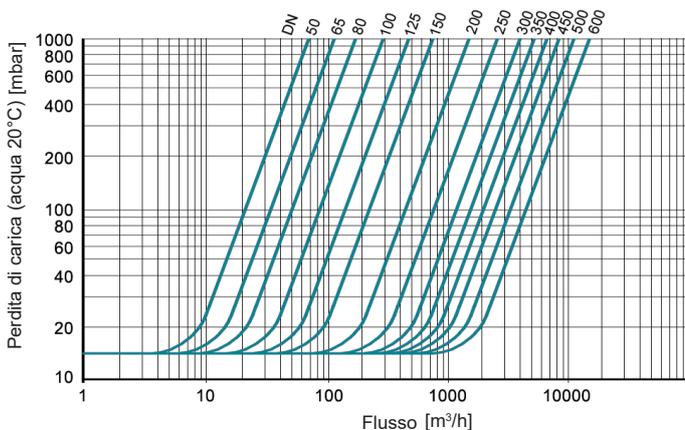
- Forme del corpo Wafer
- Max. pressione esercizio 16 bar
- Accoppiamento PN 10, PN 16, altri su richiesta
- Scartamento secondo DIN EN 558-1
- Campo di temperatura da -10°C a 200°C

Costruzione

1	Corpo
2	Disco
3	Asse
4	Tenute
5	Molla



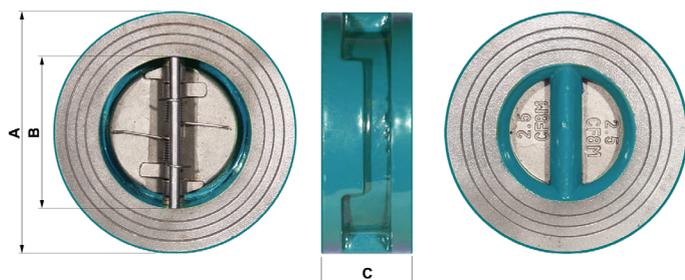
Caratteristiche idrauliche



DN [mm]	valore Kv [m³/h]	Min. pressione apertura [mbar]		
		↔	↑	↓
50	63	15	20	10
65	109	15	20	10
80	172	15	20	10
100	289	15	20	10
125	476	15	20	10
150	750	15	20	10
200	1.550	15	20	10
250	2.880	15	20	
300	4.100	15	20	
350	5.274	15	20	
400	8.250	15	30	
450	10.550	15	30	
500	14.500	15	30	
600	24.000	15	30	

$$c_v = k_v \times 1,16$$

Dimensioni



DN [mm]	A PN 10	A PN 16	B	C	Peso [kg]
50	107	107	70,5	43	1,6
65	127	127	80	46	2,4
80	142	142	94	64	3,6
100	162	162	117	64	4,6
125	192	192	145	70	7,0
150	218	218	170	76	9,2
200	273	273	221	89	15,2
250	328	328	275,5	114	26,0
300	378	383	325,5	114	34,0
350	438	444	360	127	58,0
400	489	495	410	140	75,0
450	539	555	467	152	98,0
500	594	617	515	152	125,0
600	695	734	624	178	181,0



Codifica

N1C	100	3	3	-	4C0	4C0	N
1	2	3	4		5	6	7

1	Tipo	N1C	DUO check valve - wafer				DN 50-600
2	Diametro nomin.	050-600	mm				≤ DN 900 su richiesta
3	Pressione esercizio	2	10 bar				DN 300-900
		3	16 bar				DN 50-250
4	Accoppiamento	2	PN 10				
		3	PN 16				
			altro su richiesta				
5 + Esecuzione 6	Esecuzione		Corpo	Disco	Asse	Molla	
		2AE.2AN	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15, rivestita in Epoxy, min. 80 µm	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15, cromato	Acciaio inossidabile 1.4401, ~AISI 316	Acciaio inossidabile 1.4571, ~AISI 316Ti	> DN 300
		2AE.4C0	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15, rivestita in Epoxy, min. 80 µm	Acciaio inossidabile 1.4408, ~CF8M	Acciaio inossidabile 1.4401, ~AISI 316	Acciaio inossidabile 1.4571, ~AISI 316Ti	> DN 300
		2AE.5D0	Ghisa sferoidale EN-GJS-400-15, rivestita in Epoxy, min. 80 µm	Bronzo alluminio ASTM B148 C95400	Acciaio inossidabile 1.4401, ~AISI 316	Acciaio inossidabile 1.4571, ~AISI 316Ti	
		4C0.4C0	Acciaio inossidabile 1.4408, ~CF8M	Acciaio inossidabile 1.4408, ~CF8M	Acciaio inossidabile 1.4401, ~AISI 316	Acciaio inossidabile 1.4571, ~AISI 316Ti	> DN 300
		5D0.5D0	Bronzo alluminio ASTM B148 C95400	Bronzo alluminio ASTM B148 C95400	Bronzo alluminio ASTM B148 C95400	Inconel® 600 (2.4816)	
7	O-Ring	N	Nitrile (NBR)				da -10°C a 90°C
		E	EPDM				da -10°C a 120°C
		V	Viton® (FPM)				da -10°C a 200°C

Altre esecuzioni vedi Neptunia N1V o su richiesta!

Istruzioni

Utilizzo:

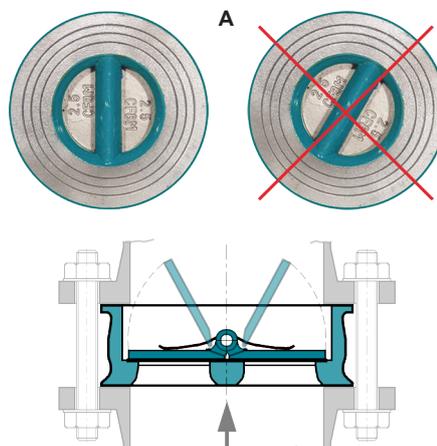
Le valvole di ritegno a doppio battente NEPTUNIA N1C sono state progettate per bloccare il fluido da una sola parte della tubazione, entro i limiti ammissibili di pressione e temperatura e per essere installate solo su tubazioni. **Possono essere usate solo con fluidi compatibili a materiali e tenute.** Non sono indicate per fluidi con solidi in sospensione.

Stoccaggio:

Le valvole di ritegno includono elementi di tenuta costituiti da materiale organico che reagisce agli effetti ambientali. Pertanto devono essere conservate nella loro confezione originale in luogo fresco, asciutto e buio. La parte frontale e il retro delle valvole di ritegno a battente non devono essere danneggiati meccanicamente.

Installazione:

- Verificare prima della installazione eventuali danni a valvole e O-Ring. Controllare se i battenti si muovono. Le parti danneggiate non possono essere installate.
- Assicurarsi che vengano installate solo valvole di ritegno che soddisfano i requisiti operativi per quanto riguarda pressione, resistenza chimica, connessioni e dimensioni.
- Assicurarsi di seguire il design dell'impianto per la scelta del diametro nominale delle valvole di ritegno.
- Non installare le valvole direttamente sulla flangia pompa.
- Evitare pulsazioni e colpo d'ariete.
- In una tubazione orizzontale la valvola di ritegno deve sempre essere installata con il suo perno in posizione verticale (A).
- Controllare la direzione del flusso (vedere freccia)!
- La valvola deve essere centrata rispetto alle flange.
- Serrare le viti della flangia a croce.
- A installazione ultimata, verificare la tenuta con un test di pressione.



Rischi speciali:

Prima di rimuovere la valvola di ritegno a battente, togliere completamente la pressione dell'impianto per evitare fuoriuscite di fluido dal tubo. Il fluido residuo nella tubazione è da eliminare. Il fluido che rimane all'interno della valvola e fuoriesce durante la rimozione deve essere raccolto. Nel caso di residui di liquidi o gas pericolosi all'interno delle valvole è necessario adottare tutte le misure di sicurezza necessarie.

Adottare le misure di sicurezza idonee a titolo puramente indicativo e non vincolante. La InterApp si riserva il diritto di apportare modifiche o i miglioramenti tecnici ritenuti necessari. Sono valide le nostre condizioni generali di vendita. Possibili modifiche senza preavviso.
© 2021 InterApp AG, all rights reserved